

# SCIES CIRCULAIRE EN ACIER TUS

## POINTS FORTS

- Engrenage droit à réductions multiples
- Système de serrage horizontal, 2x horizontal avec pré-réglage
- Système de serrage vertical, 1x vertical avec pré-réglage
- Système d'alimentation à variation continue avec protection contre les surcharges



## LES DONNÉES TECHNIQUES EN UN COUP D'ŒIL

Type de machine	 mm	 m/min	 90°	 45°	 30°
<b>TUS 425 HA</b>	425	13-26, 18-36, 52-104, 74-148, 108-210	140/130x130/ 240x85	140/130x130/ 150x100	140/150x130/ 130x80

De plus amples informations sur les séries de machines et les nombreux accessoires sont disponibles sur notre site Internet:  
[www.wagner-maschinen.de/fr/scies-trennjaeger/scies-circulaires](http://www.wagner-maschinen.de/fr/scies-trennjaeger/scies-circulaires)

## SCIE CIRCOLARE EN ACIER TUS 425 HA



### TOUS LES POINTS FORTS EN UN COUP D'ŒIL

- Engrenage droit à réductions multiples, avec double guidage
- Système d'alimentation à variation continue avec protection contre les surcharges
- Réglage de la hauteur et de la profondeur de coupe
- Système de serrage horizontal, 2x horizontal avec pré-réglage
- Système de serrage vertical, 1x vertical avec pré-réglage
- Plateau de table abaissé avec biseaux des deux côtés, réglable en continu jusqu'à 0°
- Points d'encliquetage rapide pour l'angle principal
- Indicateur d'alimentation numérique à variation continue
- Indicateur de vitesse numérique à variation continue
- Opération centrale avant au milieu
- Compteur de nombre de pièces
- Norme de refroidissement/lubrification par sur-pression
- Système de lubrification minimale en option

De plus amples informations sur les séries de machines et les nombreux accessoires sont disponibles sur notre site Internet:  
[www.wagner-maschinen.de/fr/scies-trennjaeger/scies-circulaires](http://www.wagner-maschinen.de/fr/scies-trennjaeger/scies-circulaires)

## DONNÉES TECHNIQUES

- Plage de serrage maximale 240 mm
- Moteur de scie 5 kW
- Alimentation réglable à l'infini par potentiomètre de 20 à 550 mm/min
- Retraite rapide à 1 000 mm/min
- Hauteur de travail 1 000 mm
- Tension d'alimentation standard 400 V / 50 Hz, 3 phases
- Dimensions : 1 115 x 1 350 x 1 800 mm
- Poids de la machine: 850 kg

## ÉQUIPEMENT STANDARD

- Unité de commande avec affichage complet et lecture numérique
- Alimentation avec système hydraulique
- Vitesse de coupe variable en continu
- Alimentation infiniment variable
- Affichage biseauté avec échelle
- Points d'encliquetage rapide pour l'angle principal
- Plateau de table solide ST 52 pour une longue durée de vie
- Tendeurs verticaux mobiles en avant et en arrière
- Serrage du matériau en 4 étapes, 2 étapes verticales et 2 étapes horizontales
- Système de refroidissement/lubrification par surpression

## ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX

- Récipient jetable de 5 l pour micro-spray
- Support pour extracteur de copeaux avec tige
- Extracteur de copeaux de la denture de la lame de scie
- Support de roulette pour roulettes d'enlèvement de copeaux Ø 50 mm
- 10 roulettes d'enlèvement de copeaux Ø 50 mm
- Lame de scie circulaire HSS
- Système de graissage minimal

## PHOTOS DÉTAILLÉES



Système de serrage de matériau quadruple

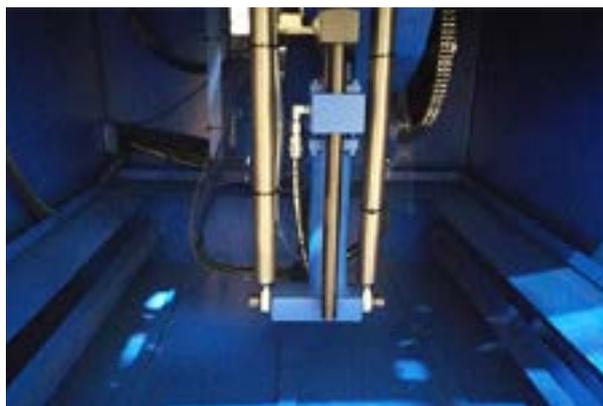


Table de machine avec alimentation par plaque d'adaptation

De plus amples informations sur les séries de machines et les nombreux accessoires sont disponibles sur notre site Internet: [www.wagner-maschinen.de/fr/scies-trennjaeger/scies-circulaires](http://www.wagner-maschinen.de/fr/scies-trennjaeger/scies-circulaires)

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications de conception dans le cadre d'améliorations techniques. Les illustrations, dimensions et poids ne sont pas contractuels.