



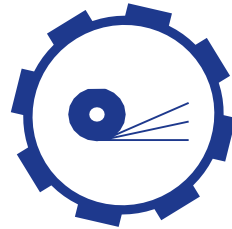
PORTFOLIO



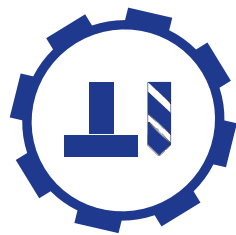
LE NOSTRE SPECIALITÀ



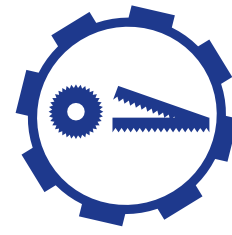
TORNITURA



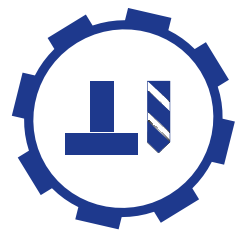
RETTIFICA



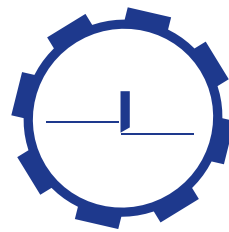
FRESATURA



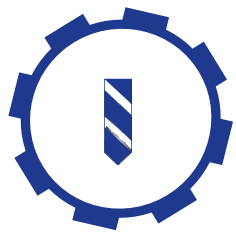
TAGLIO



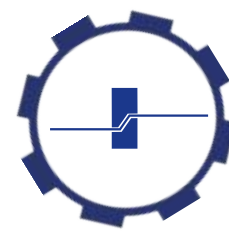
CENTRO DI LAVORO



CESOIA



TRAPANO



PIEGATURA



L'AZIENDA

TRADIZIONE. INNOVAZIONE. PRECISIONE.



COSA RENDE WAGNER COSÌ SPECIALE?

Da ormai circa 60 anni vi g a r a n t i a m o prestazioni eccellenti. Proprio in quanto azienda a conduzione familiare, vi offriamo un'alternativa altamente motivata, flessibile e personalizzata alle grandi multinazionali.

Quindi, questi oltre 60 anni non sono tanto un motivo di sentimentalismo, quanto piuttosto una prova della qualità, della sicurezza operativa e della commerciabilità delle nostre macchine, dell'affidabilità di tutti i nostri add-on e servizi, nonché dello spirito di collaborazione garantito personalmente da ogni membro della famiglia. Non c'è altro modo per spiegare i 60 anni di WAGNER.

Ci impegniamo a farlo. Ogni giorno. Wagner.

**QUALITÀ • FIDUCIA • CONTINUITÀ •
AFFIDABILITÀ • FAMILIARE • PASSIONE**



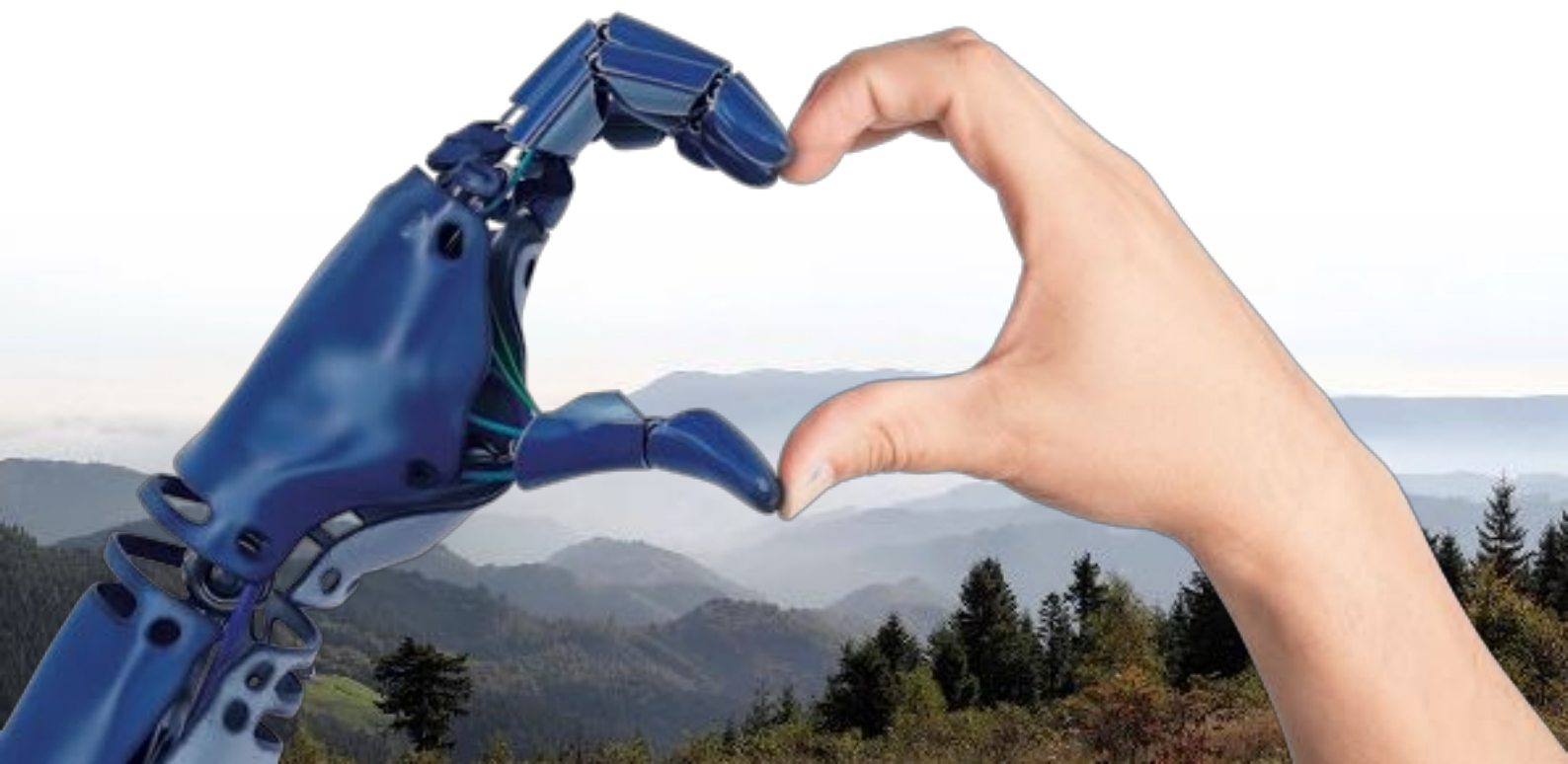
VICINI AL CLIENTE

In tutta Italia

- Punti vendita
- Punti di assistenza

Presenti in tutta Europa

BENVENUTI
BENVENUTI



GRANDE SALA ESPOSITIVA

- Ampia gamma di macchine
- Ampia scelta di macchine in magazzino
- Ampio magazzino ricambi
- Centro accessori
- Consulenza tecnica
- Formazione personalizzata

I NOSTRI COLLABORATORI SONO A VOSTRA DISPOSIZIONE



- Team qualificato di tecnici applicativi
- Messa in funzione in loco
- Assistenza alla programmazione
- Assistenza telefonica
- Assistenza
- Manutenzione e riparazione

COMPONENTI DI MARCA



ELENCO MACCHINE TORNI

Torni paralleli convenzionali

Torni a banco piano CNC

Torni a banco inclinato CNC

TRAPANI

Trapani convenzionali

Trapani (radiali)

Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI CONVENZIONALI Serie DLC



DLC 180

CARATTERISTICHE

- Tornio a banco piano
- Configurazione a H
- Struttura compatta
- Diametro di tornitura da: 360 mm
- Distanza tra le punte: 1.000 mm
- Dotazione standard: indicatore digitale a 3 assi, portapezzo e portautensili e lunette
- Ottimo rapporto qualità-prezzo



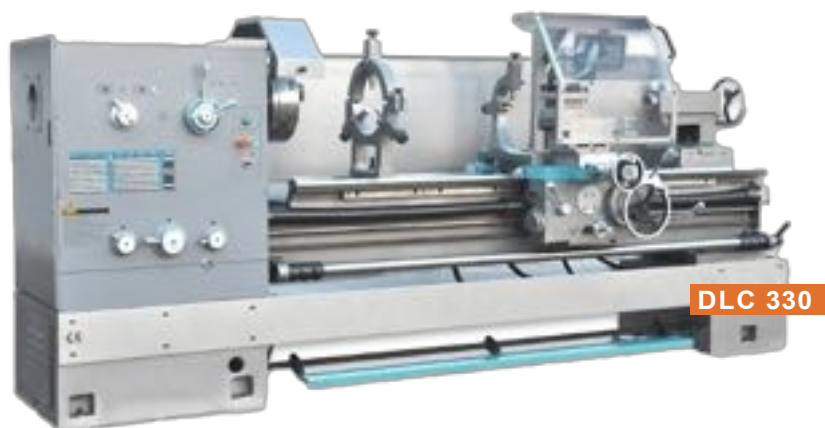
DLC 230

CARATTERISTICHE





- Macchina solida
- Lavorazione di pezzi standard
- Tornio a banco piano
- Struttura a H
- Basamento in ghisa massiccia su piedini
- Diametro di tornitura da: 460 mm
- Distanza tra le punte: 1.000 - 2.000 mm
- Dotazione standard:
Display digitale a 3 assi,
portapezzi e portautensili e lunette

CARATTERISTICHE

- Macchina solida
- Comoda da usare
- Struttura compatta
- Display digitale a 3 assi
- Dotazione elettrica completa 400 V./50 Hz.
- Dispositivo di raffreddamento
- Ottimo rapporto qualità-prezzo



DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min	 kW
DLC 180x 1000	360 / 215	1.000	38 / 2.000	1,5
DLC 230 x 1000	460 / 290	1.000	80 / 1.800	5,5
DLC 230 x 1500	460 / 290	1.500	80 / 1.800	5,5
DLC 230 x 2000	460 / 290	2.000	80 / 1.800	5,5
DLC 330 x 1500	660 / 420	1.500	105 / 1.600	7,5
DLC 330 x 2000	660 / 420	2.000	105 / 1.600	7,5
DLC 330 x 3000	660 / 420	3.000	105 / 1.600	7,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI A BANCO PIANO CNC






Serie WDR 440/490



CARATTERISTICHE

- Tornio a ciclo con shop-turn
- Lavorazione di pezzi diversi
- Bancale in ghisa massiccia
- Diametro di tornitura 400-500 mm
- Distanza tra le punte 1.000-1.500 mm
- Diversi sistemi di portautensili
- Diversi cambi utensili
- Ottimo rapporto qualità-prezzo

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
WDE 400	400/195	1.000	52/3.300	14 /6	5,5
WDE 500	500 /280	1.500	82 /2.200	14 /6/8	7,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI A BANCO PIANO CNC

Serie WDC 390/460/560



CARATTERISTIC HE

- Tornio a cicli flessibili
- Lavorazione di pezzi complessi
- Bancale in ghisa massiccia
- Volantino mobile
- Diametro di tornitura 390 - 560 mm
- Distanza punte 1.000 - 3.000 mm
- Struttura a H
- Comfort di utilizzo ottimale
- Asse C opzionale con utensili motorizzati

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
WDC 390	390 / 240	1.250	54 / 3.500	1/4/8	5,5 / 7
WDC 460	460 / 295	1.250	54 / 3.500	1/4/8	5,5 / 7
WDC 560	560 / 390	1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000	80 / 2.400	1/4/8	7,5 / 9



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI A BANCO PIANO CNC






Serie WDC 660/760/810



CARATTERISTICHE

- Tornio a cicli a CNC
- Lavorazione di pezzi diversi
- Bancale in ghisa massiccia
- Volantino mobile
- Diametro di tornitura 660 - 810 mm
- Distanza punte 1.000 - 6.000 mm
- Struttura a H
- Comfort di utilizzo ottimale
- Asse Y opzionale
- Asse C opzionale con utensili motorizzati

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
WDC 660	660 / 460	1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000	105 / 2.000 (155)	1/4/8	11 / 15
WDC 760	760 / 560	1.500 / 2.000 / 3.000 / 4.000	105 / 2.000 (155)	1/4/8	11 / 15
WDC 810	800 / 610	1.500 - 6.000	155 / 1.400 (230)	1/4/12	11 / 15



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI A BANCO PIANO CNC





Serie WDC 460A / 560A / 760A

CARATTERISTICHE



- Tornio a cicli a CNC
- Lavorazione di pezzi complessi
- Bancale in ghisa massiccia
- Diametro di tornitura 460 -560 mm
- Distanza tra le punte 1.000- 2.000 mm
- Configurazione a H
- Utensili motorizzati
- Numerosi accessori e opzioni
- Opzionale: mandrino idraulico

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
WDC 460A	460 /285	1.250	62/4.500	8	9/11
WDC 560A	560 / 390	1.000-3.000	87/ 3.500	8	12/15
WDC 760A	760 / 420	2.000	155/ 2.000	12	15/18



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI A BANCO PIANO CNC

Serie per lavorazioni pesanti WDR 1200



PUNTI SALIENTI

- Lavorazione di pezzi pesanti
- Macchina a bancale monoblocco
- Bancale della macchina realizzato in un unico pezzo
- Smorzamento delle vibrazioni
- Ampio diametro di tornitura
- Ampia gamma di fori mandrino
- Numerosi accessori e opzioni
- Dimensioni speciali disponibili

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min	 kW
W DR 1200	1.290	1.500 - 5.000	880	37



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI CNC A TESTA INCLINATA

Serie






WDS 570/570A /570 AY



CARATTERISTICHE

- Struttura stabile in ghisa
- Utensili motorizzati (versione A) con asse Y (versione AY)
- Bancale inclinato a 45°
- Buona accessibilità
- Corsa contropunta su tutta la lunghezza
- Ampio foro mandrino ad alta velocità
- Trasportatore trucioli integrato

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
WDS 570x500	570 / 300	453	65 / 4.500	12	15 / 18,5
WDS 570x 850	570 / 300	758	65 / 4.500	12	12 / 15
WDS 570Ax500	570 / 300	453	65 / 4.500	12	15 / 18,5
WDS 570Ax850	570 / 300	758	65 / 4.500	12	12 / 15
WDS 570 AYx500	570 / 300	453	65 / 4.500	12	15 / 18,5
WDS 570 AYx850	570 / 300	758	65 / 4.500	12	12 / 15



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI CNC A TESTA INCLINATA

Serie WDS






650A /650 AY



CARATTERISTICHE

- Utensili motorizzati (versione A) con asse Y 90° (versione AY)
- Nasello mandrino A 2-8 (a scelta FL 170)
- Passaggio nel tubo di trazione 65 mm (75 mm con FL 170)
- Pacchetto mandrino idraulico e contropunta
- Contromandrino opzionale
- Bancale inclinato 45°

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
W DS 650A	650 /400	600 / 550	87/4.000	12	15 /18,5
WDS 650 AY	650 /400	600 / 540	87/4.000	12	15 /18,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

TORNI CNC A TESTA INCLINATA

Serie WDS

680/680A /680 AY/ WDS 680W AY








WDS 680

CARATTERISTICHE

- Utensili motorizzati (versione A) con asse Y 90° (versione AY)
- Nasello mandrino A 2-8 (a scelta FL 170)
- Passaggio nel tubo di trazione 75 mm (opzione 90 mm)
- Pacchetto mandrino idraulico e contropunta
- Contromandrino (opzionale)
- Bancale inclinato 45°

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 mm/min		 kW
WDS 680	680 /400	1.050 /974 1.600 /1.500 2.350 /2.300	75 (90) /4.000	12	15 /18,5
WDS 680 A	680 /400	1.050 /974 1.600 /1.500 2.350 /2.300	75 (90) /4.000	12	15 /18,5
WDS 680 AY	680 /400	1.050 /974 1.600 /1.500 2.350 /2.300	75 (90) /4.000	12	15 /18,5
WDS 680 W AY	680 /450	1.000	75 (90) /4.000	12	18



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/tornire

FRESATRICI CONVENZIONALI

Serie MFT








MFT 1370

CARATTERISTICHE

- Fresatrice a mensola
- Testa orientabile e inclinabile
- Mandrino orizzontale
- Display digitale
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Avanzamenti automatici
- Impiego universale

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 min-1	 kg	 kW
MFT 1370	1.000 x 380 x 400	1.370 x 320	43 - 3.225	1.800	3



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

FRESATRICI CONVENZIONALI






Serie BVT / WBK



CARATTERISTICHE

- Fresatrice a banco fisso
- Robusto basamento in ghisa di alta qualità
- Testa orientabile
- Indicatore digitale a 4 assi
- Avanzamenti automatici continui
- Serraggio pneumatico degli utensili
- Gamma di velocità continua
- Sistema completo di raffreddamento e lubrificazione

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 min-1	 kg	 kW
BV T 1270 2 VS	1.000 x 480 x 590	1.270 x 400	70 - 3.800	2.400	3,75
WBK 1300	1.300 x 460 x 770	1.300 x 400	70-3.800	2.800	3,75



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

FRESATRICI CONVENZIONALI






Serie WBK



CARATTERISTICHE

- Fresatrice a banco fisso
- Versione pesante
- Mandrino + motori con servoazionamento
- 3 volantini elettronici
- Velocità mandrino regolabile in continuo
- Sistema completo di raffreddamento e lubrificazione

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 min-1	 kg	 kW
WBK 1600	1.600 x 800 x 630	1.900 x 700	60-3.000	7.000	5,5 /7,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

FRESATRICI CONVENZIONALI






Serie FCD



CARATTERISTIC HE

- Fresatrice di precisione
- Fresatrice per utensili
- Mandrino principale + azionamento assi continuo
- Indicatore digitale a 3 assi
- Mandrino orizzontale con controcuscinetto
- Tavola angolare manuale
- Dispositivo di fresatura orizzontale e verticale
- Tavola orizzontale rimovibile per lavorazioni verticali

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 min-1	 kg	 kW
FC D 400	405 x 305 x 400	890 x 225	40 - 2.000	1.450	3,7
FC D 500	500 x 400 x 400	890 x 225	40 - 2.000	1.550	3,7
FC D 600	600 x 450 x 450	890 x 225	40 - 2.000	1.750	5,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

FRESATRICI CONVENZIONALI

Serie FCQ








FCQ 1600

CARATTERISTICHE SALIENTI

- Testa fresatrice verticale universale orientabile su due piani
- Indicatore di posizione digitale a 3 assi
- Avanzamento automatico su tutti e 3 gli assi
- Fresatrici universali con slitta trasversale
- Molteplici applicazioni

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 min-1	 kg	 kW
FCQ 1370 x 320	1.000 x 380 x 400	1.370 x 320	35 -1.660	1.950	2,7
FCQ 1600 x 360	1.300 x 320 x 450	1.600 x 360	60 -1.800	2.800	4/5,5
FCQ 1600 x 500	1.200 x 700 x 500	1.600 x 500	30 - 2050	4.200	7,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

FRESATRICI CNC






Serie WBE S



CARATTERISTICHE

- Lavorazione di pezzi standard
- Tavola a croce
- Configurazione a C
- Velocità di rotazione regolabile manualmente in modo continuo
- Guida piana
- Bloccaggio automatico dell'utensile
- Testa orientabile con ingranaggio (2 livelli)
- Con testa orientabile
- Controllo: SIEMENS, FAGOR

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm	 min ⁻¹	 kg	 kW
WBE 1000S	1.000 x 420 x 580	1.270 x 400	SK40: 4.200	3.700	9/12
WBE 1300S	1.300 x 500 x 580	1.500 x 400	SK40: 4.200	3.900	9/12



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

FRESATRICI ALESATRICI CNC

Serie Lavorazioni pesanti WHB



CARATTERISTICHE

- Mandrino orizzontale
- Testa orizzontale
- Tavola rotante automatica integrata verticalmente
- Cambio utensili
- Grande Corsa verticale

WHB 2150

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	x-z-y mm	 mm	 min-1	 kg	 kW
WHB 1000	1.400 x 900 x 1.000	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	15.000	15/18,5
WHB 2150	2.150 x 1.400 x 1.100	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	21.000	15/18,5
WHB 2600	2.600 x 1.400 x 1.100	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	23.000	15/18,5
WHB 3200	3.250 x 1.400 x 1.100	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	25.000	15/18,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO VERTICALE DI LAVORO

Serie WME








CARATTERISTICHE

- Versione ECO
- Centro di lavorazione con vantaggi in termini di rapporto qualità-prezzo
- Struttura a croce in forma a C
- Cambio utensili a doppio braccio di alta qualità
- Ampia corsa
- Impiego universale

W M E 1600

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm		 min-1	 kg	 kW
WME 1300	1.300 x 500 x 570	24	SK40: 60-8.000	4.600	7,5 / 9 / 12
WME 1600	1.600 x 800 x 630	24 / 32 / 40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	6.900	11 / 15
WME 2000	2.000 x 800 x 630	24 / 32 / 40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	7.300	11 / 15
WME 2500	2.500 x 800 x 630	24 / 32 / 40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	9.100	11 / 15
WME 3000	3.000 x 800 x 630	24 / 32 / 40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	9.500	11 / 15



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO VERTICALE DI LAVORO






Serie WMC L Special SIEMENS



CARATTERISTICHE

- Dinamico e veloce
- Guide lineare
- Struttura compatta
- Tavola a croce, forma a C
- Corsa trasversale da 400 a 550 mm
- Corsa longitudinale da 600 a 800 mm
- Buon rapporto qualità-prezzo

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm		 min-1	 kg	 kW
WMC 600L	600 x 400 x 560	24	SK40: 80-10.000	4.600	15/11
WMC 800L	800 x 500 x 550	24	SK40: 80-10.000	5.250	15/11



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO VERTICALE DI LAVORO

Serie WMC 1100 C / 1300 C

EDIZIONE SPECIALE /

WMC 1100D DYNAMIC EDITION

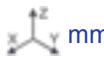






WMC 1100

CARATTERISTICHE

- Asse Z Guida piana
- Guide stabili
- Asse X/Y Guide piane o lineari
- Movimento dinamico del piano di Lavoro
- Motore più potente con velocità del mandrino di 10.000 - 12.000 giri/min.
- Struttura compatta
- Cambio utensili 30 utensili / 24 versione D

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm		 min-1	 kg	 kW
WMC 1100 C	1.100 x 650 x 600	30	SK40: 1 - 10.000	6.500	30
WMC 1300 C	1.300 x 700 x 700	30	SK40: 1 - 10.000	10.000	30
WMC 1100 D	1.100 x 650 x 600	24	SK40: 1 - 12.000	8.000	28/42



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO VERTICALE DI LAVORO

Serie WMC 1600 C / 1800 C








WMC 1600 C

CARATTERISTICHE

- Lubrificazione centralizzata automatica
- Centri di lavoro verticali a guida piana
- Caratteristiche antivibrazioni
- Corsa trasversale di 900 mm
- Ugelli di raffreddamento ad anello nella testa del mandrino
- Comandi ergonomici

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm		 min-1	 kg	 kW
WMC 1600 C	1.600 x 900 x 700	30	SK50: 1 - 6.000	15.500	30/22
WMC 1800 C	1.800 x 900 x 700	30	SK50: 1 - 6.000	16.000	30/22



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO VERTICALE DI LAVORO

Serie WMC 2000-3000








W M C 2000

CARATTERISTICHE

- Centri di lavoro verticali a guida piana
- Caratteristiche antivibrazioni
- Corsa trasversale di 1.000 mm
- Corsa longitudinale da 2.000 - 3.000 mm
- Il mandrino giusto per ogni applicazione
- Dimensioni compatte
- Ampio spazio di lavoro
- Elevata potenza di fresatura

DATI TECNICI IN SINTESI

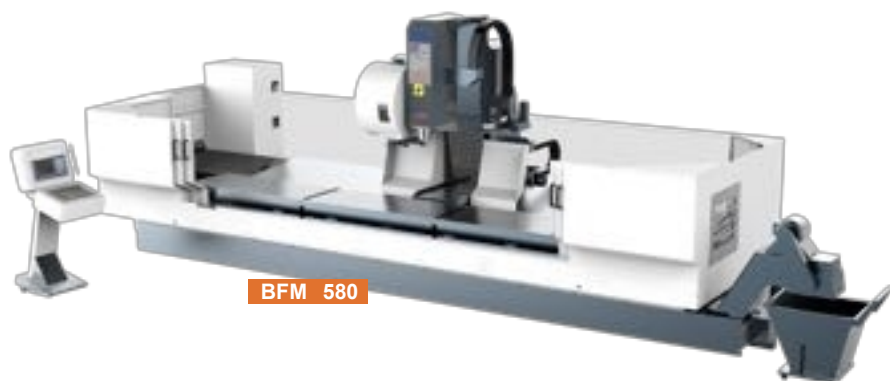
modello macchina	 mm		 min-1	 kg	 kW
WMC 2000	2.000 x 1.000 x 800	24 / 32 / 40	SK40: 40-8.000 SK50: 30-6.000	20.000	22/30
WMC 2500	2.500 x 1.000 x 800	24 / 32 / 40	SK40: 40-8.000 SK50: 30-6.000	23.000	22/30
WMC 3000	3.000 x 1.000 x 800	24 / 32 / 40	SK40: 40-8.000 SK50: 30-6.000	25.000	22/30



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE

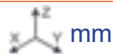



Serie BFM Foratrice e fresatrice per la lavorazione dell'acciaio e dell'alluminio



CARATTERISTICHE

- Appositamente progettata per la lavorazione dell'acciaio e dell'alluminio/lavorazione dei profili
- Robusta fresatrice e trapano a 3 lati
- Lavorazione di pezzi di grandi dimensioni
- Sistema di lubrificazione automatico per parti mobili
- Filettatura senza mandrino di compensazione
- Spia luminosa e spegnimento automatico
- Luce della macchina
- Impianto di raffreddamento completo
- Controllo SIEMENS o FANUC

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 min-1		 kW
BFM 580x 2500	2.500 x 580 x 450	10.000	24	9/18
BFM 580x 3000	3.000 x 580 x 450	10.000	24	9/18
BFM 580x 4500	4.500 x 580 x 450	10.000	24	9/18
BFM 580x 6500	6.500 x 580 x 450	10.000	24	9/18
BFM 580x 8500	8.500 x 580 x 450	10.000	24	9/18
BFM 580x 10000	10.000 x 580 x 450	10.000	24	9/18



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO DI LAVORO A PORTAE Serie WPC



WPC 2013

CARATTERISTICHE

- Atacco Mandrino iso 500
- BT 50 CON 6.000 giri/min.
- Cambio utensili a 24 posizioni
- 2 trasportatori di trucioli (trasportatori a coclea) e trasportatore a catena trasversale
- Impianto di raffreddamento completo
- Viti a ricircolo di sfere con cuscinetti su entrambi i lati negli assi X, Y e Z
- Guida piana nell'asse Z
- Carenatura con 2 porte scorrevoli e finestra di ispezione in vetro di sicurezza
- 1 set di piedini regolabili con viti di livellamento



WPC 2018

CARATTERISTICHE

- Testa a 2 assi
- Corsa trasversale estremamente ampia
- Raffreddamento del cambio utensili tramite mandrino
- Perpezzi grandi
- Lavorazione di pezzi pesanti


Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare



CARATTERISTICHE

- Struttura compatta Struttura a portale
- Costruzione Stampi
- Guide lineari
- Testa a 2 assi a Forcella
- Corsa trasversale estremamente ampia
- Lavorazione di pezzi larghi e pezzi pesantie piatti
- Cambio utensili - Raffreddamento e attraverso mandrino

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm		 min-1	 kg	 kW
W P C 2013	2.000 x 1.300 x 800	24	SK50: 6.000	19.000	15 /18,5
WPC 2513	2.500 x 1.300 x 900	24	SK50: 6.000	19.000	15 /18,5
W P C 2018	2.000 x 1.800 x 900	24	SK50: 6.000	19.000	15 /18,5
WPC 3018	3.000 x 1.800 x 900	24	SK50: 6.000	23.000	15 /18,5
WPC 4018	4.000 x 1.800 x 900	24	SK50: 6.000	7.000	15 /18,5
WPC 3022	3.200 x 2.200 x 1.000	24	SK50: 6.000	32.000	15/18,5
WPC 4022	4.200 x 2.200 x 1.000	24	SK50: 6.000	37.000	15/18,5
WPC 5022	5.200 x 2.200 x 1.000	24	SK50: 6.000	42.000	15 /18,5
WPC 6022	6.200 x 2.200 x 1.000	24	SK50: 6.000	47.000	15 /18,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI Serie WMC 5A 630



CARATTERISTICHE

- Struttura ergonomica
- Possibilità di carico con gru
- Tavola rotante con controcuscinetto
- Predisposto per l'automazione
- Smaltimento ottimale del refrigerante e dei trucioli

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm		 min-1	 kg	 kW
WMC 5A 630	650 x 450 x 475	630 x 500	30	18.000	6.000	31,5



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

CNC a 5 assi - BAZ

Serie WMC B

Centro di eccellenza









WMC 1100 B

CARATTERISTICHE

- La testa di fresatura è il 4° asse (asse B) inclinabile +/- 110°
- Centro di lavoro a 5 assi con guida lineare
- Tavola a croce, forma C, rigida, antivibrante
- Con asse C sul tavolo
Diametro 350 / 400 / 500 mm disponibile anche come asse A opzionale con contropunta
- 4/5 assi simultanei Siemens 828D (5/5 840D)
- Asse Z Tavola a nasello 850 mm Corsa 830 mm
- Mandrino motorizzato con 12.000 giri/min

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 mm		 min-1	 kg	 kW
WMC 1100B	1.100 x 600 x 830	1.300 x 600	30	80 - 12.000	7.300	22,5 /18



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/fresare

Rettificatrici piane Serie FSG 3A



FSG 3 A 1224

CARATTERISTICHE

- Rettificatrici piane premium
- Struttura compatta
- Tavola a croce
- Corsa longitudinale da: 450 - 610 mm
- Copertura trasversale con la mola: 225 e 345 mm
- Avanzamento automatico, spegnimento e ritorno (per ciclo) con spegniliamma
- L'avanzamento automatico avviene in modo elettromeccanico

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	↔ mm	↑ ↓ mm	Piastra magnetica mm	↻ min-1	kg
FS G 3 A 818	480	220	450 x 200	2.850	1.190
FS G 3 A 1224	630	355	600 x 300	1.450	2.100



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

RETTIFICATRICI PIANE NC

Serie FSG AD IV



FSG 1632 A DIV

CARATTERISTICHE

- Asse verticale e trasversale controllati
- Motore mandrino AC-Servo
- Velocità mandrino regolabile in continuo
- Bilanciamento automatico della mola
- Cicli automatici
- Diamantatura con compensazione
- Utilizzabile anche in modalità semiautomatica
- Pannello touch
- Massima precisione



FSG 2048 A DIV

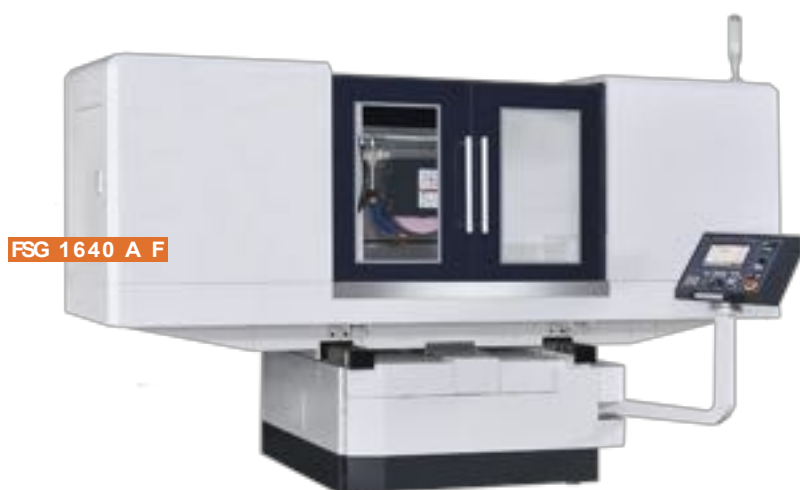
CARATTERISTICHE

- Motore mandrino AC-Servo
- Velocità mandrino regolabile in continuo
- Verticale tramite servomotore AC Asse CNC
- Risoluzione 0,001
- Trasversale tramite servomotore con "Teach in" per asse limitazione
- Longitudinale Idraulico
- Volantino elettronico per movimento verticale e trasversale
- Avanzamento minimo verticale 0,001 mm
- Tasti di movimento jog per tutti e 3-gli assi

Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

RETTIFICATRICI PIANE CNC

Serie FSG AF



CARATTERISTICHE

- Carcasa integrale
- Asse verticale e trasversale controllati
- Motore mandrino AC-Servo
- Velocità mandrino regolabile in continuo
- Bilanciamento automatico della mola
- Cicli automatici
- Raddrizzatura con compensazione
- Utilizzabile anche in modalità semiautomatica
- Pannello touch
- Massima precisione

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	↔ mm	↑↓ mm	↔↕ mm	↻ min-1	kg
FS G 1224 A F	610	305	600 x 300	500 -2.200	3.700
FS G 1640 A F	1.015	405	1.000 x 400	500 -2.200	5.500



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

Rettificatrici piane

Rettificatrici piane ad alte prestazioni

FSG AD IV 1224 / 1632 / 1640

FSG AD IV 2048 / 2064

FSG AD IV 2448 / 2464 / 2480

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	←→ mm	↑↓ mm	↔ mm	↻ min-1	kg
FS G 1224 A D IV	650	295	600 x 300	500 -2.100	2.200
FS G 1632 A D IV	850	395	800 x 400	500 -2.100	2.900
FS G 1640 A D IV	1.050	395	1.000 x 400	500 -2.100	3.500
FS G 2048 A D IV	1.300	560	1.200 x 500	500 -2.200	6.400
FS G 2064 A D IV	1.700	560	1.600 x 500	500 -2.200	8.000
FS G 2448 A D IV	1.300	685	1200 X 600	500 -2.200	8.100
FS G 2464 A D IV	1.700	685	1.600 x 600	500 -2.200	9.500
FS G 2480 A D IV	2.100	685	2.000 x 600	500 -2.200	10.200



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

RETTIFICATRICI PIANE PER PROFILI Serie SMART



SMART 818B/H-IV

CARATTERISTICHE

- Rettificatrice piana premium
- Con 2 o 3 assi controllati da CNC
- Versione con tavola a croce
- Corsa trasversale coperta dal disco: 8 = 224, 12 = 400, 16 = 500, 24 = 700 mm
- Corsa longitudinale da: 460 - 2.000 mm
- Diversi dischi abrasivi memorizzati
- Raddrizzatura con compensazione automatica
- Diversi cicli di rettifica: rettifica piana, rettifica incrociata, rettifica in profondità e rettifica di profili concatenabili



SMART 1640B/H-IV

CARATTERISTICHE

- Rettificatrice piana premium
- Controllo CNC con cicli
- Con 2 o 3 assi controllati da CNC
- Versione con tavola a croce eccetto: a partire da Smart 20/24
- Montante mobile Rettifica di profili
- Utilizzabile anche in modalità semiautomatica
- Carcassa completa

Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare



SMART 2448 B/H-IV

CARATTERISTICHE

- Rettificatrice piana premium
- Con 2 o 3 assi controllati da CNC
- Versione con tavola a croce
- Corsa trasversale coperta piano pi mola
- Corsa longitudinale da 460 a 2.000 mm
- Diversi dischi abrasivi memorizzati
- Diamantatura con compensazione automatica
- Diversi cicli di rettifica: rettifica piana, rettifica incrociata, rettifica in profondità e rettifica di profili concatenabili

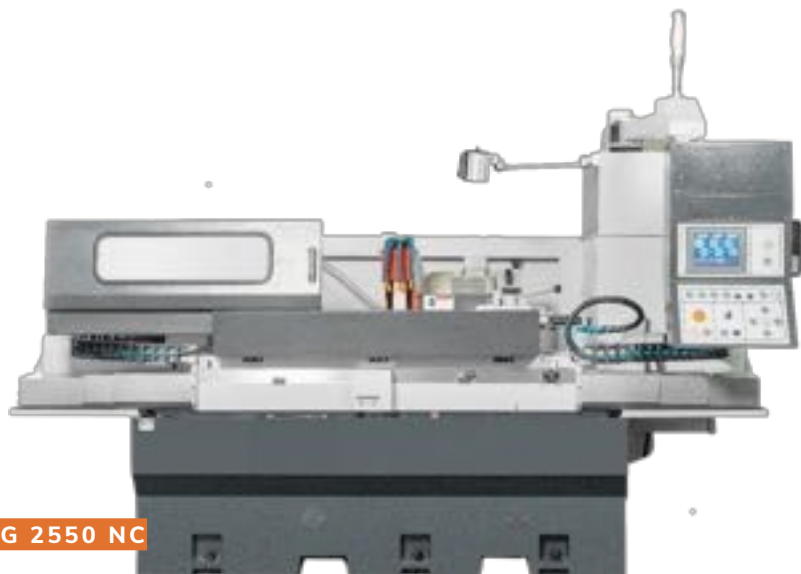
DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	← → mm	↑ ↓ mm	↔ mm	↻ giri/min-1	kg
SMART 818 B/H-IV	460	220	200 x 460	1.000 -7.000	1.210
SMART 1224 B/H-IV	610	400	300 x 600	600 -2.500	2.200
SMART 1640 B/H-IV	1.015	450	400 x 1.000	600 -2.500	3.500
SMART 2048 B/H-IV	1.200	500	500 x 1.200	5-2.200	8.000
SMART 2064 B/H-IV	1.600	500	500 x 1.600	5-2.200	8.000
SMART 2448 B/H-IV	1.200	600	600 x 1.200	5-2.200	8.400
SMART 2464 B/H-IV	1.600	600	600 x 1.600	5-2.200	8.800
SMART 2480 B/H-IV	2.000	600	600 x 2.000	5-2.200	9.600



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

Rettificatrici cilindriche CNC Serie WCG NC



WCG 2550 NC

CARATTERISTICHE

- Corpo macchina fortemente nervato con impianto idraulico integrato
- Cuscinetti del mandrino di rettifica di dimensioni generose
- Mandrino portapezzo con velocità del mandrino regolabile in continuo e attacco mandrino cilindrico
- 1 asse controllato
- Touchpanel/cicli
- Rettifica cilindrica esterna e interna opzionale



WCG 32150 NC

CARATTERISTICHE

- Corpo macchina fortemente nervato con impianto idraulico integrato
- Cuscinetti del mandrino di rettifica di grandi dimensioni
- Illuminazione alogena della macchina
- Mola con flangia e contrappesi
- Mandrino portapezzo con velocità del mandrino regolabile in continuo e attacco mandrino cilindrico
- Copertura parziale con porta scorrevole frontale e lamiera paraspruzzi
- Robusto contropunta con serraggio a leva a molla
- Pannello di comando con touch screen LCD e menu dei cicli di rettifica supportato da PLC
- Rettifica esterna - Rettifica interna

Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	↔ mm	↑↓ mm	↻ giri/min-1	📊 kg
WCG 2550 N C	500	250	2.000	3.200
WCG 3260 N C- WCG 32200 N C	600-1.000	300	1.650	3.500-4.400
WCG 3860 N C- WCG 38200 N C	1.500-2.000	360	1.650	4.700-6.000
WCG 5060 N C- WCG 50200 N C	600-2.000	480	1.250	6.000-6.300



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/rettificare

TRAPANI CONVENZIONALI Serie WSB



WSB 40 R

CARATTERISTICHE

- Costruzione solida
- Tavolo girevole e orientabile
- Velocità di rotazione regolabile in continuo in 2 gamme
- WSB 50 digital con ciclo di foratura semi-automatica



WSB 50 R

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 min-1	 kg	 kW
WSB 40 R	40	65-540 / 245-2.000	385	1,5
WSB 50 R	50	50-250 / 251-2.000	800	3,7



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/trapanare

TRAPANI RADIALI Serie PRC







CARATTERISTICHE

- Facile da usare
- Leva pilota
- Sistema modulare
- Braccio fortemente nervato
- Motore a mandrino potente

Versione con schermo touch:

- funzionamento manuale/automatico
- Cicli di foratura con impostazione della velocità
- Cicli di filettatura con calcolo del passo

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 min-1	 kg	 kW
PR C 50	50	16/25-2.000	3.500	4
PR C 60	60	16/25-1.600	7.300	5,5
PR C 80	80	16/16-1.250	10.500	7,5
PR C 100	100	22/8-1.000	20.000	15
PR C 50 Touch	50	20-2.000	3.500	3,7



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/it/trapanare

SEGHE CIRCOLARI PER ACCIAIO






Serie S



CARATTERISTIC HE

- Ingranaggio a vite senza fine di grandi dimensioni
- Telaio della macchina con cassetto raccogli trucioli integrato e serbatoio refrigerante
- Guide piatte su entrambi i lati
- Piastra girevole e base con scala graduata 45° - 90° - 30°
- Morsa, battuta e serraggio
- Sistema di raffreddamento/lubrificazione a getto con pompa

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	 90	 45	 30
S 315	275 / 300 / 315	17/ 33	108 / 93 x 93 / 150 x 90	108 / 93 x 93 / 105 x 80	93 / 80 x 80 / 75 x 90
S 315 HA	275 / 300 / 315	17/ 33	108 / 93 x 93 / 150 x 90	108 / 93 x 93 / 105 x 80	93 / 80 x 80 / 75 x 90
S 350	350 / 370	15 / 30	130 / 110 x 110 / 180 x 100	130 / 100 x 100 / 140 x 110	105 / 90 x 90 / 100 x 100
S 350 HA	350 / 370	15 / 70	130 / 110 x 110 / 180 x 100	130 / 100 x 100 / 140 x 110	105 / 90 x 90 / 100 x 100
S 350 A-NC Automat	350 / 370	15 / 70	120 / 100 x 100 / 180 x 100	120 / 100 x 100 / 130 x 100	110 / 90 x 90 / 90 x 100



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web: www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGATRICE A DISCO

VCT








VCT 400 HA

CARATTERISTICHE

- Ingranaggio cilindrico robusto e di grandi dimensioni
- Telaio della macchina con cassetto raccogli trucioli integrato e serbatoio refrigerante
- Guide piatte su entrambi i lati
- Piastra girevole e base con scala graduata 45°-90°-30°
- Morsa, battuta e serraggio
- Sistema di raffreddamento/lubrificazione a flusso continuo con pompa

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	 90	 45°	 30
VCT 400 HA	400	22 / 44	140 / 140 x 140 / 210 x 120	120 / 120 x 120 / 140 x 120	105 / 105 x 105 / 105 x 105



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen



TRENNJAEGER

SEGHE CIRCOLARI PER ACCIAIO

TUS








TUS 425 HA

CARATTERISTICHE

- Ingranaggio cilindrico a riduttore multiplo
- Sistema di serraggio orizzontale 2 x orizzontale con preimpostazione
- Sistema di serraggio verticale 1 x verticale con preimpostazione
- Avanzamento con sistema idraulico continuo con protezione da sovraccarico

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	 90	 45	 30
TUS 425 HA	425	13-26, 18-36, 52-104, 74-148, 108-210	140 / 130 x 130 / 240 x 85	140 / 130 x 130 / 150 x 100	140 / 150 x 130 / 130 x 80



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGARTRICE A DISCO

PMC 12 L






CARATTERISTICHE

- Truciolatura +45°/-30° con display digitale
- Struttura superiore della sega con alloggiamento per 2-4 cilindri di serraggio verticali
- Lama con stabilizzatori su entrambi i lati

PMC 12 L



DATI TECNICI IN SINTESI

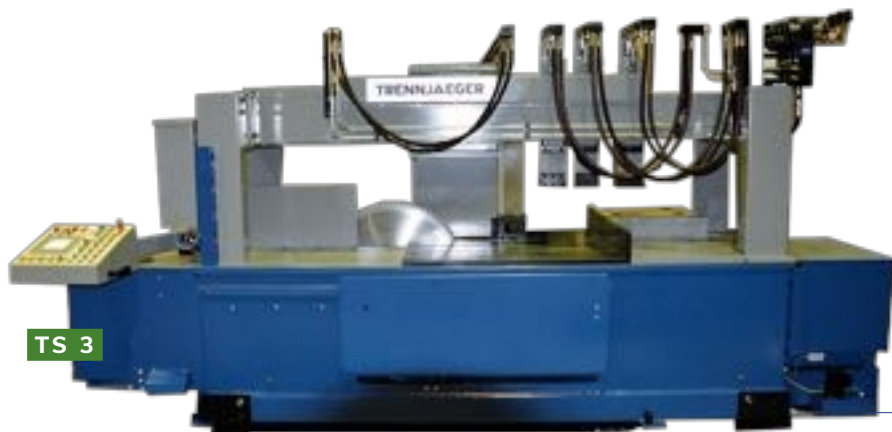
modello macchina	 mm	 m/min	 90	 45	 30
PMC 12 L	1.010	10-80	360 / 300 x 300 / 1.000 x 150	360 / 360 x 360 / 700 x 150	360 / 360 x 360 / 500 x 150



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGATRICE A DISCO PER ACCIAIO






TS 3



CARATTERISTIC HE

- Truciolatura +45°/-30° con display digitale
- Struttura superiore della sega con alloggiamento per 2-4 cilindri di serraggio verticali
- Lama con stabilizzatori su entrambi i lati

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	 90°	 45°	 30
TS 3	1.010	10-80	360 / 300 x 300 / 360 x 1.000	360 / 360 x 360 / 360 x 700	360 / 360 x 360 / 360 x 510



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen




SEGHE CIRCOLARI PER GRIGLIATIST Serie UNI 9



CARATTERISTICHE

- Avanzamento tramite motore a variazione continua e catena
- Sistema frenante ad alte prestazioni
- Sistema di serraggio verticale

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	
UNI 9-25-1000	520	3.000	80 x 1.000
UNI 9-25-1550	520	3.000	80 x 1.500



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGA CIRCOLARE AUTOMATICA PER ACCIAIO

TUS 425 DGA CNC








TUS 425 DGA CNC

CARATTERISTICHE

- Alimentazione Pinza per materiali
- Pinza di scarico del materiale
- Sega CNC a doppio taglio obliquo

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	 90	 45	 30
TUS 425 DGA CNC	425	13-210	135 / 135 x 135 / 85 x 240	120 / 100 x 100 / 100 x 150	110 / 100 x 100 / 80 x 130



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGA CIRCOLARE AUTOMATICA PER ACCIAIO




Serie SPA HM



CARATTERISTICHE

- Sega ad alta velocità con vite a ricircolo di sfere e servoazionamento
- Ingranaggio di taglio a doppio precarico
- Controllo Siemens S7/1500 con display completo
- Rilevamento automatico del tempo di utilizzo della lama
- Avanzamento pinze materiale con sollevamento/abbassamento e rilevamento punto zero

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min	 90
SPA 75 HM	280	20-160	75 / 60 / 60 x 60
SPA 80 HM	285	20-160	80 / 80 / 80 x 80
SPA 120 HM	380	20-160	120 / 85 / 85 x 85
SPA 160 HM	480	20-160	160 / 110 / 110 x 110
SPA 180 HM	560	20-160	180 / 140 / 140 x 140
SPA 230 HM	750	20-160	230 / 165 / 165 x 165



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web: www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen






SEGHE CIRCOLARI PER ALLUMINIO SEMIAUTOMATICHE Serie WAK



CARATTERISTICHE

- Regolazione continua dell'angolo di taglio 15° - 90° - 15°
- Comando di sicurezza a due mani tramite pulsante
- Coperchio di protezione elettricamente protetto

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min		 90°	 45°
WAK 420 HA	420	2.900	Da +25° a 90° fino a -25°	130 / 110 x 110 / 50 x 170	100 / 100 x 100 / 50 x 120
WAK 550 HA	550	2.400	+ da 25° a 90° fino a -25°	130 / 110 x 110 / 50 x 170	180 / 180 x 190 / 50 x 130
WAK 700 HA	700	1.950	+ da 25° a 90° fino a -25°	240 / 230 x 230 / 50 x 400	210 / 200 x 200 / 50 x 290



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen






SEGHE CIRCOLARI PER ALLUMINIO MANUALI /HA Serie WAK TL / WAK TL 90 °





CARATTERISTICHE

- Regolazione continua dell'angolo di taglio 20° - 90° - 0°
- Comando di sicurezza a due mani tramite pulsante
- Coperchio di protezione elettricamente protetto
- HA: semi automatica

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min		 90	 45
WAK TL 350 HA	350	3.000	-22,5° / 90° / 0°	125 / 110 x 110 / 175 x 175	105 / 85 x 85 / 100 x 80
WAK TL 800 HA	800	2.300	-22,5° / 90° / 0°	250 / 240 x 240 / 500 x 90	230 / 200 x 200 / 280 x 50

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min		 mm	 mm
WAK TL 800 HA 90°	800	2.300	90	280	500 x 90



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGA CIRCOLARE AUTOMATICA PER ALLUMINIO






Serie WAK TL A



CARATTERISTICHE

- Unità di avanzamento materiale con velocità di avanzamento regolabile in continuo
- Inversione della lunghezza con robusta pinza di avanzamento, doppia inversione
- Area di lavoro: cappottina di protezione di sicurezza, chiusura automatica con blocco

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min		 mm	 mm
WAK TL 350 A /A-NC	350	3.000	90	100	170 x 60
WAK TL 600 A /A-NC	600	3.000	90	225	300 x 175
WAK TL 650 A /A-NC	650	3.000	90	230	350 x 180
WAK TL 800 A /A-NC	800	2.300	90°	280	500 x 90
WAK TL 450 CNC	650	3.000	-22,5° / 90° / 45°	120	350 x 110



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO CON TELAIO GIREVOLE

Serie TEBA







TEBA 130 K

CARATTERISTICHE

- Sega a nastro compatta per cantieri e officine
- Nastro guidato da carburo
- Ingombro e peso ridotti con prestazioni elevate

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 45
TEBA 100 M	1.350 x 13 x 0,65	75	100 / 90 x 90 / 100 x 90	65 / 65 x 65 / 65 x 90
TEBA 130 M	1.730 x 13 x 0,65	75	130 / 130 x 130 / 180 x 110	115 / 110 x 110 / 115 x 80
TEBA 130 K	1.730 x 13 x 0,65	40 / 80	130 / 130 x 130 / 170 x 110	120 / 110 x 110 / 120 x 70



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO CON TELAIO GIREVOLE







Serie TEBA


TEBA 260 DG

CARATTERISTICHE

- DG: girevole
- HA: semi automatica
- Struttura robusta e solida
- Telaio della sega in ghisa
- Tavolo macchina in ghisa
- Morsa in ghisa
- Comando centrale frontale

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 -45	 45	 30
TEBA 235 DG	2.710 x 27x 0,9	40 / 80	235 / 230 x 230 / 280 x 180	160 / 165 x 165 / 185 x 80	185 / 185 x 185 / 185 x 100	115 / 80 x 80 / 115 x 80
TEBA 260 DG	2.880 x 27 x 0,9	40 / 80	260 / 240 x 240 / 300 x 200	180 / 160 x 160 / 190 x 100	200 / 190 x 190 / 190 x 100	125 / 120 x 120 / 120 x 130
TEBA 260 DG HA	2.880 x 27 x 0,9	15 / 90	260 / 240 x 240 / 300 x 200	180 / 160 x 160 / 190 x 100	200 / 190 x 190 / 190 x 100	125 / 120 x 120 / 120 x 130



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO CON TELAIO GIREVOLE

Serie TEBA













TEBA 300 DGHA

CARATTERISTICHE

- Struttura robusta e solida
- Pannello di comando con tasti funzione singoli
- Velocità di taglio regolabile in continuo da 15 a 90 m/min.
- DG: girevole
- HA: semi automatica •

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	  90	  -45	  45	  30
TEBA 300 DG PLUS E	3.150 x 27x 0,9	40 / 80	300 / 290 x 290 / 360 x 190	220 / 190 x 190/ 240 x 100	240 / 190 x 190/ 240 x 160	155 / 150 x 150/ 150 x 150
TEBA 300 DG	3.150 x 27x 0,9	15 -90	300 / 290 x 290 / 375 x 190	220 / 195 x 195/ 240 x 100	240 / 225 x 225 / 240 x 120	155 / 150 x 150/ 150 x 150
TEBA 300 DGHA	3.150 x 27x 0,9	15 -90	300 / 290 x 290 / 375 x 190	220 / 195 x 195/ 240 x 100	240 / 225 x 225 / 240 x 120	155 / 150 x 150/ 150 x 150



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO CON TELAIO GIREVOLE

Serie TEBA









TEBA 330 DG/DGHA

CARATTERISTICHE

- Motore con riduttore flangiato
- Guida del nastro sega con piastre in metallo duro su entrambi i lati
- Bloccaggio tramite morsa scorrevole a sinistra e a destra
- DG: girevole
- HA: semi automatica

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 -45	 45	 30
TEBA 330 DG / DGHA	3.870 x 34 x 1,1	15 -90	330 / 320 x 320 / 400 x 200	250 / 230 x 230 / 250 x 170	250/ 225 x 225 / 240 x 120	165 / 150 x 150



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO CON TELAIO GIREVOLE

Serie TEBA









TEBA 380 DGHA

CARATTERISTICHE

- Motore con riduttore flangiato
- Guida del nastro sega con piastre in metallo duro su entrambi i lati
- Bloccaggio tramite morsa scorrevole a sinistra e a destra

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 -45	 45	 30
TEBA 380 DG HA	4.950 x 34 x 1,1	15 -90	380 / 340 x 340 / 510 x 340	380 / 340 x 340 / 350 x 340	380 / 340 x 340 / 350 x 340	270 / 255 x 255/ 235x 340
TEBA 500 DG HA	6.040 x 41 x 1,3	15 -90	500 / 450 x 450 / 600 x 450	500 / 430 x 430 / 430 x 450	500 / 440 x 440 / 430 x 450	350 / 310 x 310 / 310 x 400



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGA A NASTRO CON TELAIO GIREVOLE - AUTOMATICA

Serie TEBA







TEBA 330 DG/DGHA

CARATTERISTICHE

- Controllo Schneider-Elektrik con 60 programmi
- Programmi liberamente selezionabili e combinabili
- Avanzamento del materiale con pinza reversibile o spintore

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 45
TEBA 260 A-NC	2.880 x 27 x 0,9	15 -90	260 / 245 x 245 / 245 x 250	180 / 170 x 170 / 180 x 120
TEBA 260 DGA-CNC	3.150 x 27 x 0,9	37/ 70	260 / 230 x 230	170 / 150 x 150 (R) / 230 x 230 (L)
TEBA 300 A-NC	3.150 x 27 x 0,9	15 -90	300 / 285 x 285 / 300 x 285	250 / 240 x 240 / 250 x 130
TEBA 330 A-NC	3.870 x 34 x 1,1	15 -90	330	310



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO GUIDATE DA COLONNE SEMIAUTOMATICHE Serie TEBA







CARATTERISTICHE

- Taglio di piastre di base nella stampa 3D con processi adesivi
- Separazione di piastre di base 3D
- Telaio con dispositivo di raffreddamento

TEBA 300 HA-L/3D

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 45
TEBA 300 HA-L /3D	3.150 x 27 x 0,9	20 -130	300 / 300 x 300/ 300 x 360	
TEBA 300 A-NC 2 S	3.150 x 27 x 0,9	15 -90	300 / 290 x 290/ 360 x 295	245 / 245 x 245/ 245 x 250



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO GUIDATE DA COLONNE SEMIAUTOMATICHE

Serie TEBA








TEBA 362 HA/GHA

CARATTERISTICHE

- 2 guide per nastro sega di concezione massiccia con rulli di guida/piastre in metallo duro
- Velocità di taglio regolabili in continuo da 10 a 100 m/min.
- Funzioni di taglio programmabili

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 45	 30
TEBA 330 HA-L	3.870 x 34 x 1,1	15 - 90	330 / 360 x 310		
TEBA 362 HA/GHA	3.660 x 27 x 0,9	10 -100	305 / 305 x 305 / 305 x 360	255 / 255 x 255 / 225 x 305	125 / 125 x 125 / 125 x 305
TEBA 432 GHA	4.400 x 34 x 1,1	15 -88	360 / 360 x 360 / 360 x 430	305 / 305 x 305 / 305 x 360	175 / 175 x 175 / 300 x 360
TEBA 502 GHA	5.620 x 41 x 1,3	10-90	500 / 500 x 500	370 / 370 x 370 / 370 x 500	250 / 250 x 250
TEBA 602 GHA	6.200 x 41 x 1,3	10-115	600 / 600 x 600	420 / 600 x 420	270 / 600 x 270
TEBA 640 GHA	8.100 x 54 x 1,6	20 -90	640 / 550 x 550 / 1.100 x 550	640 / 550 x 550 / 710 x 550	375 / 375 x 375 / 375 x 550
TEBA 702 HA	8.200 x 54 x 1,6	15-110	700 / 700 x 700		



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO GUIDATE DA COLONNE SEMIAUTOMATICHE Serie TEBA








TEBA 510 DGHA-L

CARATTERISTICHE

- Doppia guida lineare con telaio chiuso
- Pulpito con tasti funzione e display digitale
- Velocità di taglio regolabile in continuo

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 45	 60
TEBA 510 DGHA-L	5.320 x 34 x 1,1	15-100	510 / 480 x 480 / 650 x 450	440 / 430 x 430 / 430 x 430 / 440 x 440	250 / 250 x 250 / 250 x 450



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGA A COLONNA SEGHE A NASTRO AUTOMATICHE Serie TEBA








TEBA 362 GA-NC

CARATTERISTICHE

- Versione A-NC per tagli a 90°
- Versione GA-NC per tagli da 90° a 30°
- Sistema a 2 colonne con struttura a telaio chiuso

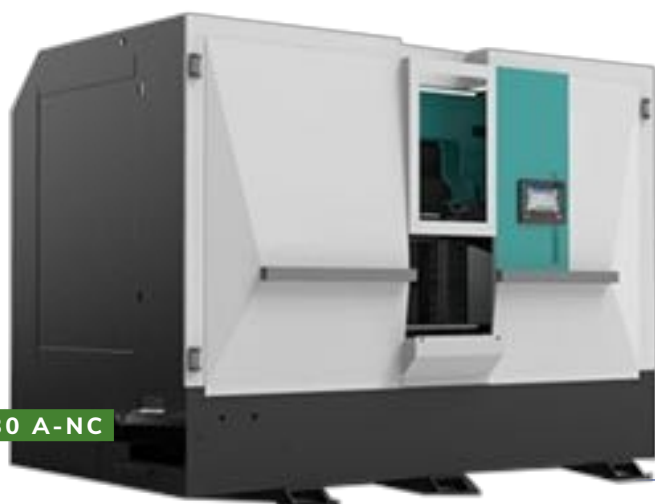
DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90	 45	 30
TEBA 362 A-NC / GA-NC	3.660 x 27 x 0,9	10 -100	305 / 305 x 305 / 305 x 360	255 / 255 x 255 / 255 x 305	125 / 125 x 125 / 125 x 305
TEBA 432 GA-NC	4.400 x 34 x 1,1	12 -115	360 / 360 x 360 / 360 x 430	305 / 305 x 305 / 305 x 360	175 / 175 x 175 / 175 x 360
TEBA 502 GA-NC	5.620 x 41 x 1,3	12 -115	500 / 500 x 500	370 / 370 x 370 / 370 x 500	250 / 250 x 250 / 250 x 500



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGA A COLONNA SEGHE A NASTRO AUTOMATICHE Serie TEBA






TEBA 330 A-NC

CARATTERISTICHE

- Versione A-NC per tagli a 90
- Sistema a 2 colonne con struttura a telaio chiuso
- Telaio di taglio in ghisa con guide in metallo duro e rulli di guida laterali

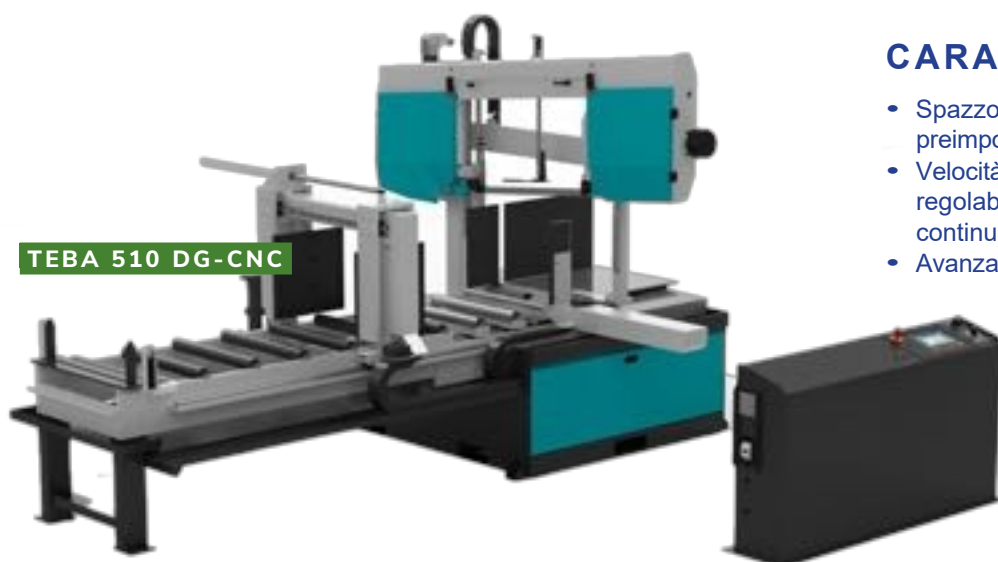
DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 90
TEBA 460 A-NC	6.100 x 53 x 1,3	15 - 150	460
TEBA 520 A-NC	5.770 x 41 x 1,3	15 - 90	520 / 500 x 500 / 700 x 480
TEBA 560 A-NC	7.320 x 54 x 1,6	15 - 150	560 / 560 x 560



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen








SEGA A COLONNA SEGHE A NASTRO AUTOMATICHE Serie TEBA



CARATTERISTICHE

- Spazzola portacope preimpostabile
- Velocità di taglio regolabile in continuo
- Avanzamento continuo

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 min.	 0°	 45°	 -45°	 60°	 -60°
TEBA 510 DG-CNC	5.320	18 -100	510 / 480 x 480 / 650 x 450	440 / 430 x 430 / 430 x 430	440 / 430 x 430 / 440 x 440	250 / 250 x 250 / 250 x 450	250 / 250 x 250 / 250 x 450



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

MACCHINE PER IL TAGLIO A SECCO

Serie TJ PI







TJ PI 8

CARATTERISTI CHE

- Macchina separatrice a secco con copertura del disco
- TJPI 8 e TJPI 10 con smussatura

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/sec.	 90	 45
TJ PI 8	305	80	80 / 100 x 100 / 80 x 160	70 / 90 x 90 / 70 x 110
TJ PI 10	355	80	90 / 110 x 110 / 90 x 180	80 / 100 x 100 / 80 x 120
TJ PI 11	400	80	100 / 130 x 130 / 90 x 240	
TJ PI 12	500	80	110 / 140 x 140 / 100 x 200	



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

MACCHINE PER IL TAGLIO MANUALE

Serie Unitrenn







Unitrenn 250 TH

CARATTERISTICHE

- Versione manuale con leva manuale
- Versione semiautomatica/HA con avanzamento idropneumatico
- Versione semiautomatica con pannello touch a colori e indicatore della pressione di taglio o del carico del motore

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/sec.	 mm	 mm
Unitrenn 250 TH	250	60	80	70 x 100
Unitrenn 350 TH	350	60	120	120 x 60
Unitrenn 400 TH	410	60	140	160 x 100
Unitrenn 415 TH	400	60	140	160 x 100
Unitrenn 500 TH	508	60	180	250 x 100
Unitrenn 510 TH	508	60	180	250 x 100
Unitrenn 525 TH	508	60	180	250 x 100



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

MACCHINE PER IL TAGLIO A SECCO SEMIAUTOMATICHE

Serie Unitrenn







Unitrenn 410 TH-HA

CARATTERISTICHE

- Versione manuale con leva manuale
- Versione semiautomatica/ HA con avanzamento ipnopneumatico
- Versione semiautomatica con touch panel e indicatore della pressione di taglio o del carico del motore

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/sec.	 mm	 mm
Unitrenn 250 TH-HA	250	60	80	70 x 100
Unitrenn 350 TH-HA	350	60	120	120 x 60
Unitrenn 410 TH-HA	410	60	140	160 x 100
Unitrenn 510 TH-HA	510	60	180	250 x 100



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

MACCHINE DA TAGLIO A UMIDO MANUALI





Serie Unitrenn



CARATTERISTICHE

- Versione manuale con leva manuale
- Versione HA semi automatica con avanzamento idropneumatico
- Versione HA con pannello touch a colori e indicatore della pressione di taglio/ carico motore

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/sec.	 mm	 mm
Unitrenn 250	250	60	80	70 x 60
Unitrenn 350	350	60	120	120 x 60
Unitrenn 410	410	60	140	160 x 100
Unitrenn 410 Power Edition	410	60	140	160 x 100
Unitrenn 515	510	50	170	250 x 100



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

MACCHINE DA TAGLIO A UMIDO SEMIAUTOMATICHE

Serie Unitrenn







Unitrenn 250 HA

CARATTERISTICHE

- Versione manuale con leva manuale
- Versione semiautomatica con avanzamento idropneumatico
- Versione semiautomatica con pannello touch a colori e indicatore della pressione di taglio o del carico del motore

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/sec.	 mm	 mm
Unitrenn 250 HA	250	60	80	70 x 60
Unitrenn 350 HA	350	60	120	120 x 60
Unitrenn 410 HA	410	60	140	160 x 100
Unitrenn 510 HA	510	60	180	250 x 100



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

SEGHE A NASTRO VERTICALI

Serie KV


KV 60

CARATTERISTICHE

- KV 40/50
2 rulli
- KV 60/100
3 rulli di scorrimento
- Porte per la sostituzione del nastro sega

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 m/min.	 mm	 mm
KV 40	3.350 / 3-16	15-55 - 96-390	410	300
KV 50	3.880 / 3-16	15-55 - 96-390	520	300
KV 60	3.980 / 3-16	15-55 - 96-390	620	300
KV 100	4.540 / 3-16	15-55 - 96-390	1.000	300



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen

FRESATRICI A TESTA SINGOLA



CARATTERISTICHE

- 4 assi
- Lavorazione fino a 5 lati di un profilo



CARATTERISTICHE

- 2 magazzini utensili separati per alloggiare 12 utensili standard HSK 63F e una lama da taglio Ø 350 mm
- 8 morse per il serraggio ottimale serraggio del profilo
- Touchscreen a colori da 10" e supporto multilingue



CARATTERISTICHE

- Taglio in serie di tutti i tipi di profili in alluminio
- Taglio di un componente in sezioni di diverse dimensioni
- Diametro della lama da 400 a 600 mm per diverse dimensioni dei materiali





Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen







TRENNJAEGER

FRESATRICI A TESTA SINGOLA





DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 giri/min	 mm	 kW	 kg
P 104 / 104 P	20.000	3.200 x 225 x 260 3.200 x 280 x 260	8,0	1.800
P 107	20.000	7.010 x 225 x 260	8,0	2.800
P 307	24.000	7.100 x 600 x 300	15,0	5.200
P 527	24.000	7.100 x 600 x 300	18,0	5.200

modello macchina	 giri/min		 kW	 kg
BFM 3410	24.000	3.200 x 350 x 260	7,5	2.400
BFM 4420	20.000	4.020 x 350 x 200	15,0	3.550
BFM 7510	24.000	7.000 x 350 x 250	15,0	4.490

SEGA AUTOMATICA

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 giri/min.	 kW	 kg
PCC 6505	500	2.440	8,0	1.950



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen





SEGHE A DOPPIA TESTA KD 402 S



CARATTERISTICHE

- Possibilità di taglio versatili
- Precisione: il movimento e l'allineamento automatici garantiscono tagli precisi
- Facile da usare

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 Giri/min.	 m/min	 kW	 kg
KD 402 S	3.000	min. 4.000 max. 7.000	2,2	



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen




SEGHE A DOPPIA TESTA Serie DC



CARATTERISTICHE

- Taglio automatico con controllo elettronico, anche con trasferimento dati per diverse angolazioni
- inclinazioni con una precisione fino a 300 posizioni intermedie per grado
- Diametro della lama da 400 mm a 600 mm per diverse dimensioni dei materiali

DATI TECNICI IN SINTESI

modello macchina	 mm	 giri/min	 kW
DC 421 MS	400	3.000	2,2
DC 421 PS	420	3.000	2,2
DC 421 PBS	420	3.000	2,2
DC 550 PB	550	3.000	3,0
DC 550 SKH	550	3.000	3,0



Per ulteriori informazioni sulla serie di macchine e sui numerosi accessori disponibili, visitate il nostro sito web:
www.wagner-maschinen.de/trennjaeger-saegen



MASCHINEN WAGNER

Werkzeugmaschinen GmbH

Robert-Bosch-Str. 1
77871 Renchen

Tel.: +49 (0) 78 43 700 0

Fax: +49 (0) 78 43 15 10

www.wagner-maschinen.de

vertrieb@wagner-maschinen.de



Siamo Wagner!

