

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WFS-L 2000/3000/4000/5000

WFS L 2000 mit Siemens Steuerung 828-D und Shopmill
 WFS L 2000 mit Heidenhain Steuerung 530i
 WFS L 3000 mit Siemens Steuerung 828-D und Shopmill
 WFS L 3000 mit Heidenhain Steuerung 530i
 WFS L 4000 mit Siemens Steuerung 828-D und Shopmill
 WFS L 4000 mit Heidenhain Steuerung 530i
 WFS L 5000 mit Siemens Steuerung 828-D und Shopmill
 WFS L 5000 mit Heidenhain Steuerung 530i

Best.-Nr.:520420
 Best.-Nr.: 520421
 Best.-Nr.: 520422
 Best.-Nr.: 520423
 Best.-Nr.: 520424
 Best.-Nr.: 520425
 Best.-Nr.: 520383
 Best.-Nr.: 520384

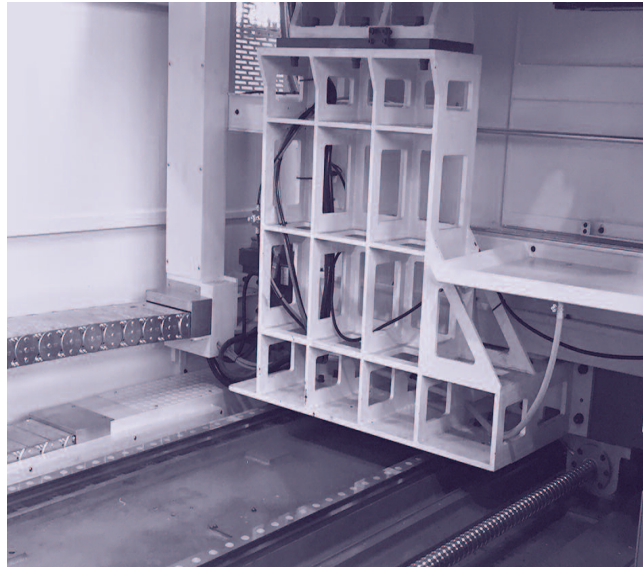


Technische Daten:

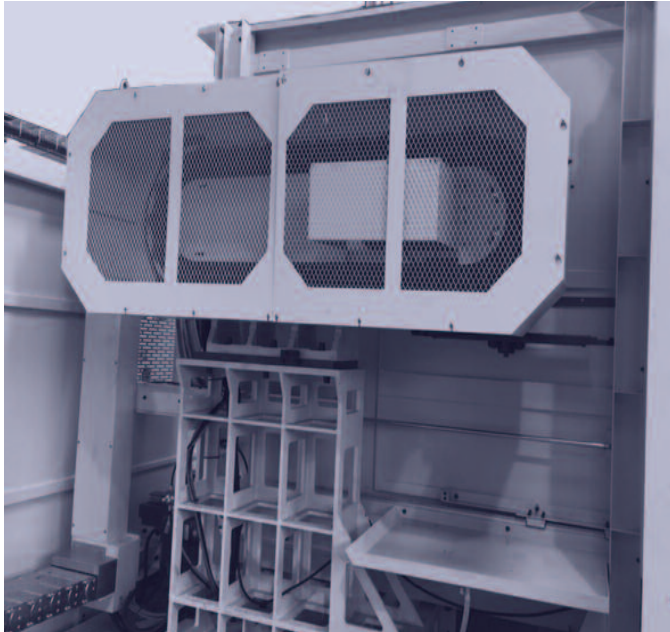
Aufspannfläche	2500/3500/4500/5500/x600 mm	Anzahl der Magazinplätze	30
T-Nuten	5x18x100 mm	Werkzeughalter	SK 40
Tischbelastung max.	2500/3500/4000/5000 kg	Max. Werkzeuglänge	300 mm
Verfahrwege Längsbewegung, X-Achse	2000/ 3000/ 4000/ 5000 mm	Max. Werkzeugdurchmesser	75 / 125 mm
Querbewegung, Y-Achse	800 mm	Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Vertikalbewegung, Z-Achse		Werkzeugwechselzeit	2,5 sec.
Vertikal/Horizontal	700 mm	Automatische Vorschübe und Eilgänge	
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche Vertikal/Horizontal	160 - 860 mm	Vorschubbereich X-, Y-, Z-Achse	1 -12.000 mm/min.
Abstand Spindelmitte - Ständer	915 mm	Eilgang, X-, Y-, Z-Achse	24.000/ 24.000/ 18.000 mm/min.
Spindelkegel	SK 40	Wiederholgenauigkeit	0,005 mm
Spindelgeschwindigkeit, stufenlos programmierbar		Positioniergenauigkeit	0,0005 mm
Drehzahlbereich	10.000 U/min	Abmessungen	6200/7200/8200/9200x 3660 x 3300mm
Antriebe und Motoren			
Spindelmotor Siemens S6 60%	15 kW		
S1 100%	11 kW		

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WFS-L 2000/3000/4000/5000

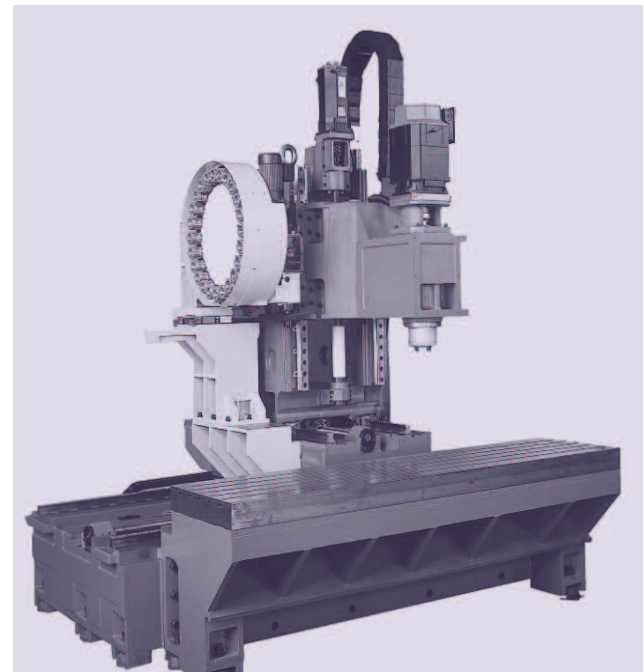
- **Stabile Gußkonstruktion**
- **Pendelbearbeitung**
- **L Version mit 3 Linearführungen**
- **Werkzeugwechsler mitfahrend**
- **Optimale Zugänglichkeit**
- **Viele Optionen**
- **Vollumhausung**



Führung WFS-L



Werkzeugwechsler



Stabiler Ständer

Standardausstattung:

- Vollumhausung
- Spindelölkühler
- Inline-Spindel 10.000 U/min.
- 30 Stationen Werkzeugwechsler
- Linearführungen in allen 3-Achsen
- X-Achse mit 3 Linearführungen
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Meldeleuchte und automatische Abschaltung
- Maschinenleuchte
- Kompl. Kühlmittleinrichtung
- Späneförderer mit Spänewagen
- Bedienwerkzeug
- Dokumentation
- CE-Norm