

Fahrständer BFM 350 CNC

Best.-Nr. mit SIEMENS Steuerung 828 D-Steuerung: 620081



Technische Daten:

Aufspannfläche BFM 350	6500 x 650 mm	Spindelmotor Siemens S6 60%	55 KW
T-Nuten	6 x 18 x 100 mm	S1 100%	42 KVA
Tischbelastung max. BFM 350	5000 kg	Anzahl der Magazinplätze	12
Längsbewegung, X-Achse	6000 mm	Werkzeughalter	HSK-A-63
Querbewegung, Y-Achse	800 mm	Max. Werkzeuglänge	300 mm
Vertikalbewegung, Z-Achse	500 mm	Max. Werkzeugdurchmesser	75/ 125 mm
Abstand Spindel-nase - Arbeitstisch vertikal	100 - 600 mm	Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Abstand Spindelmitte - Arbeitstisch horizontal	200 - 700 mm	Werkzeugwechselzeit	7 sec
Abstand Drehmitte Spindel-nase	350 mm	Schmiersystem	Automatisch
Spindelkegel	HSK-A-63	Vorschubbereich X-,Y- und Z-Achse	1-15000 mm/min
Drehzahlbereich	18.000 U/min.	Eilgang X-, Y-, Z-Achse	50.000 / 38.000 mm/min
A-Achse Schwenkbereich +/-	90 Grad	Wiederholgenauigkeit Z+Y	+/- 0,01/ 300 mm
Auflösung	0,01 Grad	X	+/- 0,01/500 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 3 Sec.	Positionsgenauigkeit Y+Z/X	0,02 mm / 0,05 mm
		Späneförderer	Kettenförderer
		Abmessung (Stellplatz)	9600x3000x3600 mm
		Gwicht	16.000 kg

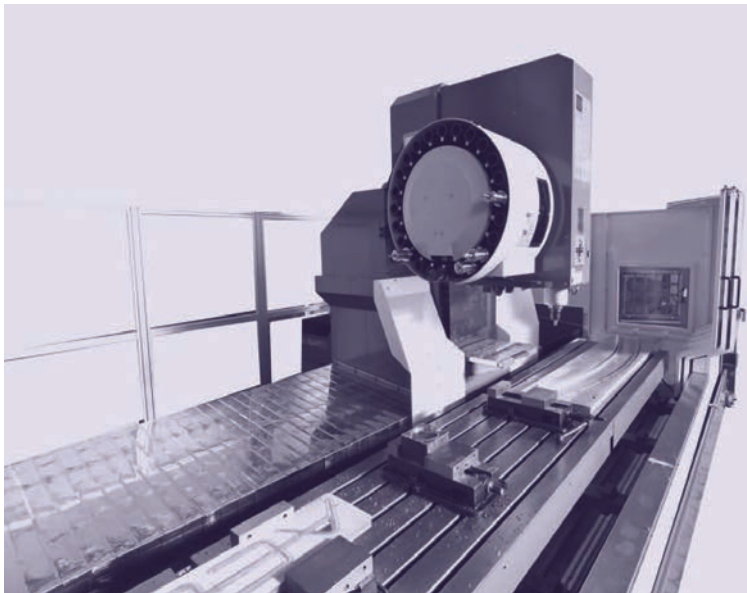
Fahrständer BFM 350 CNC



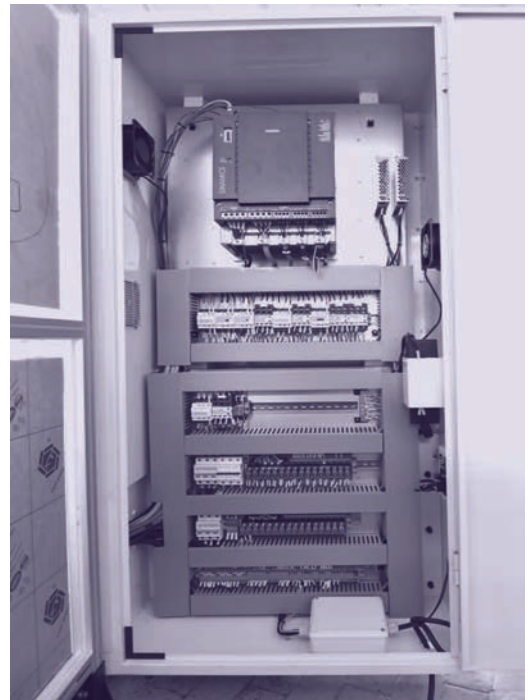
Verfahrbares Berdienpult



Langbett fester Tisch



Werkzeugwechsler Trennwand



Schaltschrank

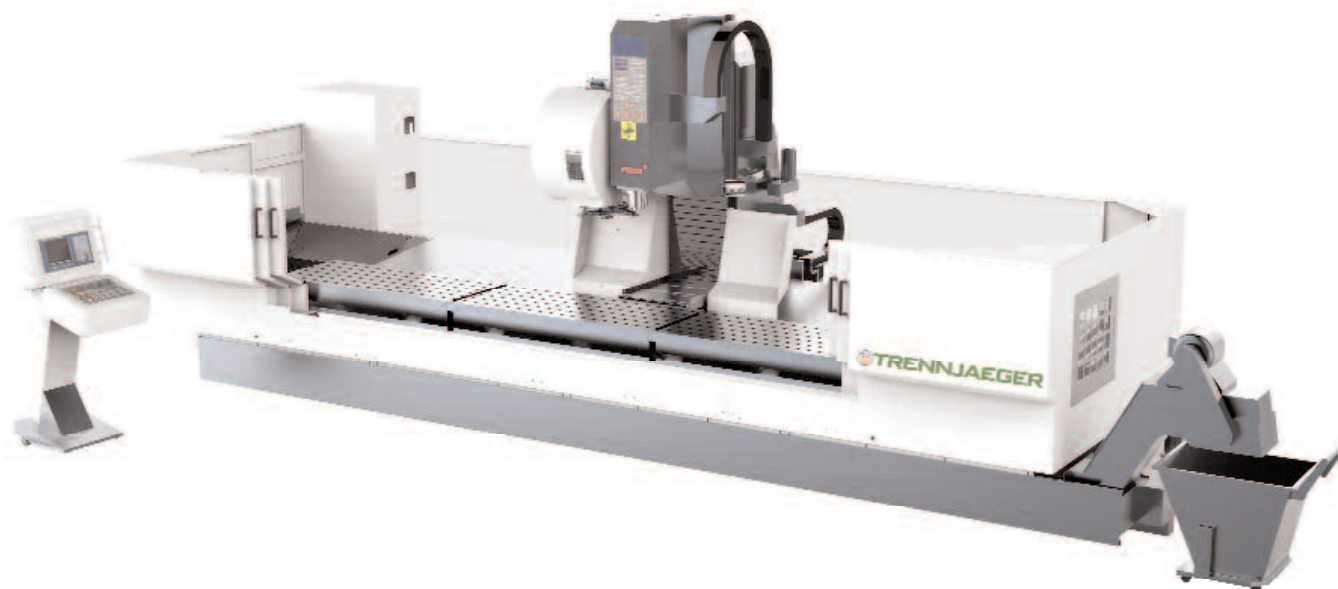
Standardausstattung:

- A-Achse im Kopf +/- 90 Grad
- Motorspindel 18.000 u/min
- Werkzeugwechsler 12 Positionen
- Teilumhausung mitfahrend
- Gweindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Meldeleuchte und automatische Abschaltung
- Maschinenleuchte
- Kompl. Kühlmiteleinrichtung
- Scharnierbandförderer mit Spänewagen
- Bedienwerkzeug
- Dokumentation
- CE- Norm

Fahrständer BFM 580 CNC x 2500/3000/4500/6500

Best.-Nr. mit SIEMENS Steuerung 828 D-Steuerung: 620082/ 620095/ 620084/ 620086

Best.-Nr. mit Fanuc Steuerung: 620083/ 620092/ 620085/ 620080



Technische Daten:

Aufspannfläche	2500/3000/4500/6500 x 650 mm	Max. Werkzeugdurchmesser	75/ 150 mm
T-Nuten	6 x 18 x 100 mm	Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Tischbelastung max.	2000/4000/5000/5000 kg	Werkzeugwechselzeit	7 sec
Längsbewegung, X-Achse	2500/3000/4500/6500 mm	Schmiersystem	Automatisch
Querbewegung, Y-Achse	580 mm	Vorschubbereich X-,Y- und Z-Achse	1-15000 mm/min
Vertikalbewegung, Z-Achse	450 mm	Eilgang X-, Y-, Z-Achse	60.000 / 28.000 mm/min
Abstand Spindel-Arbeitstisch	130 - 580 mm	Wiederholgenauigkeit	0,05 mm
Spindelkegel	SK 40 (BT 40/ HSK 63 A auf Anfrage)	Positionsgenauigkeit X	+/- 0,01 / 500 mm
Drehzahlbereich	10.000 U/min.	Positionsgenauigkeit Y/Z	+/- 0,01 / 300 mm
Spindelmotor Siemens S6 60%	18 KW	Späneförderer	Scharnierförderer
S1 100%	9 KW	Abmessung	
Gesamtanschlußwert	35 KVA	(Stellplatz)	5600/6900/7600/9600x3000x3300 mm
Anzahl der Magazinplätze	24	Gewicht	12.000/ 13.500/16.000/19.000 kg
Werkzeughalter	SK 40		
Max. Werkzeuglänge	350 mm		

Fahrständer BFM 580 CNC x 2500/3000/4500/6500

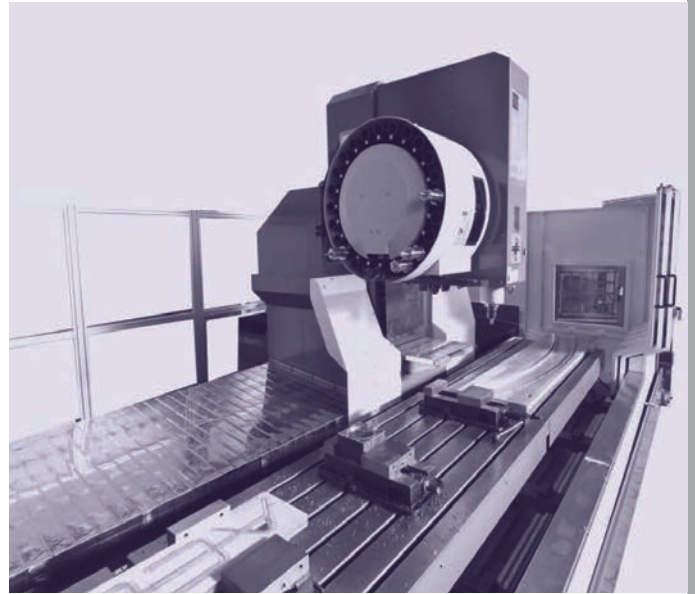
- **Kompakte Bauweise**
- **Gußkonstruktion**
- **Fahrständermaschine**
- **Pendelbearbeitung**
- **Werkzeugwechsler mitfahrend**
- **Optimale Zugänglichkeit**
- **Späneförderer**
- **Integrierte pneumatische Anschlüsse für Spannmittel**



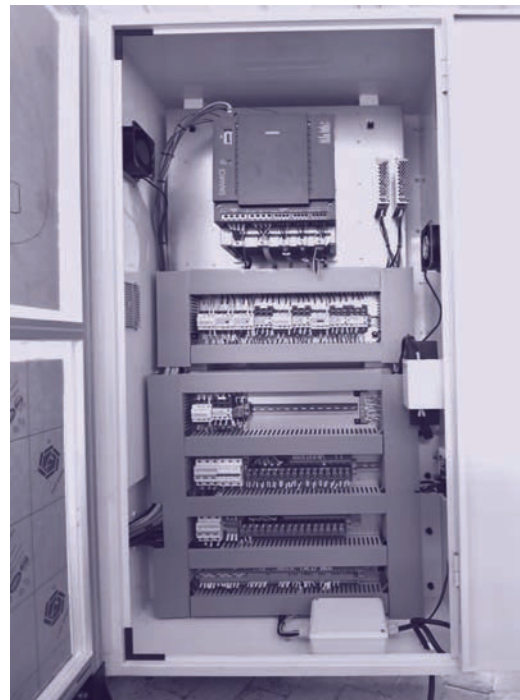
Verfahrbares Bedienpult



Langbett fester Tisch



Werkzeugwechsler Trennwand



Schaltschrank

Standardausstattung:

- Spindel SK 40, 10.000 u/min
- Doppelarm-Werkzeugwechsler 24 Positionen
- Vollumhausung oben offen für Kranbeladung
- 6x Energieversorgung für pneumatische Spanneinrichtung
- Metallabdeckung der Führungen im Arbeitsbereich
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Meldeleuchte und automatische Abschaltung
- Maschinenleuchte
- Kompl.Kühlmitteleinrichtung
- Scharnierspäneförderer vorne mit Wagen
- Bedienwerkzeug
- Dokumentation
- CE- Norm