

**CNC VERTIKAL-  
BEARBEITUNGS-  
ZENTRUM**



 **W**MASCHINEN  
**WAGNER**



**BAUREIHE  
WMC**



Diese Hochleistungs-CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren wurden speziell entwickelt, um den ständig wachsenden Anforderungen bei der Schwerzerspannung gerecht zu werden.



MASCHINEN DER MARKE:

**WAGNER**

# BROSCHÜRE

# ÜBERSICHT

ÜBER UNS	4
UNSERE SPEZIALITÄT	5
UNSER SERVICE	6
MASCHINEN HIGHLIGHTS	8
STEUERUNGEN	10
TECHNISCHE DATEN	12
AUSSTATTUNG	14
ANGEBOTSPAKETE	16
AUFSTELLPLAN	18
ARBEITSBEREICHSDIAGRAMM	19



# ÜBER UNS

Seit nunmehr rund 50 Jahren erhalten Sie von uns eine Top-Performance, was im Maschinenmarkt nicht selbstverständlich, sondern eher selten ist. Gerade als Familienbetrieb bieten wir Ihnen eine hochmotivierte, flexible und individuelle Alternative zu großen Konzernen.

So sind die annähernd 50 Jahre auch weniger Anlass für Sentimentalität, sondern sehr viel mehr ein Nachweis für die Qualität, Betriebssicherheit und Marktfähigkeit unserer Maschinen, für die Zuverlässigkeit all unserer AddOns und Services sowie die Partnerschaftlichkeit der von jedem Familienmitglied persönlich garantierten Verhaltenskultur. Anders sind 50 Jahre WAGNER nicht zu erklären.

Darauf verpflichten wir uns. Jeden Tag.



Was macht WAGNER so besonders?

**VERLÄSSLICHKEIT,  
VERTRAUEN und  
HERZBLUT**



DREHEN

FRÄSEN

ABKANTEN

BIEGEN

SÄGEN

BOHREN

SCHLEIFEN

**UNSERE**  
**SPEZIALITÄT**



### PRE-SALE-SERVICE

- Technologieberatung
- Vorführung im Kompetenzzentrum in Renchen
- Referenzbesuche
- Qualifizierte Angebote
- Finanzierung und Inzahlungnahme
- Steuerungen:  
SIEMENS, HEIDENHAIN, FANUC und FAGOR



### INSTALLATION

- Transportabwicklung
- Aufstellung
- Inbetriebnahme
- Laser-Vermessung



### SCHULUNG

- Individuelle Schulung vor Ort oder im Kompetenzzentrum in Renchen
- Programmierunterstützung
- Vorträge
- Nachschulungen

# UNSER SERVICE



## MASCHINENÜBERHOLUNGEN

- Maschinenüberholung vor Ort
- Maschinenüberholung im Kompetenzzentrum in Renchen
- Überholung TRENNJAEGER-Anlagen



## ERSATZTEILE

- Telefonischer Support
- Kernkomponenten ab Lager



## VERBRAUCHSMATERIAL

- ab Lager

## AFTER-SALES-SERVICE

- Telefonischer Support
- Qualifizierte Fehleranalyse
- Fernwartung über NC-WAGNER
- Servicemitarbeiter vor Ort
- Wartung und Wartungsverträge
- Garantieverträge
- Rahmenverträge mit Steuerungslieferanten



Kompakte Abmessungen

Verkleidung mit Kranbeladung

Ergonomisches Bedienfeld  
(schwenkbar)

Verschiedene Späneförderer

Seitliche Öffnungen

Handrad





Querweg von 650 - 1 000 mm  
Längsweg von 1 100 - 3 000 mm

Ab WMC 2 500  
2 Kugelumlaufspindeln in der  
Querachse

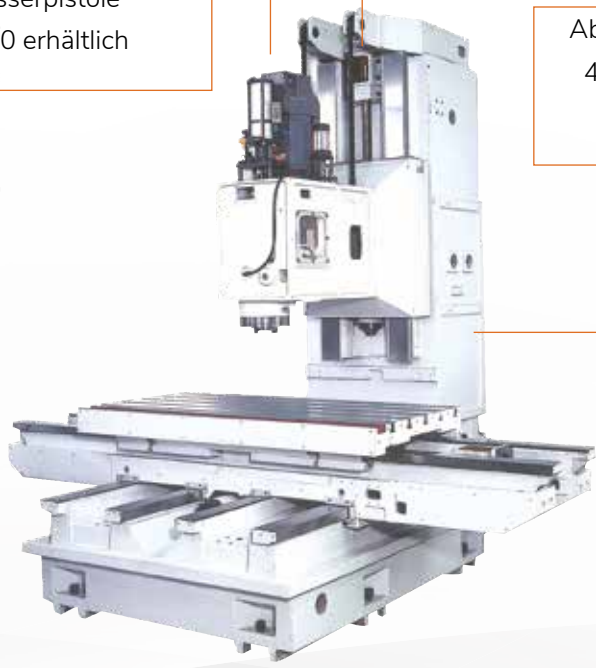
Luft und Kühlwasserpistole  
Optional mit SK 50 erhältlich

Ab WMC 1 200 mit  
4 Querführungen  
(Standard)

Ab WMC 2000 mit  
6 Querführungen  
(Standard)



MASCHINE OHNE VERKLEIDUNG  
2 Querführungen

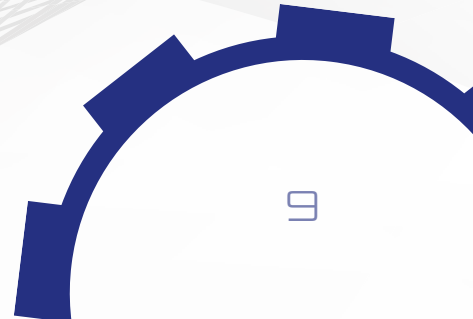


MASCHINE OHNE VERKLEIDUNG  
4 Querführungen



MASCHINE OHNE VERKLEIDUNG  
6 Querführungen

# MASCHINEN HIGHLIGHTS



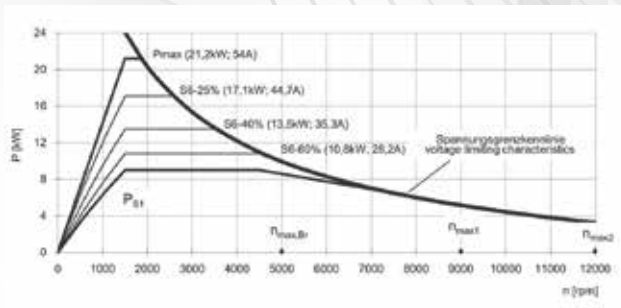
# STEUERUNGEN

## SIEMENS 828 D

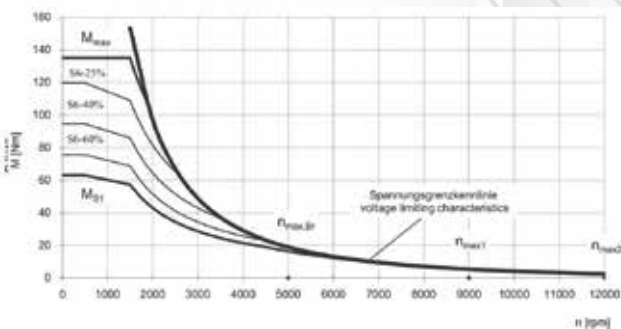
Standardmotor 9/13 kW

$n_N$ [rpm]	$P_N$ [kW]	$M_N$ [Nm]	$M_{max}$ [Nm]
1 500	9,0	57	135

LEISTUNGS - KENNLINIE



MOMENTEN - KENNLINIE

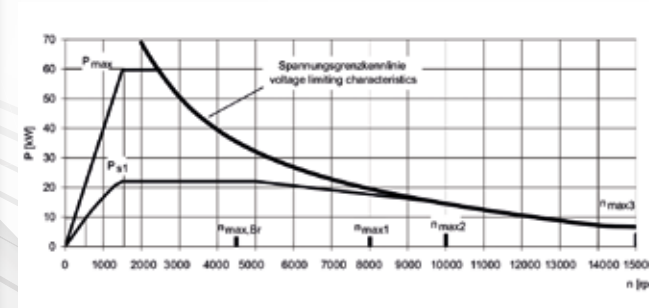


## SIEMENS 828 D

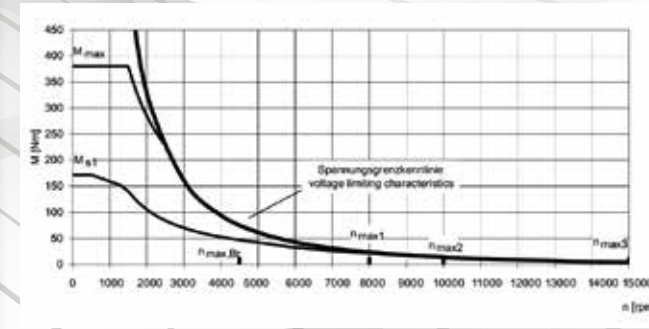
größerer Motor 22/30 kW

$n_N$ [rpm]	$P_N$ [kW]	$M_N$ [Nm]	$M_{max}$ [Nm]
1 500	22,0	140	380

LEISTUNGS - KENNLINIE



MOMENTEN - KENNLINIE

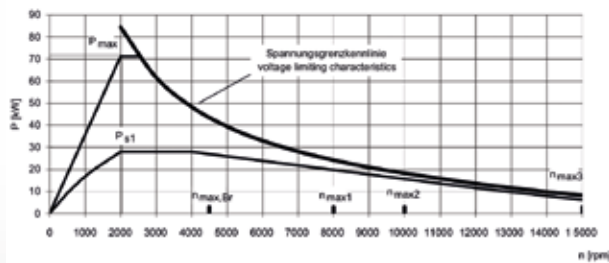


# SIEMENS 828 D

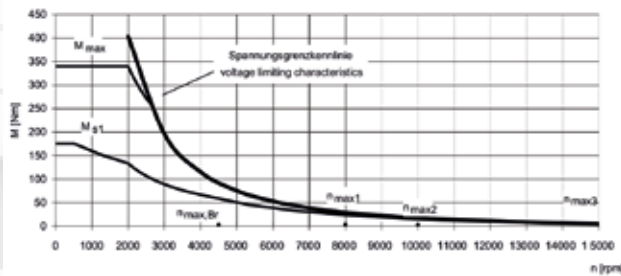
Motor mit 12000  
Umdrehungen 28/42 kW

$n_N$ [rpm]	$P_N$ [kW]	$M_N$ [Nm]	$M_{max}$ [Nm]
2000	28,0	134	340

## LEISTUNGS - KENNLINIE



## MOMENTEN - KENNLINIE

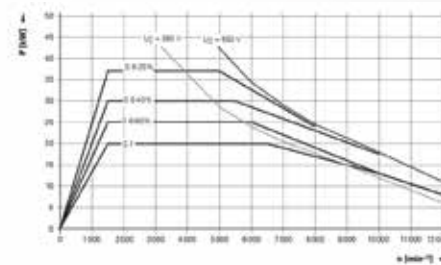


# HEIDENHAIN TNC 640

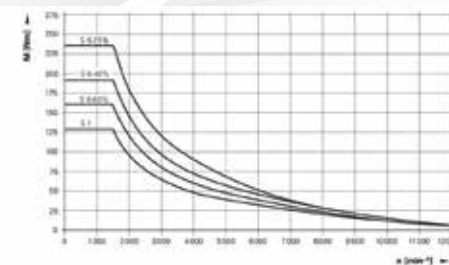
QAN 260 L

Betriebsart	Drehzahl n	Leistung P	Drehmoment M	Strom I
S1	1 500 min <sup>-1</sup>	20,0 kW	127,3 Nm	46,0 A
	6 500 min <sup>-1</sup>	20,0 kW	29,4 Nm	-
	10 000 min <sup>-1</sup>	13,0 kW	12,4 Nm	-
	12 000 min <sup>-1</sup>	8,0 kW	6,4 Nm	-
S6 - 60 %	1 500 min <sup>-1</sup>	25,0 kW	159,2 Nm	56,0 A
	6 000 min <sup>-1</sup>	25,0 kW	39,4 Nm	-
	10 000 min <sup>-1</sup>	16,0 kW	15,3 Nm	-
	12 000 min <sup>-1</sup>	8,0 kW	6,4 Nm	-
S6 - 40 %	1 500 min <sup>-1</sup>	30,0 kW	191,0 Nm	65,0 A
	5 500 min <sup>-1</sup>	30,0 kW	52,1 Nm	-
	10 000 min <sup>-1</sup>	17,5 kW	16,7 Nm	-
S6 - 25%	1 500 min <sup>-1</sup>	37,0 kW	235,5 Nm	79,0 A
	5 000 min <sup>-1</sup>	37,0 kW	70,7 Nm	-
	8 000 min <sup>-1</sup>	24,0 kW	28,6 Nm	-

## LEISTUNGS - KENNLINIE



## MOMENTEN - KENNLINIE



# TECHNISCHE DATEN

	WMC 1100	WMC 1200	WMC 1400
Aufspannfläche, mm	1 300 x 600	1 300 x 600	1 450 x 600
T-Nutzen, mm	18 x 5 x 125	18 x 5 x 125	18 x 5 x 130
Tischbelastung, kg	1 000	1 000	1 300
Verfahrweg X/Y/Z, mm	1 100 x 650 x 600	1 200 x 700 x 600	1 400 x 700 x 600
Spindeldrehzahl min-1	SK 40: 1 - 8 000 / 10 000 / 12 000	SK 40: 1 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 1 - 6 000	SK 40: 1 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 1 - 6 000
Anzahl Magazinplätze	24 / 32	24 / 32 / 40	24 / 32 / 40
Werkzeug-Ø, max., mm	80	110	110
Werkzeugwechselzeit, sec	2	2	2
Span-zu-Span, sec	4	4	4
Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,003	+/- 0,003	+/- 0,003
Positioniergenauigkeit, mm	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005
Eilgang X/Y/Z, m / min	20 / 20 / 15	15 / 15 / 15	15 / 15 / 15
Vorschubbereich X/Y/Z, m / min	1-20 / 1-20 / 1-15	1-5 / 1-5 / 1-5	1-5 / 1-5 / 1-5
Maschinengewicht, ca., kg	8 000	8 500	10 000

WMC 1600	WMC 1800	WMC 2000	WMC 2500	WMC 3000
1 700 x 850	1 900 x 850	2 200 x 1 000	2 700 x 1 000	3 100 x 1 000
22 x 6 x 125	22 x 6 x 125	22 x 8 x 125	22 x 8 x 125	22 x 8 x 125
2 000	2 200	3 000	3 200	3 400
1 600 x 800 x 700	1 800 x 800 x 700	2 000 x 1 000 x 800	2 500 x 1 000 x 800	3 000 x 1 000 x 800
SK 40: 40 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 30 - 6 000	SK 40: 40 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 30 - 6 000	SK 40: 40 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 30 - 6 000	SK 40: 40 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 30 - 6 000	SK 40: 40 - 8 000 / 10 000 / 12 000 SK 50: 30 - 6 000
24 / 32 / 40	24 / 32 / 40	24 / 32 / 40	24 / 32 / 40	24 / 32 / 40
135 / 220	135 / 220	135 / 220	135 / 220	135 / 220
2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10
4 / 18	4 / 18	4 / 18	4 / 18	4 / 18
+/- 0,003	+/- 0,003	+/- 0,003	+/- 0,003	+/- 0,003
+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005
16 / 16 / 16	16 / 16 / 16	16 / 16 / 16	16 / 16 / 16	16 / 16 / 16
1-7 / 1-7 / 1-7	1-7 / 1-7 / 1-7	1-7 / 1-7 / 1-7	1-7 / 1-7 / 1-7	1-7 / 1-7 / 1-7
15 000	15 500	20 000	23 000	25 000

# VERSCHIEDENE AUSSTATTUNGEN

## STANDARD



Schaltschrank



Kühler vom Schaltschrank



Spindelölkühler



Luftpistole



Ringkühl Düsen im  
Spindelkopf integriert



Handrad



## MASCHINENOPTIONEN



15" Touch



Kühlung durch die Spindel 15 bar oder 20 bar



Spiralspäneförderer



Schanierbandspäneförderer mit Wagen



Inlinespindel 4. Achse



Werkzeugwechsler mit 30 oder 40 Magazinplätzen

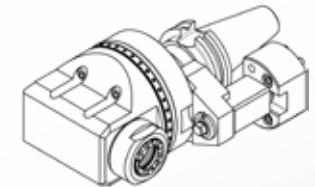
## OPTIONEN



CNC Rundtisch



CNC Rundtisch



Winkelkopf



Renishaw OMP 40



Renishaw TS27R



Öl-Emulsionsnebelabschneider

# VORTEILS PAKETE

## WMC 1100

### SONDER EDITION

Standardausstattung

- + Touch-Panel 15"
- + Kühlung durch die Spindel
- + Spiralspäneförderer
- + Stärkerer Hauptspindelmotor

### DYNAMIC EDITION

Standardausstattung

- + Touch-Panel 15"
- + Kühlung durch die Spindel
- + Spiralspäneförderer
- + Stärkerer Hauptspindelmotor
- + Spindeldirektantrieb
- + Papierfiltersystem mit  
separatem Tank

## WMC 1400

### SPECIAL EDITION

Standardausstattung

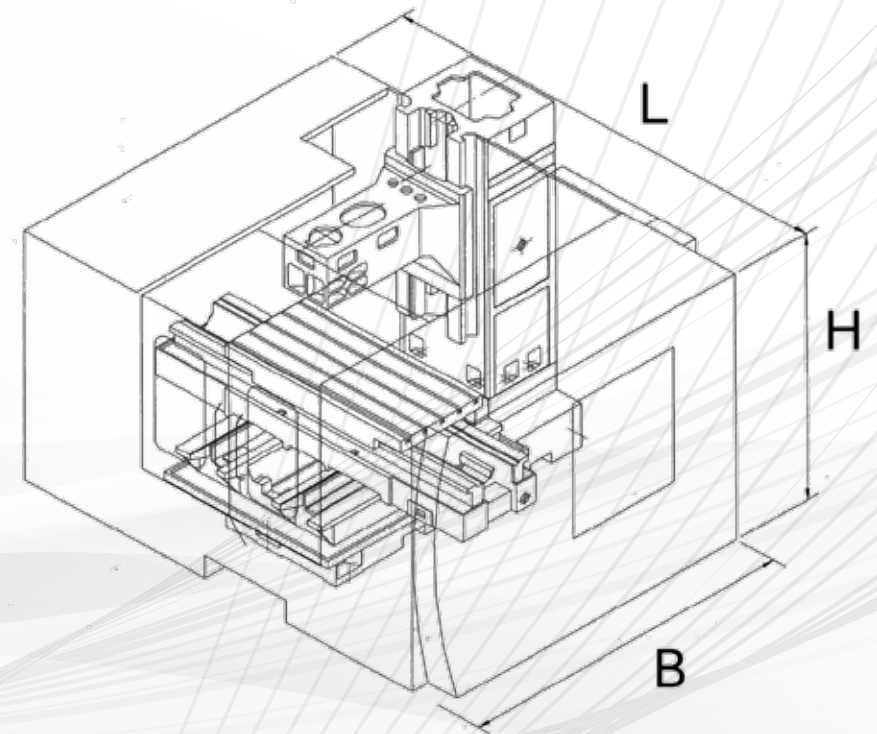
- + Kühlung durch die  
Spindel 15 bar
- + Spiralspäneförderer



# MASCHINEN AUFSTELLPLAN

## MASCHINEN MAßE

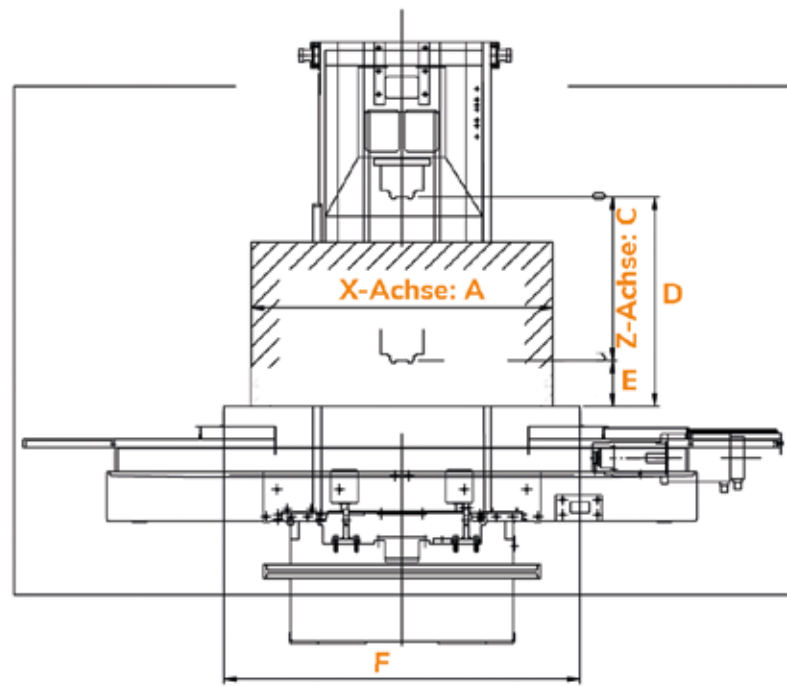
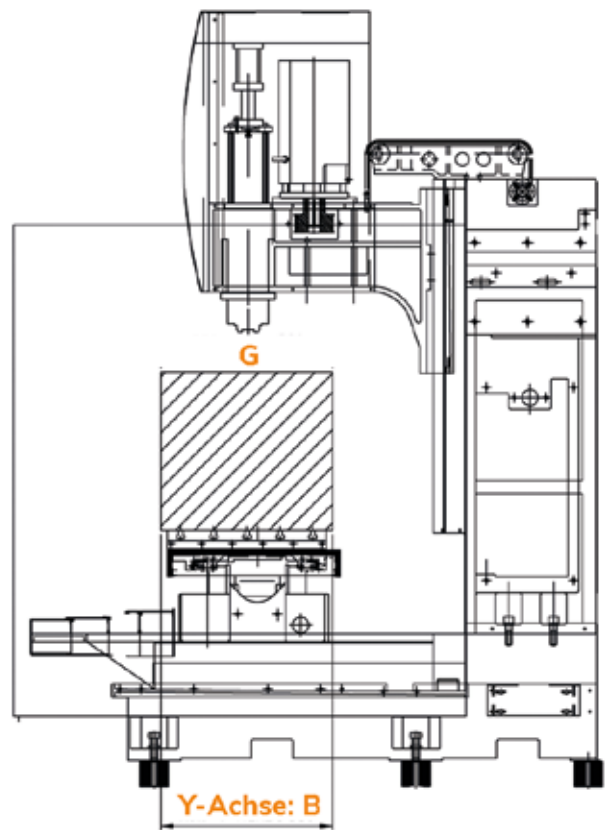
	Länge (L) in cm	Breite (B) in cm	Höhe (H) in cm
WMC 1100	3 180	2 680	3 100
WMC 1200	3 330	2 750	3 100
WMC 1400	3 730	2 750	3 100
WMC 1600	4 970	3 325	3 390
WMC 1800	4 970	3 325	3 390
WMC 2000	5 685	3 665	3 550
WMC 2500	6 490	3 665	3 550
WMC 3000	7 200	3 665	3 550



# DIAGRAMM

# ARBEITSBEREICHE

	WMC 1100	WMC 1200	WMC 1400	WMC 1600	WMC 1800	WMC 2000	WMC 2500	WMC 3000
<b>A</b> X-Achse	1 100	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000
<b>B</b> Y-Achse	650	700	700	800	800	1 000	1 000	1 000
<b>C</b> Z-Achse	600	600	600	700	700	800	800	800
<b>D</b> Abstand Spindelna- se-Tisch max.	780	765	760	885	885	985	985	985
<b>E</b> Abstand Spindelna- se-Tisch min.	175	165	160	185	185	185	185	185
<b>F</b> Tisch längs	1 300	1 300	1 450	1 700	1 900	2 200	2 700	3 100
<b>G</b> Tisch quer	600	600	600	850	850	1 000	1 000	1 000





MASCHINEN-WAGNER WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Robert-Bosch-Str. 1

Tel.: 0049 (0) 78 43 / 700-0

D-77871 Renchen

Fax: 0049 (0) 78 43 / 15 10

info@wagner-maschinen.de

[www.wagner-maschinen.de](http://www.wagner-maschinen.de)

