

## **WAB / WAB ECO    Wagner Abkantbank**

**WAB 2580 Eco,  
WAB 30120 Eco,  
WAB 30160 Eco,**

**Best.-Nr.: 680905  
Best.-Nr.: 680906  
Best.-Nr.: 999999**

**WAB 2060,  
WAB 25100,  
WAB 30135,  
WAB 30175,**

**Best.-Nr.: 680895  
Best.-Nr.: 680896  
Best.-Nr.: 680897  
Best.-Nr.: 680890**



## WAB Wagner Abkantbank

<b>WAB</b>	<b>ECO</b>	<b>Standard</b>
Steuerung	Cybelelec 600 S	Delem 56
Hinteranschlag	1 Achsen X Achse	2 Achsen X R Achse
Bombierung	Option manuel	Standard motorisch



# WAB Wagner Abkantbank

WAB 2060,	Best.-Nr.: 680895
WAB 25100,	Best.-Nr.: 680896
WAB 30135,	Best.-Nr.: 680897
WAB 30175,	Best.-Nr.: 680890

## Technische Daten

		2060	25100	30135	30175
Presskraft	to	60	100	135	175
Abkantlänge	mm	2100	2600	3100	3100
Lichte Ständerweite (B)	mm	1700	2200	2600	2600
Stößelhub (C)	mm	275	275	275	275
Einbauhöhe (D)	mm	410	410	410	410
Ständerausladung (E)	mm	900	900	900	900
Tischhöhe über Flur	mm	3250	3750	4250	4250
Gesamtlänge (A)	mm	2800	2800	2800	2800
Gesamthöhe (H)	mm	2000	2000	2000	2000
Gesamtbreite (W)	mm	165	155	120	135
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec.	200	200	200	180
Pressgeschwindigkeit	mm/sec.	10	9,5	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/sec.	165	155	120	135
Hauptmotor	kW	7,5	7,5	11	15
Gewicht ca.	to	5650	6850	8650	9450
Verstellbarer Hinteranschlag X-Achse	mm	800	800	800	800
Versellbarer Hinteranschlag R-Achse	mm	250	250	250	250

Andere Größen auf Anfrage!

## Standardausstattung:

- Ausrüstung wie ECO plus folgende Optionen im Standard
- **Absicherung vorne durch manueller Fiesler Akas Laser**
- **2-Achsen Hinteranschlag mit Linearführung**
- Verstellung der Anschlagfinger mit Präzisionslagern mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,01$  mm
- Mitsubishi Antriebe und zwei Anschlägen
- Oberwerkzeug-Rollen PS135.85
- Unterwerkzeug-Rollen (Matrize) M460R
- **motorische Bombierung C-Achse**

# WAB Wagner Abkantbank

**CNC-gesteuerte  
Bombierung**



**Hinteranschlag  
X Achse R Achse**



**Absicherung  
hinten  
Sick Lichtschranke**

**Fissler  
Laser Akas**



# WAB Wagner Abkantbank

## Steuerung:

Delem 56

- 10,4 LDC TFT Bildschirm
- 2 1/2 Darstellung des Biegeteils
- Kompaktes ergonomisches Bedienpanel
- Dialog 2D Programmierung mit Bestimmung der Biegefolge
- Hilfetexte
- USD-Schnittstelle
- Berechnungsfunktionen
- \* Presskraft
- \* Biegetoleranz
- \* Bombierung
- \* Rundbiegeberechnung
- \* Entwickelte Länge

V	R	B	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
4	0,7	26	4	10,5																
6	0,9	3,9	2,6	6,9	10,6	15,3					420-480 N/mm <sup>2</sup> (C=1) P(T/m <sup>9</sup> )									
8	1,5	5,2	2	5,5	8	11,5	18													
10	1,7	6,5		4,1	6,5	9,5	14,5	26												
12	2	7,8			5,5	8	12	21,5	33,5											
16	2,7	10,4				6	9	16	25	36										
20	3,4	13					7,5	13	20	29	52									
24	3,9	15,6						10,6	17	24	43	67								
30	5	20							14	19	34	54	77							
35	6	23								17	30	46	66							
40	7	26								15	26	40	58	103						
50	8,5	32									21	32	46	82	120					
55	9	36										30	42	75	117					
60	10	39										27	39	69	107					
70	11,7	45											33	59	92	132				
80	13,5	52											29	52	80	116	180			
90	15	58												46	71	103	160			
100	17	65												41	64	93	144			
120	20	78													54	77	120			
140	24	91														56	103	183		
160	25	104															90	160	250	
200	31	130															72	128	200	
250	39	163																102	160	230
300	47	195																85	133	192

