

Mehrzweck-Fräsmaschine MFC 1270

MFC 1270 mit digitaler Positionsanzeige in 3-Achsen, kompl. montiert Best.Nr.: 610875

Die Mehrzweck-Fräsmaschine MFC 1270 zeichnet sich durch ihre stabile und robuste Konstruktion aus. Mit digitaler Positionsanzeige und automatischem Vorschub in allen 3 Achsen



Technische Daten

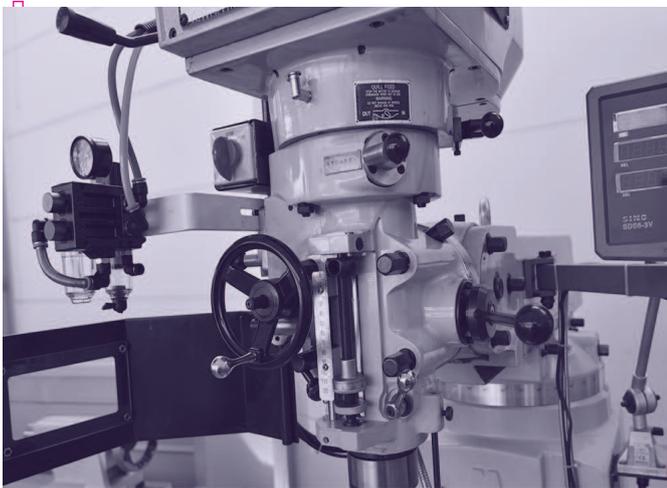
Arbeitstisch, Aufspannfläche, mm	254 x 1270
Verfahrweg längs autom., mm	680
Verfahrweg quer autom., mm	400
Verfahrweg vertikal manuell, mm	410
Vertikalspindel:	
Spindelaufnahme DIN 2080	ISO 40
Drehzahlber., stufenl., Bereiche/min ⁻¹	410-3500
Pinolenweg, mm	127
Pinolenvorschübe Anzahl	3

Pinolenvorschubgröße, mm/U	0,04 - 0,08 - 0,13
Schwenkbereich des Fräskopfes	+/- 45°
Tischlängsvorschub stufenlos, mm/min	0 - 720
Tischquervorschub stufenlos, mm/min	0 - 720
Eilgang mm/min	720
Spindelmotor, kW	2,25
Abmessungen, mm	1700 x 1660 x 2250
Gewicht, kg	1550

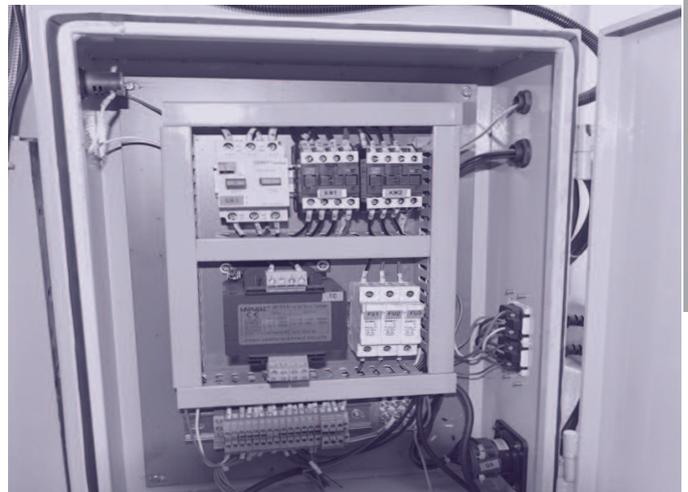
Weiteres Zubehör finden Sie im Anhang dieses Katalogs oder auf Anfrage !

Mehrzweck-Fräsmaschine MFC 1270

- Vertikalfräskopf mit kräftigem Spindelmotor, der Kopf ist nach links und rechts schwenkbar sowie nach vorne und hinten neigbar
- Stufenlose Einstellung der Spindelzahl
- Umschaltung für den hohen und niedrigen Drehzahlbereich
- 3-Achsen digitale Positionsanzeige
- Verstellbarer Bohrtiefenanschlag für die Pinole
- Schaltschrank nach VDI und CE
- Automatischer Vorschub für die Tischlängsbewegung und Eilgangtaste
- Bedientafel mit Schaltelementen
- Schalter für Links- und Rechtslauf der Spindel
- Manuelle mechanische Spindelbremse
- Ausschaltung des Pinolen-Vorschubgetriebes
- Schalthebel zur Einstellung der 3 Pinolen-Vorschubgrößen
- Mehrfachstellung-Funktionshebel für Handfeinvorschub automatischer Vorschub abwärts und aufwärts und Neutralstellung für den manuellen Hebelvorschub
- Einrückhebel für den automatischen Vorschub
- Manuelle Konsolverstellung in der Z-Achse
- Automatischer Vorschub für die Tischquerbewegung und Eilgangtaste



Pinolenkegel



Schaltschrank

Standardausstattung

- kompl. Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- Digitale Positionsanzeige in allen Achsen
- gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- gehärtete und geschliffene Tischaufspanfläche
- automatische Vorschübe in X- und Y-Achse und Eilgang
- manueller Pinolen - Feinvorschub über Handrad
- 3 automatische Pinolenvorschübe
- stufenlose Verstellung der Spindeldrehzahlen
- stabile Flachführungen in der Y- und Z-Achse
- Werkzeug-Anzugsstange M16
- K ompl. elektr. Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- Bedienungswerkzeug und Dokumentation
- CE-Norm

MFC 1270 Mehrzweck-Fräsmaschine

Best.-Nr. 610875