





Vollautom. Gradschnitt-Kreissägemaschine WAK-TL 350 A / 500 A / 500 A-NC / 600 A

WAK-TL 350 A / 500 A / 500 A-NC / 600 A Best.Nr.: 550709 / 550710 / 550080 / 550079
Kreissägeautomat für 90° Grad Schnitte bei NE-Metalle Profile und Vollmaterial



| | | | |
|--|--|---|---|
|  350/500/600 mm (3000 min ⁻¹) |  3,0 4,0 4,0 |  260 kg 530 kg 650 kg |  1400 x 850 x 970 mm 1800 x 950 x 1150 mm |
| mm | WAK-TL 350 A | WAK-TL 500 A / A-NC | WAK-TL 600 A |
| 90° | 125 110x110 175x75 | 180 150x150 300x125 | 225 210x210 430x150 |

Ausführliche Beschreibung der Sägebänder, Sägeblätter und Rollenbahnen befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



Autom. Gradschnitt-Kreissäge WAK-TL 350 A/500 A/500 A-NC/600 A

- Hydropneumatische Materialvorschub-einheit mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit, Längen-reversierung und robuster Vorschub-zange zweifach reversierend
- Arbeitsraum-Sicherheits-Schutzhaube, autom. schließbar mit Verriegelung
- Vertikalspannzylinder an der Material-Vorschubzange
- 2 Vertikal-Spannzylinder pneumatisch, links und rechts vom Sägeblatt
- Horizontal-Spannzylinder, pneumatisch
- Schnitthöhereinstellung
- Flexibler Druckluftschlauch mit Pistole
- Pneumatischer Sägekopfvorschub-zylinder mit stufenlos über Regelventil einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Minimalschmierung mit Mengendosier-einstellung
- Material-Abschnitt-Längeneinstellung mit mechanisch-numerischem Zählwerk kleinstes Einstellinkrement 0,1 mm
- Elektroschaltschrank mit Bedienpult u. allen erforderlichen Bedienelementen
- Stabiles Maschinengestell
- Steuerung mit Touchbedienfeld mit 15 Produkten und 30 Programmzeilen (A-NC)



Zusatz-einheit Fräsen, Bohren,
Gewindeschneiden bis max. 12 mm



Horizontale und vertikale Spanneinheit