





TRENNJAEGER® CNC-Kaltkreissäge VCT 370 DG

VCT 370 DG-CNC Best.Nr.: 650555

Vollautomatische Produktions-Kaltkreissäge zum gratfreien Kaltsägen von Rund-, Vierkant- oder Profilmaterial aus Stahl oder Buntmetallen, in geraden und beidseitigen Gehrungsschnitten.



| | | | | | |
|----------------|---|------------------|---|---|---|
| VCT 370 DG-CNC |  | 20 / 80 m/min |  |  |  |
| | | | 4,0 | 1.950 kg | 2200 x 1700 x 2100mm |
| | ● mm | | ■ mm | | ■ mm |
| 90° | 90 mm | | 90 x 90 | | 100 x 80 |
| +/- 45° | 80 mm | | 80 x 80 | | 100 x 45 |

Ausführliche Beschreibung der Sägebänder, Sägeblätter und Rollenbahnen befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



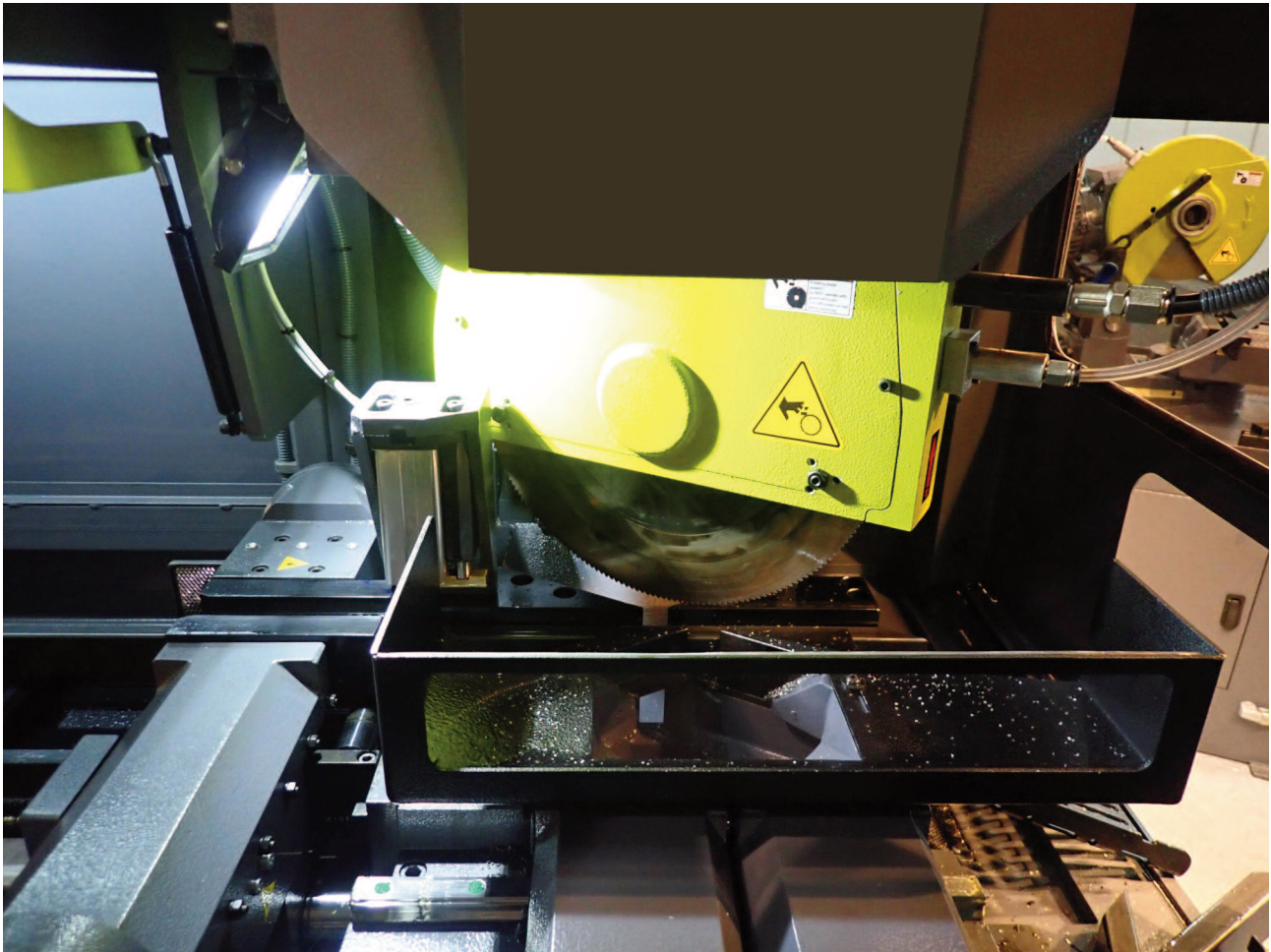
TRENNJAEGER® Abläng-Kalt-Kreissäge VCT 370 DG-CNC

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

1. Vollautomatisches CNC Sägen +/- 45°
2. Sägevorschub über Kugelrollspindel und Servodrive
3. Materialvorschub über Kugelrollspindel und Servodrive
4. Farbdisplay mit 200 Programmen und 10 verschiedenen Längen pro Stab
5. Schnittlängengenauigkeit bei Gradschnitt +/- 2/10 mm
6. Kühlwassertank mit Spänebox
7. Minimalschmiersystem für Sägeblatt mit Wechselschalter Schwallschmierung
8. Automatisches Schmiersystem für Linearführungen und Schwenkkopf
9. Schräglademagazin 6000 mm für 2,5 to optional
10. Abfuhrsystem 2000/3000 mm optional



- Sägevorschub mit Kugelrollspindel und Servodrive-System
- Zufuhrzange mit Kugelrollspindel und Servodrive-System
- Material-Vorschubeinheit - verschleiß- und wartungsfrei - mit Parallelführung.
- Aufgebauter Spann- und Transportspannstock für den Materialvorschub.
- Sägemotor 4 kW, Gesamtleistung 6,75 kW
- Stufenlose Sägeblatt-Umfangsgeschwindigkeit frequenzgeregelt von 20 bis 80 m/min.
- Elektro-Ausrüstung, NC-Steuerung mit Endschalter, Touchpanel, für 400 Volt/50 Hz.
- Kühlwasserpumpe mit 0,1 kW. Mikrodosier-Kühl-Schmiersystem (Pressluftanschluß 6 bar, kundenseitig erforderlich).
- Kurze Rüstzeiten durch einstellbaren, minimalen Spann- und Sägehub



Steuerung folg. Funktionen am Bedienpult:

- > Manueller Betrieb
- > Automatischer Betrieb
- > Referenzfahrt
- > Schnitteinstellungen
- > Längeneinstellungen
- > Programme mit Länge, Stück, Winkel
- > 200 Programme mit 10 Längen pro Seite
- > Alarmanzeigen
- > Lademagazin An/Aus (Optional)

- > Im Untermenü kann eingestellt werden:
 - . Sägevorschub fix oder variabel
 - . Schnitthöhen- und tiefen Begrenzung
 - . Kühlwasser oder Minimalschmierung
 - . Gehrungswinkel einseitig oder beidseitig mit Gradanzeige
 - . Stückzähler
 - . Kappschnittlänge