

## 5-Achsen-CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WFS-L 2000/3000/4000/5000

|  |                   |
|--|-------------------|
| WFS L 2000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmill | Best.Nr.: 520364  |
| WFS L 2000 5 AX Heidenhain               | Best.Nr.: 520370  |
| WFS L 3000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmill | Best.-Nr.: 520365 |
| WFS L 3000 5 AX Heidenhain               | Best.-Nr.: 520371 |
| WFS L 4000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmill | Best.-Nr.: 520366 |
| WFS L 4000 5 AX Heidenhain               | Best.-Nr.: 520372 |
| WFS L 5000 5 AX SIEMENS 828 DSL Shopmill | Best.-Nr.: 520393 |
| WFS L 5000 5 AX Heidenhain               | Best.-Nr.: 520394 |

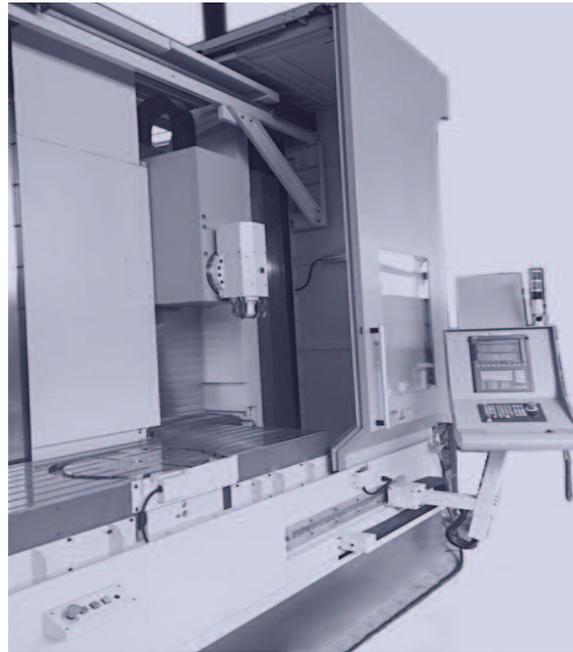


### Technische Daten:

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Aufspannfläche                      | 2500/3500/4500/5500/x 800 mm |
| T-Nuten                             | 5 x 18 x 100 mm              |
| Tischbelastung max.                 | 2500/ 3500/ 4000/ 5000 kg    |
| Längsbewegung, X-Achse              | 2000/ 3000/ 4000/ 5000 mm    |
| Querbewegung, Y-Achse               | 800 / 700 mm                 |
| Vertikalbewegung, Z-Achse           |                              |
| Vertikal/ Horizontal                | 700 / 800 mm                 |
| Tischoberfläche Vertikal/Horizontal |                              |
|                                     | 50 - 750 / 285 - 1085 mm     |
| Abstand Spindelmitte - Ständer      | 915 mm                       |
| Spindelkegel                        | SK 40                        |
| Drehzahlbereich                     | 12.000 U/min.                |
| B-Achse Schwenkbereich +/-          | 110 Grad                     |
| Eilgang                             | 30.000 U/min.                |
| Auflösung                           | 0,001 Grad                   |
| Wiederholgenauigkeit                | +/- 3 sec.                   |

|                                 |                                    |
|---------------------------------|------------------------------------|
| C-Achse Durchmesser             | 630 mm                             |
| Tischbelastung statisch         | 2000 kg                            |
| Tischbelastung dynamisch        | 800 kg                             |
| Auflösung                       | 0,001 Grad                         |
| Eilgang Positioniergenauigkeit  | 15 sec.                            |
| Wiederholgenauigkeit            | 6 sec.                             |
| Spindelmotor Siemens S6 60%     | 22,5 kW                            |
| S1 100%                         | 18 kW                              |
| Anzahl der Magazinplätze        | 30                                 |
| Werkzeughalter                  | SK 40                              |
| Max. Werkzeuglänge              | 300 mm                             |
| Max. Werkzeugdurchmesser        | 75/ 125 mm                         |
| Max. Werkzeuggewicht            | 7 kg                               |
| Werkzeugwechselzeit             | 2,5 sec.                           |
| Vorschubbereich X-, Y-, Z-Achse | 1 - 12.000 mm/min.                 |
| Eilgang, X-, Y-, Z-Achse        | 30.000 / 20.000 mm/min.            |
| Wiederholgenauigkeit            | 0,005 mm                           |
| Positioniergenauigkeit          | 0,0005 mm                          |
| Abmessungen                     | 6200/7200/8200/9200x3600x3300 mm   |
| Gewicht                         | 18.000 / 24.000/ 30.000/ 36.000 kg |

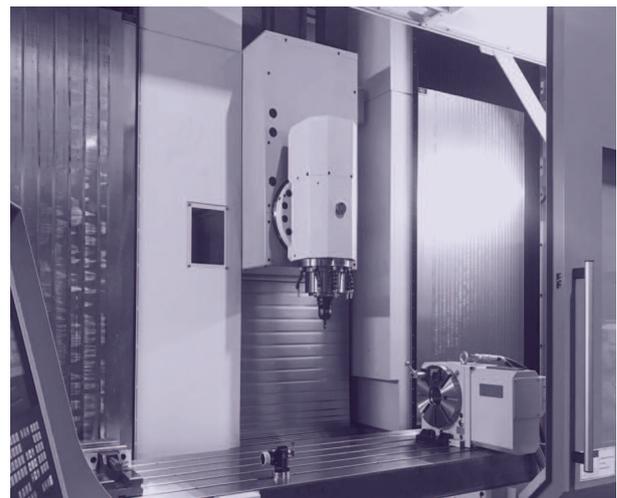
- Schwenkkopf +/- 110 Grad
- Integrierter Rundtisch
- Stabile Gußkonstruktion
- Pendelbearbeitung
- L Version mit 3 Linearführungen
- Werkzeugwechsler mitfahrend
- Optimale Zugänglichkeit
- Viele Optionen
- Vollumhausung



Bedienpult beweglich



C-Achse



A-Achse

## Standardausstattung:

- B-Achse im Kopf +/- 110 Grad mit direktem Meßsystem
- Motorspindel 12.000 U/min.
- C-Achse Durchmesser 630 mm im Tisch mit direktem Meßsystem
- Zwei getrennte Arbeitsbereiche mit Trennwand, wahlweise einzurichten
- Doppelarm-Werkzeugwechsler 30 Positionen
- Volumhausung
- Spindelölkühler
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Meldeleuchte und automatische Abschaltung
- Maschinenleuchte
- Kompl. Kühlmittleinrichtung
- Späneförderere mit Spänewagne
- Bedienwerkzeug
- Dokumentation
- CE-Norm

## Sonderzubehör

- Drei Achsen Direktes Mess-System
- Aufpreis Spindelaufnahme HSK 63 A
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für Direktantrieb SK 40
- Kühler durch die Spindel Direktantrieb SK 40
- 40 Positionen statt 30 im Werkzeugwechsler SK 40/WFS
- Funk-Messtastersystem OMP600+OTS SK40
- Erweiterte Bedienfunktionen
- Hartmetall-Kugel mit Magnetfuss (Renishaw)
- Diagnose der Roationsachsen "Axiset" mit Software und Hardware