

PIŁY TARCZOWE STALOWE – AUTOMATI

Serie SPA HM

75 / 80 / 120 / 160 / 180 / 230

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- Piła wysokiej prędkości z śrubą kulową i napędem serwo
- 2-krotnie napinana przekładnia przecinarki
- Jednostka sterująca Siemens S7/1500 z pełnym wyświetlaczem
- Automatyczne określanie czasu serwisowania tarczy piły
- Podawanie materiału chwytakiem z podnoszeniem/opuszczaniem i wykrywaniem punk



DANE TECHNICZNE

Typ maszyny	 mm	 m/min	 90°
SPA 75 HM	280	20-160	75/60/60x60
SPA 80 HM	285	20-160	80/80/80x80
SPA 120 HM	380	20-160	120/85/85x85
SPA 160 HM	480	20-160	160/110/110x110
SPA 180 HM	560	20-160	180/140/140x140
SPA 230 HM	750	20-160	230/165/165x165

Dalsze informacje na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.wagner-maschinen.de/pl/pily-trennjaeger/pily-tarczowe

AUTOMATYCZNE PIŁY TARCZOWE DO STALI SPA 75 HM / 80 HM / 120 HM / 160 HM / 180 HM / 230 HM



NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- System przedmuchiwania i szczotkowania
- Minimalny system smarowania
- Sortowanie odciętych kawałków i dobrych kawałków
- 2-krotnie napinana przekładnia przecinarki
- Automatyczne określanie czasu serwisowego tarczy piły
- Wytrzymała, podwójnie naprężona przekładnia czołowa z bezpośrednim hamulcem przekładni
- Posuw piły za pomocą wstępnie obciążonej śruby kulowej z elektrycznym napędem o zmiennej prędkości
- Pozostała długość element z automatycznym obliczaniem długości (opcjonalnie 5 mm z optymalizacją pozostałej długości elementu)
- Wyposażenie hydrauliczne w oddzielny agregat hydrauliczny (2,5 kW), zawory sterujące, wyłącznik ciśnieniowy i zbiornik oleju hydraulicznego
- Wyposażenie elektryczne Sterowanie PLC SIEMENS S7 z panelem sterowania i panelem dotykowym (opcja: sterowanie MITSUBISHI)
- Mikropomiarowy układ chłodzenia i smarowania (przyłącze powietrza 6 bar, wymagane przez klienta)
- nection 6 bar, to be provided by the client)

Dalsze informacje na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.wagner-maschinen.de/pl/pily-trennjaeger/pily-tarczowe

DANE TECHNICZNE

- Skrócenie czasu cięcia o ok. 50%
- Skrócenie czasu cyklu o 30-40%
- Posuw materiału zwiększony do 24 m/min
- Stół maszynowy z wstępnie regulowanym imadłem maszynowym do zaciskania materiału po obu stronach
- Hydraulic Wyposażenie hydrauliczne w oddzielnym zespole hydraulicznym zgodnie z

naszą listą urządzeń STANDARDOWYCH z pompą hydrauliczną i silnikiem trójfazowym

- Silnik trójfazowy 12.5 kW (SPA 75), 15 kW (SPA 80), 15 kW (SPA 120), 22.0 kW (SPA 160), 30 kW (SPA 180) przy 100 % ED, silnik serwo 1.3 kW (2-krotny 1 x posuw piły, 1 x uzupełnienie piły w SPA 230 o mocy 38 kW

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Przekładnie z odpornym na zużycie hamulcem wiroprądowym zapewniają większą wydajność i mniejsze zużycie energii
- Śruba kulowa z obiegiem powrotnym dla posuwu tarczy piły z technicznie ulepszonym napędem
- Kolorowy ekran z 7-calową grafiką o wysokiej rozdzielczości
- Jednostka sterująca z portem USB
- Reduktor ciśnienia z manometrem, regulowany i widoczny z przedniej strony maszyny
- Niezależny, oddzielny zbiornik oleju dla łatwego dostępu i optymalizacji zużycia energii
- Pierwsze cięcie z oddzielnym włącznikiem i wyłącznikiem w zależności od różnych wymagań
- Wykrywanie końcówek materiałów za pomocą czujników laserowych- do różnych materiałów i z najwyższą dokładnością
- Minimalne smarowanie z funkcją przełączania do natrysku podczas cięcia, bądź stałe natryskiwanie

w zleceniu produkcyjnym z komunikatem o mniejszej ilości

- Wysokowydajna przekładnia zębata czołowa z zębami śrubowymi, hartowanymi i szlifowanymi
- Hydrauliczne wstępne napięcie napędu tarczy piły
- Dodatkowy stabilizator HM do prowadnicy tarczy piły
- Uchwyt do usuwania wiórów z pinem oraz szczotką HSS do usuwania wiórów w pracy HM
- Posuw piły za pomocą wstępnie napiętej śruby kulowej z obiegiem zamkniętym, z napędem serwo i elektrycznym sterowaniem siłownika
- 1 zestaw narzędzi, instrukcja obsługi / lista części zamiennych
- Wyposażenie elektryczne 400 V / 50 Hz
- CE standard

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

- Mocniejszy silnik 22 kW (SPA 120)
- Przenośnik wiórów z wysokością wyrzutu 950 mm (SPA 230 standard)
- Przeniesienie panelu na przeciwną stronę

- System wyciągu mgły olejowej do maszyn (SPA 230 standard)
- System zmiennego ciśnienia mocowania

ZDJĘCIA SZCZEGÓŁOWE



Mocowanie poziome i pionowe

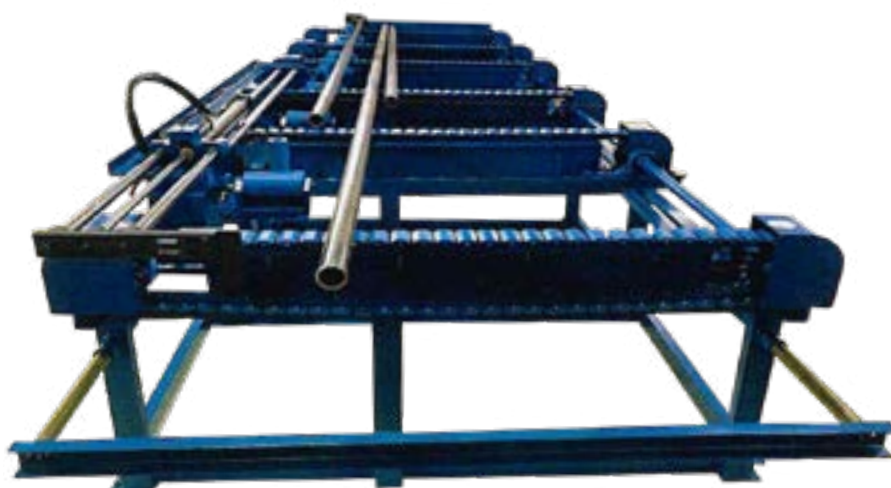
Dalsze informacje na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.wagner-maschinen.de/pl/pily-trennjaeger/pily-tarczowe

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych w ramach postępu technicznego. Ilustracje, wymiary i wagi mają charakter orientacyjny i nie są wiążące

STRONA ZASILANIA – OPCJE



Magazyn do załadunku wiązek



Płaski podajnik magazynowy



Magazyn załadowczy do wiązek

Dalsze informacje na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.wagner-maschinen.de/pl/pily-trennjaeger/pily-tarczowe

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych w ramach postępu technicznego. Ilustracje, wymiary i wagi mają charakter orientacyjny i nie są wiążące

TRONA USUWANIA – OPCJE



rolkowy



Stół przenośnikowy



Przenośnik płytowy



Przenośnik stołowy



Robotyczny system
składowania i pobierania
(AS/RS)

Dalsze informacje na temat serii maszyn oraz licznych akcesoriów można znaleźć na naszej stronie internetowej:
www.wagner-maschinen.de/pl/pily-trennjaeger/pily-tarczowe

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych w ramach postępu technicznego. Ilustracje, wymiary i wagi mają charakter orientacyjny i nie są wiążące