

CNC-BETTFRÄSMASCHINEN






Baureihe WBE S

HIGHLIGHTS

- Standardteilebearbeitung
- Kreuztisch
- C-Bauform
- Stufenlose Drehzahl
manuell einstellbar
- Flachgeführt
- Automatische
Werkzeugklemmung
- Schwenkkopf mit
Getriebe (2 Stufen)
- Mit Schwenkkopf
- Steuerung:
SIEMENS, FAGOR



TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	 mm	 mm	 min ⁻¹	 kg	 kW
WBE 1000S	1.000x420x580	1.270x400	SK40: 4.200	3.700	9/12
WBE 1300S	1.300x500x580	1.500x400	SK40: 4.200	3.900	9/12

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
<https://www.wagner-maschinen.de/fraesen>

CNC-BETTFRÄSMASCHINE WBE 1000S/1300S

Hochleistungs-Bettfräsmaschinen der Baureihe WBE wurden entwickelt und gebaut, um den ständig steigenden Bedarf an Maschinen mit großer Leistung und Flexibilität zu decken.

WBE 1000S/1300S mit SIEMENS 828 D Steuerung mit Shopmill **Best.-Nr.: 510342/510343**
WBE 1000S/1300S mit FAGOR 8060 iFL-MC Steuerung **Best.-Nr.: 510148/510152**



ALLE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Bettfräsmaschine in Kreuztischausführung
- Schwenkkopf mit Pinole
- Stufenlose Drehzahl über Steuerung manuell einstellbar
- Schwenkkopf mit Getriebe (2 Stufen)
- Ständer mit Gewichtsausgleich
- Tisch: Optimale Belastung möglich da Bettausführung
- Automatische pneumatische Werkzeugklemmung
- Elektronisches Handrad
- Grundkörper: Breites Bett zur Führung des Tisches
- Induktionsgehärtete und geschliffene Flachführungen mit Gegenbeschichtung
- Integrierte Kühlmittleinrichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung
- Steuerung: SIEMENS, FAGOR

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
<https://www.wagner-maschinen.de/fraesen>

TECHNISCHE DATEN

- Tischgröße 1.270/1.500x400 mm
- T-Nuten Anzahl/Größe 16x5x63 mm
- Tischbelastung 700 kg
- Längsbewegung, X-Achse 1.000/1.300 mm
- Querbewegung, Y-Achse 420/500 mm
- Vertikalbewegung, Z-Achse 580 mm
- Pinolenhub 120 mm
- Spindelaufnahme verlängerte Anzugsstange mit M16
- Gewinde (ohne Abzug)
- Spindelkegel SK 40 DIN 69871
- Spindelgeschwindigkeit Invertermotor
- Stufenlose Spindeldrehzahl 4.200 U/min
- Vorschubgeschwindigkeit
X-, Y- und Z-Achse 0-4.000 mm/min
- Eilgang, X-, Y- und Z-Achse 0-5.000 mm/min
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,005/300 mm
- Positioniergenauigkeit +/- 0,01/300 mm
- Antrieb und Motoren (Siemens 828 D)
Spindelmotor AC-30 min. ED 9/12 kW
- Kühlmittelpumpenmotor 0,1 kW
- Maschinen-Gewicht ohne Umhausung
4.200/4.300 kg
- Breite einschl. Tisch 2.388 mm
- Tiefe mit geschlossener Schaltschranktür
2.055 mm
- Breite max. mit Tisch Verfahrensweg 3.500 mm
- Tiefe mit offener Schaltschranktür 2.750 mm

STANDARD AUSSTATTUNG

- Hauptspindelmotor mit Frequenzumformer über 2-Stufengetriebe
- Tischumhausung
- Schwenkkopf mit Pinole links 45°/rechts 90°
- Automatische Werkzeugspannung über Anzugsstange M16 und pneumatischem Motor (für SK 40 DIN 69871)
- 3 automatische Vorschübe in der Pinole
- Pinolenweg wird nicht mit der CNC-Steuerung verrechnet
- 3 Gesteuerte Achsen X = Tisch, Y = Kreuzschlitten, Z = Kopf in Ständerführung
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Schutzzaun gemäß CE
- Spänewanne
- Gummiabdeckung in der Z-Achse
- Teleskopabdeckung Stahlblech in der X-Achse und Y-Achse
- Elektronisches Handrad umschaltbar in der X, Y und Z-Achse mit Kabel
- Dokumentation

SONDER AUSSTATTUNG

- Vollumhausung (WBE 1000 S / WBE 1300 S)

DETAILBILDER



Steuerung schwenk- und drehbar



Spindelkopf

Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:
<https://www.wagner-maschinen.de/fraesen>

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.