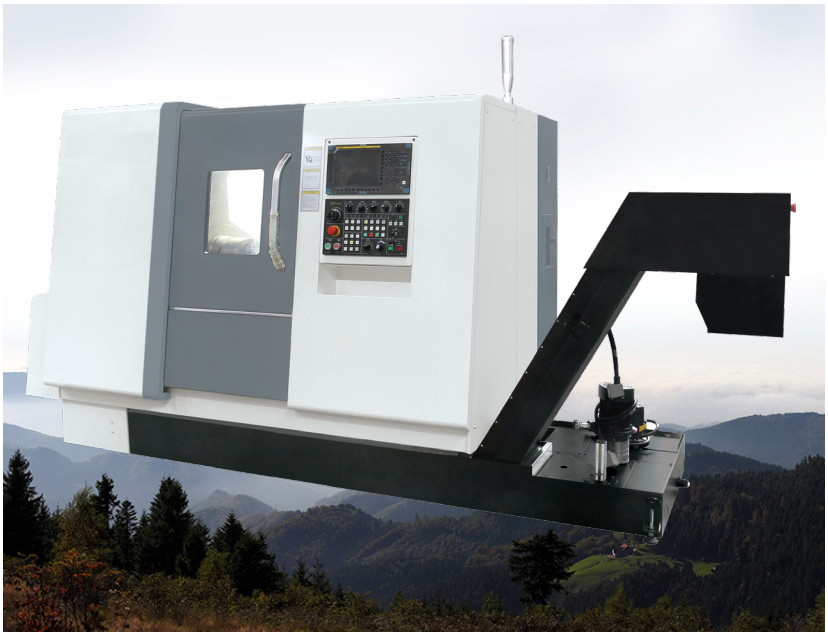
CNC-SCHRÄGBETT DREHMASCHINEN

Baureihe WDS
Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum
650A/650AY

HIGHLIGHTS

- Angetriebene Werkzeuge (Version A) mit Y-Achse 90° (Version AY)
- Spindelnase A 2-8 (wahlweise FL 170)
- Durchgang im Zugrohr 65 mm (75 mm bei FL 170)
- Paket hydraulisches Futter und Reitstock
- Gegenspindel
- Schrägbett 45°



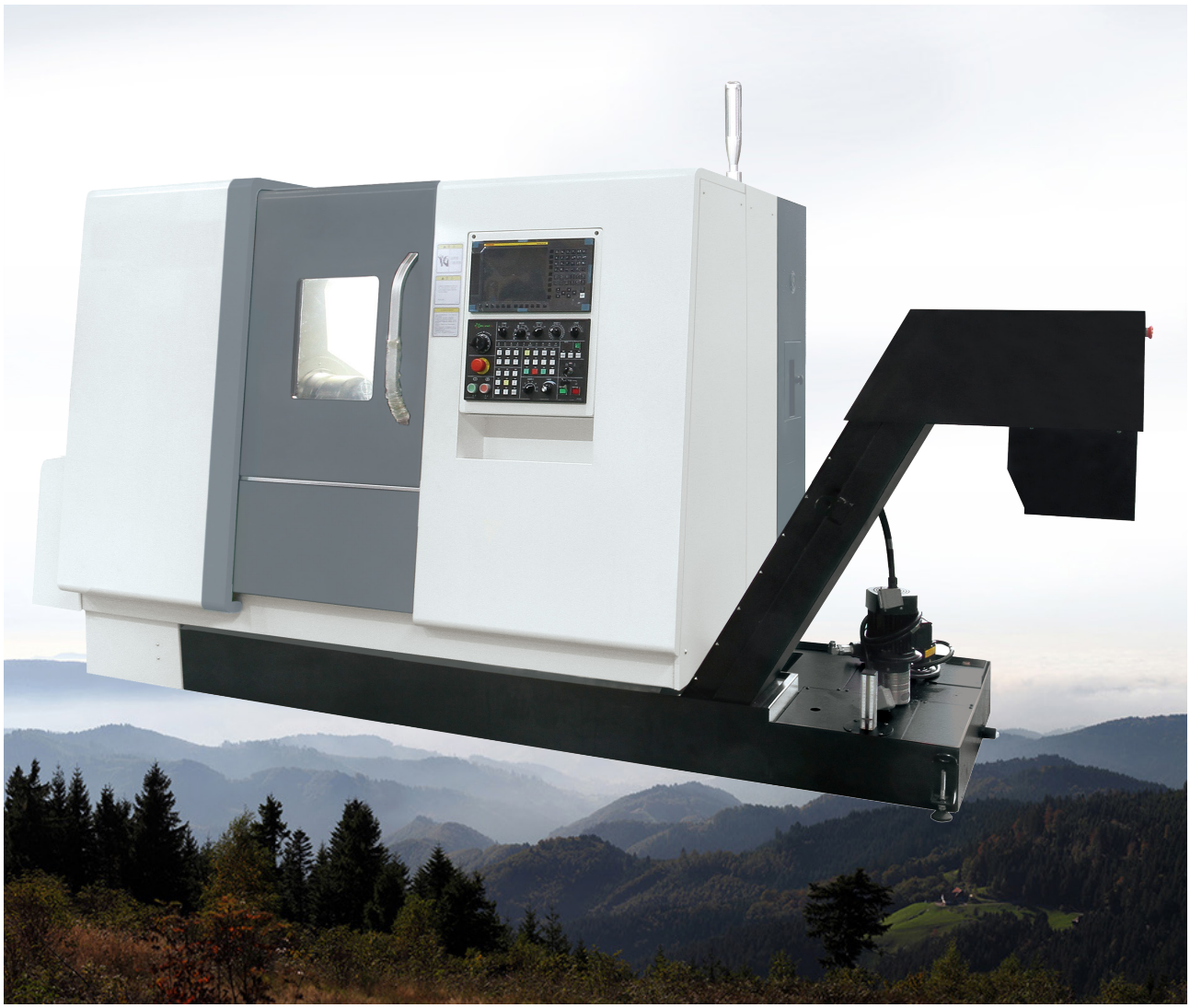
TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	mm	mm/min		kW
WDS 650A	650/400	600/550	87/4.000	12	15/18,5
WDS 650AY	650/400	600/540	87/4.000	12	15/18,5

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/drehen

ZYKLEN-CNC-DREHMASCHINE WDS 650A/650AY mit SIEMENS 828 Steuerung

WDS 650A/WDS 650AY **Best.-Nr.: 500132/Best.-Nr.: 500392**



ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Angetriebene Werkzeuge (Version A)
- Y-Achse 90° (Version AY)
- Spindelnase A 2-8 (wahlweise FL 170)
- Durchgang im Zugrohr 65 mm (75 mm bei FL 170)
- Paket hydraulisches Futter und Reitstock
- Gegenspindel (Option)
- Schrägbett 45°

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/drehen

TECHNISCHE DATEN WDS 650A/650AY

- Max. Umlaufdurchmesser 650 mm
- Max. Drehdurchmesser 400 mm
- Max. Werkstücklänge 550 mm
- Verfahrwege:
  X-Achse 240 mm
  Z-Achse 600 mm
  Y-Achse +/- 60 mm
- Vorschubmotoren:
  X-Achse Eilgang im Durchmesser 30 m/min.
  Z-Achse Eilgang 30 m/min.
  Y-Achse 18 mm/min.
- Spindelbohrung 87/102 mm
- Durchgang im Zugrohr 65/75 mm
- Spindeldrehzahl 4.000 U/min.
- Antriebsleistung 15/18,5 KW
- Spindelaufnahme DIN 55026 A 2-8
- Sub-Spindel (Option)
- Spindelaufnahme A 2-6, (FL 140)
- Futter Durchmesser 200 mm
- Drehzahl 4.000 U/min.
- Scheibenrevolver VDI 40/BMT 55
- Anzahl der Werkzeuge 12
- Außenwerkzeug Abmessungen 25x25 mm
- Innenwerkzeuge Dm. 40 mm
- Werkzeug:
  Antrieb 3,3 kW
  Drehzahl 4.000 U/min.
- Schaltezeit des Werkzeugrevolvers von Werkzeug zu Werkzeug 0,8
- Pinolenkegel MK 5
- Pinolenhub 500 mm
- Abmessungen (LxBxH), 3.870x2.000x2.000 mm
- Gewicht netto/brutto ca. 6.000 kg

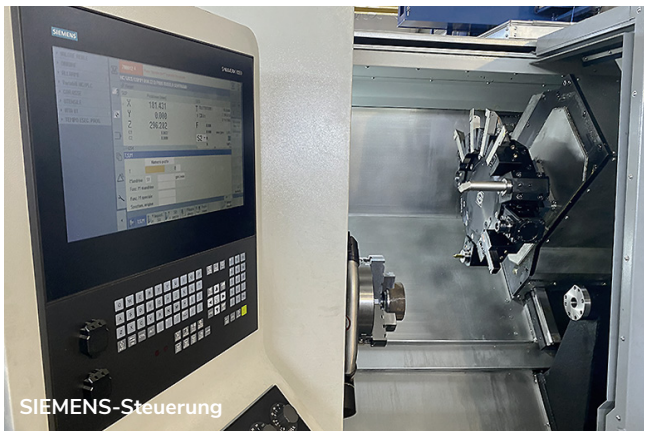
STANDARDAUSSTATTUNG WDS 650A/650AY

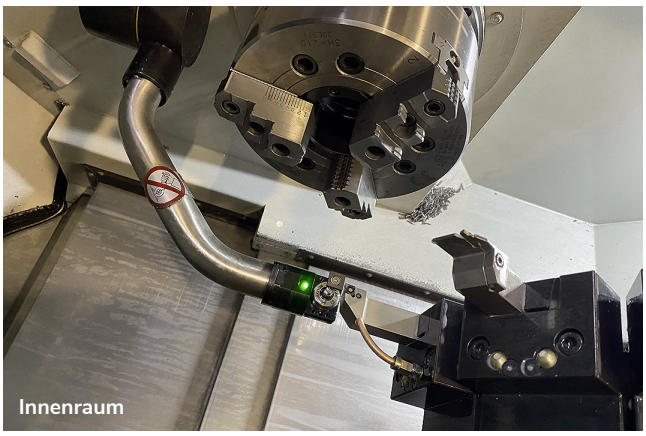
- Siemens 828 D CNC-Steuerung mit Spindel und Vorschubmotoren von Siemens
- Schrägbett 45°
- 12-Stationen Revolver für angetriebene Werkzeuge maximale Drehzahl 4.000 U/min.
  Leistung in Standard:
  Bohren: Dm. 20 mm
  Gewinde M 16
  Fräsen Dm. 20 mm, 1,4 mm tief, 40 mm/min.
- Scheibenrevolver BMT 55 Aufnahme
- Antrieb für Werkzeuge DIN 5482
- Hydr.-Dreibacken-Hohlspannfutter, Dm 250 mm (Option 310 mm) mit harten Grundbacken und Umkehraufsatzbacken
- Reitstock mit Hub 500 mm
- Elektronisches Handrad, umschaltbar mit Kabel
- Ölabschneider
- Kühlmitteleinrichtung
- Kühlung 1,5 KW, 5 bar
- Späneförderer und Spänewagen
- Automatische Zentralschmierung
- Vollschutzkabine mit Beleuchtung
- Bedienungswerkzeug & Werkzeugkasten
- Bedienungsanleitung
- Programmierhandbuch
- CE-Norm

OPTIONEN WDS 650A/650AY

- Gegenspindel mit hydraulischer Kraftspanneinrichtung
- Spannzangen-Kraftspannfutter für Druckspannzangen
- Stangenlader
- Werkzeugvermessen Renishaw
- Automatische Türöffnung
- Automatische Teileauffangeinrichtung

DETAILBILDER


SIEMENS-Steuerung

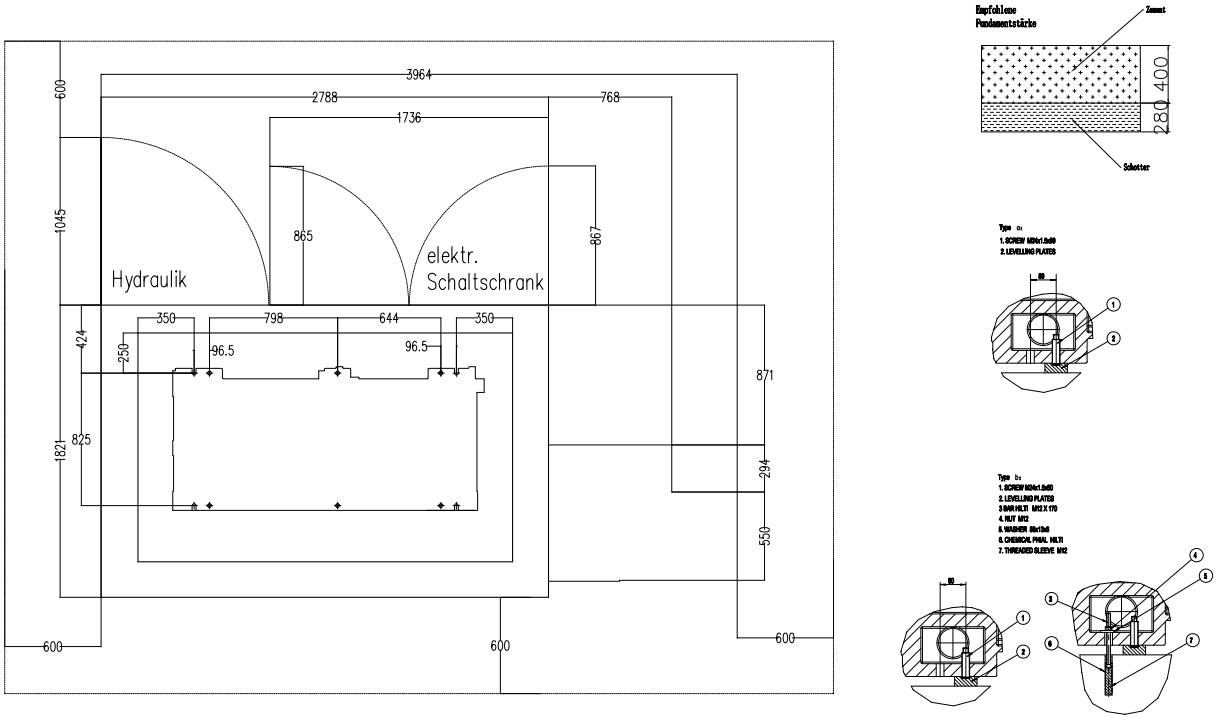

Innenraum

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/drehen

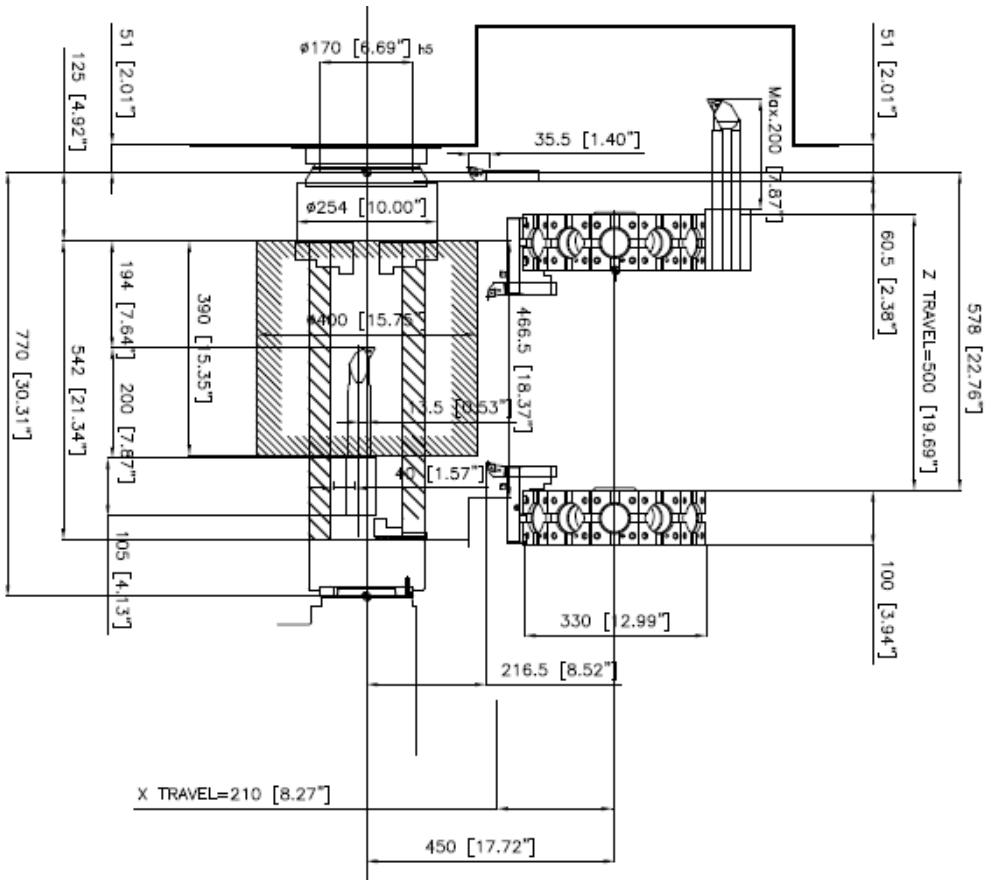
Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.

TECHNISCHE PLÄNE

Fundamentplan WDS 650AYx1550



Verfahrwege WDS 650AY 12 Stationen angetriebene Werkzeuge



Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
www.wagner-maschinen.de/drehen

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.