

## TRENNJAEGER® Kaltkreissäge TUS 470 HA LINEAR

TUS 470 HA LINEAR Best.Nr.: 550319

Lineargeführte Unterflur-Kreissäge für Gerad- und Gehrungsschnitte, beiseitig von 90° über 45° auf 30° schwenkbar.



Bei Sägeblatt 470 mm  
Durchmesser ist der  
Schnittbereich um  
10 mm größer !

	450 mm 470 mm		10-80 m/min		4,0		980 kg		1150 x 1150 x 1500 mm
<b>TUS 470 HA</b>	● mm	■ mm	■ mm						
90°	140	140x140	260x110						
+ 45°	140	130x130	180x110						
- 45°	140	130x130	180x110						
+ 30°	130	110x110	140x80						
- 30°	130	110x110	140x80						

Ausführliche Beschreibung der Sägebänder, Sägeblätter und Rollenbahnen befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

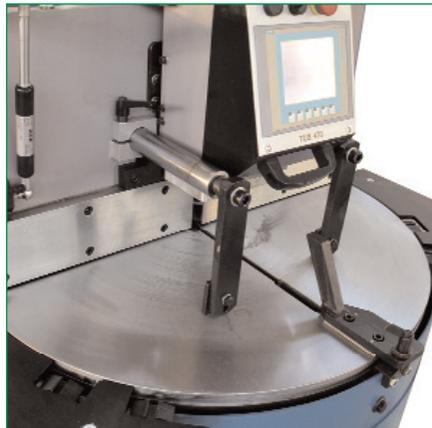


## TRENNJAEGER® Kaltkreissäge TUS 470 HA LINEAR

- **Beidseitiger Vertikal-Spannstock einstellbar**
- **Digitalanzeige für Schwenkwinkel**
- **Klemmung der Grundplatte für stufenlose Gehrung**
- **Stufenlose Schnittgeschwindigkeit**
- **Rastpunkte für Hauptwinkel, sonstige Winkel mit Klemmhebel**
- **Elektronische Schnitthöhenbergrenzung**
- **Späneschublade**
- **Beidseitige hochklappbare Horizontalspanner**
- **Bewegliche Bedienpanel mit Hand- und Halbautomatikbetrieb**
- **SIEMENS-Steuerung**
- **Hochschwenkbare Abdeckhaube**
- **Vorschubantrieb für Kugelumlaufspindel stufenlos mit Linearsystem**
- **Minimal Schmier-Sprüh-Einrichtung**



Haube offen



Maschinentisch



Bedienpanel

Das Maschinengestell in stabiler Schweisskonstruktion ist ausgelegt zur Aufnahme des Schwenktisches für Schnelleinstellung der Gehrung mit Rastpunkten für 90° mit verdecktem Linearführungssystem zur Aufnahme des Säge-Getriebes. Schnelleinstellung der Gehrung mit Rastpunkten sowie jeder Winkeleinstellung bis 30° mit Digitalanzeige und Klemmung. Hochleistungs-Vierachsen-Stirnradgetriebe, 3-fach untersetzt, mit schrägverzahnten, gehärteten Zahnrädern, in Wälzlagern gelagert, im Ölbad laufend, mit Ölstandsanzeige, Getriebeöl eingefüllt. Aufnahme für Segment-Kaltkreissägeblätter bei der mit einem Durchmesser von 400 bis 470 mm. Auf dem, mit dem Maschinengestell verbundenen Materialanschlag ist ein Drehpunkt angeordnet mit der Führung für den vertikalen, in der Höhe auf Materialhöhe einstellbaren Kurzhubzylinder. Das Bedienpult ist ca. 250 mm verschiebbar. Das Bedienpult mit SIEMENS Steuerung ist zentral und benutzerfreundlich angeordnet. Mit Drucktasten für: Sägemotor / Materialspannen / Vorschub / Wahlschalter für Schnittgeschwindigkeitswahl / Potentiometer für Vorschubgeschwindigkeiten / Halbautomatischer Ablauf / NOT - AUS Pilztaster

### Rollenbahnen:

- Rollenbahn (407 mm) 1000 mm Best.-Nr.: 650965
- Rollenbahn (407 mm) 2000 mm Best.-Nr.: 650966
- Rollenbahn (407 mm) 3000 mm Best.-Nr.: 650963
- Rollenbahn (407 mm) 6000 mm Best.-Nr.: 650969

- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 1000 mm Best.-Nr.: 654136
- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 2000 mm Best.-Nr.: 654137
- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 3000 mm Best.-Nr.: 654138
- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 6000 mm Best.-Nr.: 654141
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 1000 mm Best.-Nr.: 654150
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 2000 mm Best.-Nr.: 654151
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 3000 mm Best.-Nr.: 654152
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 6000 mm Best.-Nr.: 654155
- Exact Stop MD 200 H mit Rollenbahn, Handrad, digitale Anzeige 3000 mm Best.-Nr.: 550939
- Exact Stop MD 200 H mit Rollenbahn, Handrad, digitale Anzeige 6000 mm Best.-Nr.: 550942
- Exact Stop PD 200 mit Rollenbahn, digitale Anzeige mit Speicher, motorisch 3000 mm Best.-Nr.: 550925
- Exact Stop PD 200 mit Rollenbahn, digitale Anzeige mit Speicher, motorisch 6000 mm Best.-Nr.: 550928
- Umbauset für Pushersystem für Exact-Stop PD 200 Best.-Nr.: 654142
- Zwischenbleche je Meter Best.-Nr.: 615871

### Rollenbahnen beliebig koppelbar & Messsysteme

