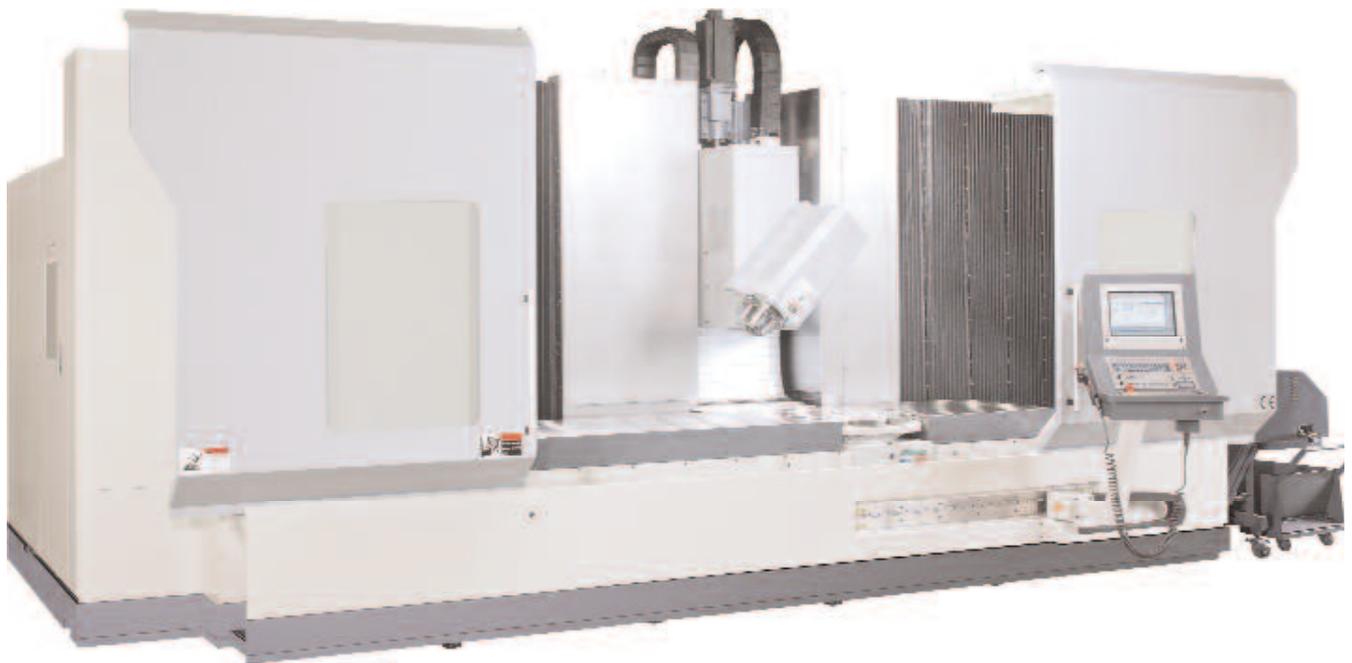


5-Achsen-CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WFS 2000/3000/4000/5000/6000

WFS 2000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmill
WFS 2000 5 AX Heidenhain
WFS 3000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmil
WFS 3000 5 AX Heidenhain
WFS 4000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmil
WFS 4000 5 AX Heidenhain
WFS 5000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmil
WFS 5000 5 AX Heidenhain
WFS 6000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmil
WFS 6000 5 AX Heidenhain

Best.Nr.: 520355
Best.Nr.: 520354
Best.-Nr.: 520356
Best.-Nr.: 520208
Best.-Nr.: 520363
Best.-Nr.: 520367
Best.-Nr.: 520389
Best.-Nr.: 520390
Best.-Nr.: 520391
Best.-Nr.: 520392



Standardausstattung:

- B-Achse im Kopf +/- 110 Grad mit direktem Meßsystem
- Motorspindel 12.000 U/min.
- C-Achse Durchmesser 550 mm im Tisch mit direktem Meßsystem
- Zwei getrennte Arbeitsbereiche mit Trennwand, wahlweise einzurichten
- Doppelarm-Werkzeugwechsler 30 Positionen
- Vollumhausung
- Spindelölkühler
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Meldeleuchte und automatische Abschaltung
- Maschinenleuchte
- Kompl. Kühlmittleinrichtung
- Späneförderer mit Spänewagen
- Bedienwerkzeug
- Dokumentation
- CE-Norm

Sonderzubehör

- Drei Achsen Direktes Mess-System
- Aufpreis Spindelaufnahme HSK 63 A
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für Direktantrieb SK 40
- Kühler durch die Spindel Direktantrieb SK 40
- 40 Positionen statt 30 im Werkzeugwechsler SK 40/WFS
- Funk-Messtastersystem OMP600+OTS SK40
- Erweiterte Bedienfunktionen
- Hartmetall-Kugel mit Magnetfuss (Renishaw)
- Diagnose der Roationsachsen "Axiset" mit Software und Hardware

5-Achsen-CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WFS 2000/3000/4000/5000/6000

Technische Daten:

Aufspannfläche	2500/ 3500/ 4500/ 5500/ 6500 x 600 mm
T-Nuten	5 x 18 x 100 mm
Tischbelastung max.	2500/ 3500/ 4000/ 5000/ 6000 kg
Verfahrwege	
Längsbewegung, X-Achse	2000/ 3000/ 4000/ 5000/ 6000 mm
Querbewegung, Y-Achse	610 mm
Vertikalbewegung, Z-Achse Vertikal/ Horizontal	700 / 800 mm
Abstand Spinedlnase - Tischoberfläche Vertikal/Horizontal	50 - 750 / 285 - 1085 mm
Abstand Spindelmitte - Ständer	675 mm
Spindelkopf	
Spindelkegel	SK 40
Spindelgeschwindigkeit, stufenlos programmierbar	
Drehzahlbereich	12.000 U/min.
B-Achse	
B-Achse Schwenkbereich +/-	110 Grad
Eilgang	30.000 U/min.
Auflösung	0,001 Grad
Wiederholgenauigkeit	+/- 3 sec.
C-Achse	
Durchmesser	550 mm
Tischbelastung statisch	2000 kg
Tischbelastung dynamisch	500 kg
Auflösung	0,001 Grad
Eilgang Positioniergenauigkeit	15 sec.
Wiederholgenauigkeit	6 sec.
Antriebe und Motoren	
Spindelmotor Siemens S6 60%	22,5 kW
S1 100%	18 kW
Automatische Werkzeugwechsler, Werkzeugauswahl frei wählbar	
Anzahl der Magazinplätze	30
Werkzeughalter	SK 40
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	75/ 125 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Werkzeugwechselzeit	2,5 sec.
Automatische Vorschübe und Eilgänge	
Vorschubbereich X-, Y-, Z-Achse	1 - 12.000 mm/min.
Eilgang, X-, Y-, Z-Achse	30.000 / 20.000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit	0,005 mm
Positioniergenauigkeit	0,0005 mm
Abmessungen	6200/7200/8200/9200/10200 x 3400 x 3100 mm
Gewicht	14.000 / 18.000/ 22.000/ 26.000/ 30.000 kg

Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.