

# CNC-5-Achsen-Bearbeitungszentrum WMC 1100 B

SIEMENS 828 D Shopmill Best.Nr.: 520150

HEIDENHAIN TNC 640 Best.Nr.: 520152

Hochleistungs-CNC-Bearbeitungszentrum wurde speziell entwickelt, um den ständig wachsenden Anforderungen bei der Zerspaltung gerecht zu werden.



## Technische Daten:

Aufspannfläche, mm	600 x 1300
Aufspannfläche mit Rundtisch, mm	600 x 900
T - Nuten, mm	18 x 5 x 125
Tischbelastung max., kg	800
Längsweg: X-Achse, mm	1100
Querweg: Y-Achse, mm	600
Vertikalweg: Z-Achse, mm	830
Abst. Spindel-nase-Tisch, mm	20 - 850
Opt. m. Rundtisch C-Achse Ø 350/500, mm	0-585/550
Abst. Spindelmitte-Abdeckung, mm	650
Führungsabstand X / Y / Z, mm	466 / 840 / 526
Schwenkkopf B-Achse	- 30 / + 110 Grad
Spindelkegel DIN 69871A	SK 40
Spindeldrehzahl, stufenlos, U/min.	80 - 12000

Motorspindel S6 40 %, kW	22,5
Motorspindel S1 100 %, kW	18
Anzahl der Magazinplätze	30
Werkzeughalter DIN 69871A	SK 40
Werkzeug-Ø, max., mm	77,5
Werkzeuggewicht, max., kg	7
Werkzeugwechselzeit, sec.	2,4
Span-zu-Span-Zeit, sec.	4,5
Vorschübe X/Y/Z m/min.	10000
Eilgang X/Y/Z m/min.	36 / 36 / 18
Wiederholgenauigkeit	3 arc sec.
Positioniergenauigkeit	20 arc sec.
Kleinste Einstellung	
Präzisionsschneckenrad	0,001 Grad
Wiederholgenauigkeit VDI 3441	PS 0,010 mm
Positionsgenauigkeit VDI 3441	P 0,014 mm
Abmessungen LxBxH, mm	3684x2700x3300
Maschinengewicht, kg	7300

Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

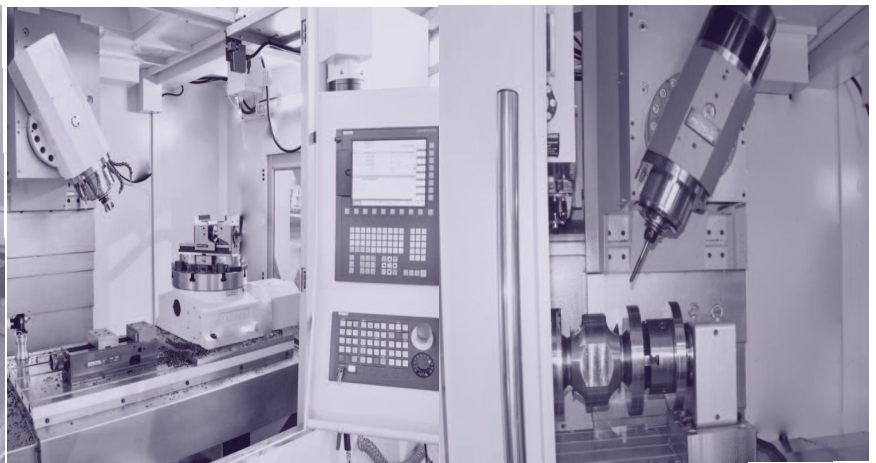


## CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum WMC 1100 B

- Die Maschine ist durch ihre Bauweise anpassbar an die Bearbeitung
- Der Fräskopf ist die 4. Achse. Das Schwenken, B-Achse, erfolgt mit einem Präzisionsschneckenantrieb, dies garantiert eine gute Dynamik
- 5. Achse als C oder A lieferbar (aufgesetzt oder als Teilapparat mit Reitstock) Option
- Das Schwenken des Kopfes und einer Achse am Tisch ermöglicht optimale Arbeitsraumverhältnisse
- Die Spindel ist eine Motorspindel max. 12.000 U/min.
- Vollumhausung ist Standard
- Doppelarmwerkzeugwechsler mit 30 Magazinplätzen
- Kühlung durch das Werkzeug (Option)
- Der Rundtisch ist abnehmbar und hat einen Durchmesser von 400 mm Option
- Späneförderer (Option)



Schwenkkopf mit C-Achse



Großer Arbeitsraum

Schwenkkopf mit A-Achse

### Standardausstattung:

- B-Achse im Kopf +/- 110 Grad
- Automatischer Werkzeugwechsler 30 Positionen  
Doppelarmwerkzeugwechsler
- Spindelölkühlung
- Linearführung in allen drei Achsen
- Elektronisches Handrad, tragbar (bei Siemens 828D)
- Teleskopabdeckungen in allen 3 Achsen
- Maschinenvollverkleidung mit Türen
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Luftkühlung des Schaltschranks durch zwei getrennte Kühlkreise
- Ausblaseeinrichtung der Spindel
- Wasser- und Luftpistole
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenleuchte
- Meldeleuchte
- Maschinenfüße mit Nivellierschrauben
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Dokumentation
- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- CE-Norm

### Sonderzubehör

- Scharnierband-Späneförderer mit Wagen
- Kühlung durch die Spindel 15 bar
- Direktantrieb SK 40
- Mehrpreis für Papierfiltersystem mit separatem Tank für Option Kühlung durch die Spindel mit 20 bar anstelle Kartusche
- LEHMANN für C oder A-Achse Verwendung
- Stabile C-Achse

Grundlage sind unsere Geschäftsbedingungen.