

# CNC-FLACHBETT DREHMASCHINEN

## Baureihe Schwerzerspanung

### WDR 1200

Die Baureihe WDR wurde entwickelt, um der Schwerzerspanung im Drehen gerecht zu werden. Der Gesamtaufbau der Maschine ist sehr stabil.

#### HIGHLIGHTS

- Schwerteilbearbeitung
- Monoblockbettmaschine
- Maschinenbett aus einem Guß
- Schwingungsgedämpft
- Großer Drehdurchmesser
- Große Spindelbohrungen
- Zahlreiches Zubehör und Sonderausstattung
- Sondergrößen möglich



#### TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	 mm	 mm	 mm/min	 kW
<b>WDR 1200</b>	1.290	1.500 - 5.000	880	37

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:  
[www.wagner-maschinen.de/drehen](http://www.wagner-maschinen.de/drehen)

## CNC-FLACHBETT-DREHMASCHINE WDR 1200x1500 / 1200x2000 / 1200x3000 1200x4000 / 1200x5000

WDR 1200x1500 Best.-Nr.: 500754  
WDR 1200x2000 Best.-Nr.: 500755  
WDR 1200x3000 Best.-Nr.: 500756

WDR 1200x4000 Best.-Nr.: 500757  
WDR 1200x5000 Best.-Nr.: 500758



### ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Stabile Gußkonstruktion
- Flachbett
- Gute Zugänglichkeit
- Reitstock programmierbar
- Reitstockweg über die gesamte Länge
- Große Spindelbohrung
- Integrierter Späneförderer
- Flachführung
- Angetriebene Werkzeuge

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:  
[www.wagner-maschinen.de/drehen](http://www.wagner-maschinen.de/drehen)

## TECHNISCHE DATEN

- Spitzenhöhe 650 mm
- Max. Umlauf Ø über Bett 1.290 mm
- Max. Dreh Ø über Querschlitzen 880 mm
- Spitzenweite  
1.500/2.000/3.000/4.000/5.000 mm
- Bettbreite 755 mm
- Spindelnase DIN 55026 A2 - 15
- Spindelbohrung 130 mm
- X-Achse 650 mm
- Z-Achse 1.350/1.850/2.850/3.850/4.850 mm
- Spindeldrehzahlbereich 500 U/min.
- Automatische Stufe I 5-40 U/min.
- Automatische Stufe II 10-80 U/min.
- Automatische Stufe III 25-200 U/min.
- Automatische Stufe IV 100-500 U/min.
- Reitstockverstellung, mit Längsschlitten geschleppt
- Pinolenweg 300 mm
- Reitstockpinolenkegel MK 6
- Pinolendurchmesser 160 mm
- Pinolengetriebe 1:1 oder 1:4
- Spindelmotor AC 37 kW
- Verfahrweg X-Achse 750 mm
- Z-Achse Antriebsmotor AC-Servo 40 Nm
- X-Achse Antriebsmotor AC-Servo 23 Nm
- Vorschub Z- und X-Achse 0-4.000 mm/min.
- Eilgang Z- und X-Achse 4.000 mm/min.
- Wiederholgenauigkeit  
X/Z-Achse +/- 0,012/0,035 mm
- Positioniergenauigkeit  
X/Z-Achse +/- 0,02/0,045 mm
- Max. Werkstückgewicht ohne feststehende Lünette und Reitstock 2.000 kg
- Max. Werkstückgewicht mit Reitstock 6.000 kg
- Max. Werkstückgewicht mit Reitstock und feststehender Lünette 7.000 kg
- Gewicht ca. 11.200/12.000/13.500/  
15.000/16.500 kg
- Abmessung (L x B x H)  
5.000/5.500/6.500/7.500/  
8.500 x 2.650 x 2.200 mm

## STANDARDAUSSTATTUNG

- Massives Gußbett Prismen-Flachführung mit zusätzlicher Stützführung am Bett
- 4 Stufen Getriebe mit automatischer Getriebestufe
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- 1 Elektronisches Handrad
- Führungen induktionsgehärtet, geschliffen und Turcite gegenbeschichtet
- Präzisionskugelumlaufspindel gehärtet und geschliffen Güteklasse C3
- Hauptspindel NSK Leger
- Spritz- und Späneschutz mit Schiebetür und integriertem Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- Automatische Zentralschmierung der Führungsbahnen und des Spindelstocks
- 4-Backenplanscheibe Ø 1.000 mm
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Spindelölkühler
- Reitstock mit manuellem Pinolenhub 1:4 Übersetzung MK 6 mit Schleppeinrichtung
- Maschinenleuchte
- Reduzierung von Spindelbohrung auf Morsekegel
- feste Körnerspitze
- 1 Satz Maschinenfüße mit Nivellierschrauben
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Programmier- und Bedienungsanleitung
- Elektrische Ausrüstung 400 V./50 Hz.
- Siemens 828 D Steuerung mit Shopturn inkl. Siemens digitale AC-Vorschubmotoren und AC-Spindelmotor mit 39 kW bei 30 min. ED

## SONDERAUSSTATTUNG

- Revolver 4 Stationen Werkzeugaufnahme
- Revolver 8 Stationen VDI 50
- Revolver 12 Stationen BMT 75/altern. VDI 50
- Werkzeugscheibe 12 Stationen VDI 50 für Revolver
- 3-Backen-Futter 630 mm Dm
- feststehende Lünette 70-480 mm
- feststehend Lünette 400-700 mm
- C-Achse, Spindelindexierung mit hyd. Spindelbremse
- Linearmassstäbe X-Achse
- Linearmassstäbe Z-Achse
- Reitstock mit hydraulischer Pinole / Manometer
- Reitstock mit mitlaufender Pinole 800 mm Dm.
- Reitstock mit Motor und Zahnstange ab 5.000 mm
- Bohrstangenhalter Ø 120 mm, Länge 1.700 mm

## DETAILBILDER



Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:  
[www.wagner-maschinen.de/drehen](http://www.wagner-maschinen.de/drehen)

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.