

5-OSIOWE CENTRUM OBRÓBCZE CNC WMC 5A 630 z jednostką sterującą SIEMENS

WMC-5A-630 z jednostką sterującą 828 DSL– Numer zamówienia 520506

To wysoko wydajne pięcioosiowe centrum obróbcze zostało specjalnie opracowane, aby sprostać rosnącym wymaganiom w obróbce.



CECHY OGÓLNE

- Maszyna może być dostosowana do procesu obróbki dzięki swojej konstrukcji.
- Możliwość jednoczesnej obróbki w 5 osiach
- Wrzeciono z napędem silnikowym o maks. 18 000 obr.
- Pełna obudowa w standardzie
- Dwuramienny zmieniacz narzędzi z 30 pozycjami magazynka
- Chłodzenie przez narzędzie (opcja)
- Przenośnik wiórów

Więcej informacji na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.wagner-maschinen.de/pl/frezarki/5-osiowe-centra-obrobcze-cnc

DANE TECHNICZNE

Stół

- Obciążenie stołu- 300 kg

Zakres ruchu roboczego

- Przejazd wzdłużny, oś X - 650 mm
- Przejazd poprzeczny, oś Y- 450 mm
- Przejazd pionowy, oś Z - 475 mm
- Odległość końcówki wrzeciona od stołu 72-547 mm

Głowica wrzeciona

- Stożek wrzeciona HSK 63
- Zakres prędkości 18,000 rpm
- Napędy i silniki
- Silnik wrzeciona 31,5 kW
- Moment obrotowy: 100 Nm

Oś 4./5:

- Oś C – oś obrotowa:
- Stół obrotowy 360°
- Uchwyt urządzenia centrującego 110 / lewo-prawo
- Rowki teowe – ilość / szerokość: 5 / 18 mm H7

Osie B-/C – oś uchylna-obrotowa

- Zakres obrotu osi B: +/- 110°-axis swivelling range +/- 110°

- Maksymalna masa obrabianego detalu przy obrocie osi C 360°: 300 kg

Narzędzia

- Magazyn narzędzi na 30 pozycji
- Uchwyt narzędziowy DIN 69871 A HSK 63
- Maksymalna średnica narzędzi 300 mm
- Maksymalna masa narzędzi - 7 kg
- Czas wymiany narzędzi- 2 sec
- Czas od obróbki do obróbki - 5 sec

Automatyczny posuw i szybki przesuw

- Posuw , X/Y/Z, 10,000 m/min
- Szybki posuw osi , X/Y/Z, 30,000 mm/min
- Powtarzalność :VDI 3441, PS 0.008 mm
- Dokładność pozycjonowania: VDI 3441, P 0.01 mm
- Wymagana moc zasilania : 50 KVA
- Zbiornik chłodziwa - 180 l
- Pompa chłodziwa- 5 bar
- Wymiary (Długość x Szerokość x Wysokość)
- 3,684 x 2,700 x 3,300 mm
- Masa maszyny: 6,000 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 15" ekran
- Stół 630 x 500 mm
- System bezpośredniego pomiaru osi B-/C z enkoderem
- Oś B z podporą przeciwną
- Oś 4. i 5. jako zintegrowana jednostka
- Wrzeciono silnikowe 18 000 obr./min
- Zmienne narzędzi z podwójnym ramieniem, 30 pozycji
- Chłodnica oleju wrzeciona
- Prowadnice liniowe we wszystkich 3 osiach
- Przenośny elektroniczny ręczny pulpit sterujący (handwheel)
- Osłony we wszystkich 3 osiach
- Przenośnik taśmowy z łopatkami – wyrzut w lewo
- Pełna obudowa maszyny z drzwiami narożnymi
- Kompletny system chłodzenia
- Chłodzenie przez wrzeciono, 15 bar
- Powietrzne chłodzenie szafy sterowniczej w dwóch niezależnych obiegach
- System do wydychania wrzeciona
- Pistolet do czyszczenia wodą i sprężonym powietrzem
- Automatyczne centralne smarowanie
- Oświetlenie maszyny
- Lampa sygnalizacyjna
- Stopki maszyny z regulacją poziomu
- Skrzynka narzędziowa z narzędziami eksploatacyjnymi
- Dokumentacja
- Wyposażenie elektryczne 400 V / 50 Hz
- CE standard

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

- Dopłata za 5-osiową obróbkę równoczesną SIE MENS ONE
- Skale liniowe we wszystkich trzech osiach
- System sondy pomiarowej OMP60+OTS HSK63 składający się z: OMP60/OTS (wysoka precyzja)

ZDJĘCIA SZCZEGÓŁOWE



system sterowania



wnętrze Objaśnienie

Więcej informacji na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.wagner-maschinen.de/pl/frezarki/5-osiowe-centra-obrobcze-cnc

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian konstrukcyjnych w ramach ulepszeń technicznych. Ilustracje, wymiary i wagi mają charakter orientacyjny i nie są wiążące.