



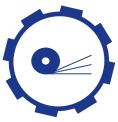
PORTFOLIO



UNSERE SPEZIALITÄT



DREHEN



SCHLEIFEN



FRÄSEN



SÄGEN



BAZ



BIEGEN



BOHREN



ABKANTEN



DAS UNTERNEHMEN

TRADITION. INNOVATION. PRÄZISION.



WAS MACHT WAGNER SO BESONDERS?

Seit nunmehr rund 60 Jahren erhalten Sie von uns eine Top-Performance. Gerade als Familienbetrieb bieten wir Ihnen eine hochmotivierte, flexible und individuelle Alternative zu großen Konzernen.

So sind die über 60 Jahre auch weniger Anlass für Sentimentalität, sondern sehr viel mehr ein Nachweis für die Qualität, Betriebssicherheit und Marktfähigkeit unserer Maschinen, für die Zuverlässigkeit all unserer AddOns und Services sowie die Partner-schaftlichkeit der von jedem Familienmitglied per-sönlich garantierten Verhaltenskultur. Anders sind 60 Jahre WAGNER nicht zu erklären.

Darauf verpf ichten wir uns. Jeden Tag. Wagner.

QUALITÄT • VERTRAUEN • KONTINUITÄT VERLÄSSLICHKEIT • FAMILIÄR • HERZBLUT



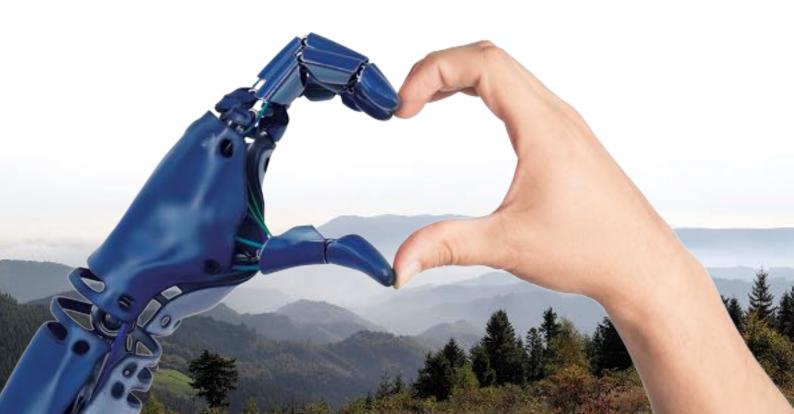
NAH AM KUNDEN

In ganz DeutschlandVerkaufsstützpunkte

- Servicestützpunkte

Europaweit vertreten

HERZLICH WILLKOMMEN



GROSSE AUSSTELLUNGSHALLE

- Breites Maschinenangebot
- Vielzahl an Lagermaschinen
- Großes Ersatzteillager
- Zubehörzentrum
- Technologieberatung
- Individuelle Schulungen

UNSERE MITARBEITER SIND FÜR SIE DA



- Qualifiziertes Team von Anwendungstechnikern
- Inbetriebnahmen vor Ort
- Programmierunterstützung
- Telefonsupport
- Service
- Wartung & Instandhaltung





MASCHINENLISTE

DREHMASCHINEN

Konventionelle Drehmaschinen
CNC-Flachbett-Drehmaschinen
CNC-Schrägbett-Drehmaschinen

BOHREN

Konventionelle Bohrmaschinen Radial-Bohrmaschinen



KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN Baureihe DLC



HIGHLIGHTS

- Ausbildung
- Instandhaltung
- Flachbettdrehmaschinen
- H-Bauform
- Kompakte Bauweise
- Drehdurchmesser von: 360 mm
- Spitzenweite von: 1.000 mm
- Standardausstattung: 3-Achsen Digitalanzeige, Werkstück- und Werkzeugträger und Lünetten
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



HIGHLIGHTS

- Solide Maschine
- Standardteilebearbeitung
- Flachbettdrehmaschinen
- H-Bauform
- Massives Gussbett auf Füßen
- Drehdurchmesser von: 460 mm
- Spitzenweite von: 1.000-1.500 mm
- Standardausstattung: 3-Achsen Digitalanzeige,

Werkstück- und Werkzeugträger & Lünetten





HIGHLIGHTS

- Solide Maschine
- Komfortable Handhabung
- Kompakte Bauart
- 3-Achsen Digitalanzeige
- Komplette elektrische Ausrüstung 400 V./50 Hz.
- Kühlmitteleinrichtung
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm mm	<u></u> mm		kW
DLC 180×1000	360/215	1.000	38/2.000	1,5
DLC 230x1000	460/290	1.000	80/1.800	5,5
DLC 230×1500	460/290	1.500	80/1.800	5,5
DLC 230x2000	460/290	2.000	80/1.800	5,5
DLC 330×1500	660/420	1.500	105/1.600	7,5
DLC 330x2000	660/420	2.000	105/1.600	7,5
DLC 330x3000	660/420	3.000	105/1.600	7,5





KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN Baureihe WDR 205/255/205VS/255VS



HIGHLIGHTS

- Kompakte Bauweise mit schwerem Untergestell
- Gussbett H-Form
- Max. Drehzahl bis 2.500 U/min
- Verschiedene Bettlängen
- Komfortable Handhabung
- Motorspindelbremse
- Feste Anschläge
- kräftiger Reitstock mit

Schnellklemmung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm	<u></u> mm	∅	kW
WDR 205	410/230	1.100-3.100	63/2.000	5,5 (7,5)
WDR 255	510/320	1.100-3.100	80/1.500 (105)	5,5 (7,5)





KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN Baureihe WDR 330/380/330VS/380VS



HIGHLIGHTS

- Kompakte Bauweise mit Monoblockbett
- Maschine verfügt über eine Kröpfung
- kräftiges Drehmaschinenbett mit gehärteten und geschliffenen Bettführungen
- Max. Drehzahl bis 1.500 U/min
- Motorspindelbremse
- Feste Anschläge
- Stufenlose Drehzahl (VS)
- Verschiedene Bettlängen

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm		∅	kW kW
WDR 330	660/410	1.000 - 6.000	104/1.250 (130)	7,5 (11,5) (15)
WDR 380	760/510	1.000 - 6.000	104/1.250 (130)	7,5 (11,5) (15)





KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN Baureihe WDR 440/490



HIGHLIGHTS

- Kompakte Bauweise mit schwerem Untergestell
- Maschine verfügt über eine Kröpfung
- kräftiges Drehmaschinenbett mit gehärteten und geschliffenen Bettführungen
- Max. Drehzahl bis 1.000 U/min
- Motorspindelbremse
- Feste Anschläge
- Kräftiger Reitstock mit Schnellklemmumg
- Reitstock mit Pinolenvorschub 1:1 oder 1:4

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm m	()−) mm	∅	kW kW
WDR 440	880/640	1.100-8.000	105/1.000 (155-230)	12 (15) (22)
WDR 490	980/740	1.100-8.000	105/800 (155-230)	12 (15) (22)





CNC-FLACHBETT DREHMASCHINEN Baureihe WDE 400/500



HIGHLIGHTS

- Zyklendrehmaschine
- Standardteilbearbeitung
- Massive Gussbetten
- Drehdurchmesser 400-500 mm
- Spitzenweite 1.000-1.500 mm
- Verschiedene Werkzeughaltersysteme
- Verschiedene
 Werkzeugwechsler
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕© mm	⊕ mm		0	I -⊩kW
WDE 400	400/195	1.000	52/3.300	1/4/6	5,5
WDE 500	500/280	1.500	82/2.200	1/4/6/8	7,5





CNC-FLACHBETT DREHMASCHINEN Baureihe WDC 390/460/560



HIGHLIGHTS

- Zyklendrehmaschine
- Standardteilbearbeitung
- Massive Gussbetten
- Mobiles Handrad
- Drehdurchmesser
 390-560 mm
- Spitzenwerte 1.000-3.000 mm
- H-Bauform
- Optimaler Bedienungskomfort
- Optional C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm mm	<u></u> mm		®	kW kW
WDC 390	390/240	1.250	54/3.500	1/4/8	5,5/7
WDC 460	460/295	1.250	54/3.500	1/4/8	5,5/7
WDC 560	560/390	1.000/1.500/ 2.000/3.000	80/2.400	1/4/8	7,5/9





CNC-FLACHBETT DREHMASCHINEN Baureihe WDC 660/760/810



HIGHLIGHTS

- Zyklendrehmaschine
- Standardteilbearbeitung
- Massive Gussbetten
- Mobiles Handrad
- Drehdurchmesser 660-810 mm
- Spitzenwerte 1.000-6.000 mm
- H-Bauform
- Optimaler Bedienungskomfort
- Optionale Y-Achse
- Optional C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm	<u></u> mm			kW kW
WDC 660	660/460	1.500/2.000/ 3.000/4.000	105/2.000 (155)	1/4/8	11/15
WDC 760	760/560	1.500/2.000/ 3.000/4.000	105/2.000 (155)	1/4/8	11/15
WDC 810	800/610	1.500 - 6.000	155/1.400 (230)	1/4/12	11/15





CNC-FLACHBETT DREHMASCHINEN Baureihe WDC 460A/560A/760A



HIGHLIGHTS

- Zvklendrehmaschine
- Standardteilbearbeitung
- Massives Gussbett
- Drehdurchmesser 460-560 mm
- Spitzenweite 1.000-2.000 mm
- H-Bauform
- Angetriebene Werkzeuge
- Zahlreiches Zubehörund OPTIONEN
- Optional: hydraulisches Futter

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm	<u></u> mm			kW kW
WDC 460A	460/285	1.250	62/4.500	8	9/11
WDC 560A	560/390	1.000-3.000	87/3.500	8	12/15
WDC 760A	760/420	2.000	155/2.000	12	15/18





CNC-FLACHBETT DREHMASCHINEN Baureihe Schwerzerspanung WDR 1200



HIGHLIGHTS

- Schwerteilbearbeitung
- Monoblockbettmaschine
- Maschinenbett aus einem Guß
- Schwingungsgedämpft
- Großer Drehdurchmesser
- Große Spindelbohrungen
- Zahlreiches Zubehör und Optionen
- Sondergrößen möglich

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm	() mm		kW kW
WDR 1200	1.290	1.500 - 5.000	880	37





CNC-SCHRÄGBETT DREHMASCHINEN Baureihe WDS 570/570A/570AY



HIGHLIGHTS

- Stabile Gußkonstruktion
- Angetriebene Werkzeuge (Version A) mit Y-Achse (Version AY)
- 45° Schrägbett
- Gute Zugänglichkeit
- Reitstockhub über die gesamte Länge
- Große Spindelbohrung bei hoher Drehzahl
- Integrierter Späneförderer

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	\bigcirc mm	()- → mm	∅		kW
WDS 570x500	570/300	453	65/4.500	12	15/18,5
WDS 570x850	570/300	758	65/4.500	12	12/15
WDS 570Ax500	570/300	453	65/4.500	12	15/18,5
WDS 570Ax850	570/300	758	65/4.500	12	12/15
WDS 570AYx500	570/300	453	65/4.500	12	15/18,5
WDS 570AYx850	570/300	758	65/4.500	12	12/15





CNC-SCHRÄGBETT DREHMASCHINEN Baureihe

WDS 650A /650AY



HIGHLIGHTS

- Angetriebene Werkzeuge (Version A) mit Y-Achse 90° (Version AY)
- Spindelnase A 2-8 (wahlweise FL 170)
- Durchgang im Zugrohr 65 mm (75 mm bei FL 170)
- Paket hydraulisches Futter und Reitstock
- Gegenspindel
- Schrägbett 45°

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm	Û - → mm			kW kW
WDS 650A	650/400	600/550	87/4.000	12	15/18,5
WDS 650AY	650/400	600/540	87/4.000	12	15/18,5





CNC-SCHRÄGBETT DREHMASCHINEN Baureihe WDS680/680A/680AY/WDS 680WAY



HIGHLIGHTS

- Angetriebene Werkzeuge (Version A) mit Y-Achse 90° (Version AY)
- Spindelnase A 2-8 (wahlweise FL 170)
- Durchgang im Zugrohr 75 mm (90 mm Option)
- Paket hydraulisches Futter und Reitstock
- Gegenspindel (Option)
- Schrägbett 45°

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	⊕ mm	<u></u> mm			kW kW
WDS 680	680/400	1.050/974 1.600/1.500 2.350/2.300	75 (90)/4.000	12	15/18,5
WDS 680A	680/400	1.050/974 1.600/1.500 2.350/2.300	75 (90)/4.000	12	15/18,5
WDS 680AY	680/400	1.050/974 1.600/1.500 2.350/2.300	75 (90)/4.000	12	15/18,5
WDS 680WAY	680/450	1.000	75 (90)/4.000	12	18





KONVENTIONELLE FRÄSMASCHINEN Baureihe MFT



HIGHLIGHTS

- Konsolfräsmaschine
- Kopf schwenk- und neigbar
- Horizontale Spindel
- Digitalanzeige
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Automatische Vorschübe
- Universeller Einsatz

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	, mm	←‡→ mm	min-1	k g	kW
MFT 1370	1.000×380×400	1.370×320	43-3.225	1.800	3





KONVENTIONELLE FRÄSMASCHINEN Baureihe BVT/WBK



HIGHLIGHTS

- Bettfräsmaschine
- Kräftiges Maschinenbett aus Qualitätsguß
- Schwenkkopf
- 4-Achsen-Digitalanzeige
- Automatische Vorschübe stufenlos
- Pneumatische Werkzeugspannung
- Stufenloser Drehzahlbereich
- Komplettes Kühl-Schmiersystem

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	s	←‡→ mm	min-1	k g	[- k ₩
BVT 1270 2VS	1.000×480×590	1.270×400	70-3.800	2.400	3,75
WBK 1300	1.300×460×770	1.300×400	70-3.800	2.800	3,75





KONVENTIONELLE FRÄSMASCHINEN Baureihe WBK



HIGHLIGHTS

- Bettfräsmaschine
- Schwere Ausführung
- Spindel + Motoren mit Servoantrieb
- 3 elektronische Handräder
- Spindeldrehzahl stufenlos
- Komplettes Kühl-Schmiersystem

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	, ↓ mm	←‡→ mm	min-1	kg kg	I ∃ F kW
WBK 1600	1.600×800×630	1.900×700	60-3.000	7.000	5,5/7,5





KONVENTIONELLE FRÄSMASCHINEN Baureihe FCD



HIGHLIGHTS

- Präzisionsfräsmaschine
- Werkzeugfräsmaschine
- Hauptspindel + Achsantrieb stufenlos
- 3-Achsen-Digitalanzeige
- Horizontale Spindel mit Gegenlager
- Manueller Winkeltisch
- Horizontale und vertikale Fräseinrichtung
- Horizontaltisch herausnehmbar zur Vertikalen-Bearbeitung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	x↓ mm	←‡→ mm	min-1	kg	kW kW
FCD 400	405×305×400	890×225	40 - 2.000	1.450	3,7
FCD 500	500×400×400	890×225	40 - 2.000	1.550	3,7
FCD 600	600×450×450	890×225	40 - 2.000	1.750	5,5





KONVENTIONELLE FRÄSMASCHINEN Baureihe FCQ



HIGHLIGHTS

- Universal-Vertikalfräskopf schwenkbar in zwei Ebenen
- 3-Achsen-digitale Positionsanzeige
- automatischer Vorschub in allen 3 Achsen
- Universal-Fräsmaschinen mit Querschieber
- vielfältigen Einsatz

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	,↓, mm	←‡→ mm	min-1	k g	kW kW
FCQ 1370x320	1.000×380×400	1.370×320	35-1.660	1.950	2,7
FCQ 1600x360	1.300×320×450	1.600×360	60-1.800	2.800	4/5,5
FCQ 1600x500	1.200×700×500	1.600×500	30 - 2050	4.200	7,5





CNC-BETTFRÄSMASCHINEN Baureihe WBE S



HIGHLIGHTS

- Standardteilebearbeitung
- Kreuztisch
- C-Bauform
- Stufenlose Drehzahl manuell einstellbar
- Flachgeführt
- Automatische Werkzeugklemmung
- Schwenkkopf mit Getriebe (2 Stufen)
- Mit Schwenkkopf
- Steuerung: SIEMENS, FAGOR

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	, mm	←‡→ mm	min-1	kg kg	kW kW
WBE 1000S	1.000×420×580	1.270×400	SK40: 4.200	3.700	9/12
WBE 1300S	1.300×500×580	1.500×400	SK40: 4.200	3.900	9/12





CNC-HORIZONTAL-FRÄSMASCHINEN Baureihe Schwerzerspanung WHB



HIGHLIGHTS

- Horizontalspindel
- Horizontalkopf
- Automatischer vertikal integrierter Rundtisch
- Werkzeugwechsler
- Großer
 Vertikalverfahrweg

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	x-z-y mm	Q	min-1	k g	kW kW
WHB 1000	1.400×900×1.000	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	15.000	15/18,5
WHB 2150	2.150×1.400×1.100	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	21.000	15/18,5
WHB 2600	2.600×1.400×1.100	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	23.000	15/18,5
WHB 3200	3.250×1.400×1.100	24-60	SK40: 8.000 SK50: 6.000	25.000	15/18,5





CNC-VERTIKAL-BAZ Baureihe WME



HIGHLIGHTS

- ECO-Ausführung
- Bearbeitungszentrum mit Preis-Leistungs-Vorteilen
- Kreuzbett Bauweise in C-Bauform
- Hochwertiger Doppelarm-Werkzeugwechsler
- Großer Verfahrweg
- Universeller Einsatz

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	_ž mm	Q	min-1	kg	kW kW
WME 1300	1.300×500×570	24	SK40: 60-8.000	4.600	7,5/9/12
WME 1600	1.600×800×630	24/32/40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	6.900	11/15
WME 2000	2.000×800×630	24/32/40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	7.300	11/15
WME 2500	2.500×800×630	24/32/40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	9.100	11/15
WME 3000	3.000×800×630	24/32/40	SK40: 50-8000 SK50: 6.000	9.500	11/15





CNC-VERTIKAL-BAZ Baureihe WMC L Special SIEMENS Baseline



HIGHLIGHTS

- Dynamisch
- Linearführung
- Kompakte Bauweise
- Kreuztisch, C-Bauform
- Querweg von 400 - 550 mm
- Längsweg von 600 800 mm
- Economie -Siemens Baseline
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	±, mm	Q	min-1	kg	kW kW
WMC 600L	600×400×560	24	SK40: 80-10.000	4.600	15/11
WMC 800L	800×500×550	24	SK40: 80-10.000	5.250	15/11





CNC-VERTIKAL-BAZ Baureihe WMC 1100C/1300C SPECIAL EDITION / WMC 1100 DYNAMIC EDITION



HIGHLIGHTS

- Z-Achse Flachführung
- stabile Linienführungen
- X/Y-Achse Linearführungen
- dynamische
 Tischbewegung
- stärkerer Motor mit 10.000 U/min. Spindeldrehzahl
- Kompakte Bauweise
- Werkzeugwechsler 30 Werkzeuge

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	_ž , mm		min-1	kg	kW kW
WMC 1100C	1.100×650×600	30	SK40: 1 - 10.000	6.500	30
WMC 1300C	1.300×700×700	30	SK40: 1 - 10.000	10.000	30
WMC 1100 D	1.100×650×600	24	SK40: 1 - 12.000	8.000	28/42





CNC-VERTIKAL-BAZ Baureihe WMC 1600 C/1800 C



HIGHLIGHTS

- Automatische Zentralschmierung
- Flachgeführte Vertikale Bearbeitungszentren
- Schwingungsgedämpfte Eigenschaften
- Querweg von 900 mm
- Ringkühldüsen im Spindelkopf
- Großer Verfahrweg 4 Achsen
- Ergonomische Bedienung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	_ž _ mm	Q	min-1	kg	kW kW
WMC 1600 C	1.600×900×700	30	SK50: 1 - 6.000	15.500	30/22
WMC 1800 C	1.800×900×700	30	SK50: 1 - 6.000	16.000	30/22





CNC-VERTIKAL-BAZ Baureihe WMC 2000-3000



HIGHLIGHTS

- Flachgeführte Vertikale Bearbeitungszentren
- Schwingungsgedämpfte Eigenschaften
- Querweg von 1.000 mm
- Längsweg von 2.000 3.000 mm
- Für jede Anwendung die richtige Spindel
- Kompakte Abmessungen
- Großer Arbeitsraum
- Starke Fräsleistung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	₃ t² mm		min-1	kg kg	kW kW
WMC 2000	2.000×1.000×800	24/32/40	SK40: 40-8.000 SK50: 30-6.000	20.000	22/30
WMC 2500	2.500×1.000×800	24/32/40	SK40: 40-8.000 SK50: 30-6.000	23.000	22/30
WMC 3000	3.000×1.000×800	24/32/40	SK40: 40-8.000 SK50: 30-6.000	25.000	22/30





CNC-FAHRSTÄNDER-BAZ Baureihe BFM Bohr- und Fräsmaschine für Stahl- und Alubearbeitung



HIGHLIGHTS

- Speziell für die Stahl- und Aluminiumbearbeitung/ Profilbearbeitung
- Robuste 3 Seiten Bohrund Fräsmaschine
- Bearbeitung großer Teile
- Automatisches Schmiersystem für bewegliche Teile
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Meldeleuchte und automatische Abschaltung
- Maschinenleuchte
- Komplette Kühlmitteleinrichtung
- SIEMENS oder FANUC Steuerung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	_ž trv mm	min-1	Q	kW	
BFM 580x2500	1 580x2500 2.500x580x450		24	9/18	
BFM 580x3000	BFM 580x3000 3.000x580x450		24	9/18	
BFM 580x4500	BFM 580x 4500 4.500x580x450		24	9/18	
BFM 580x6500	6.500×580×450	10.000	24	9/18	
BFM 580x8500	8.500×580×450	10.000	24	9/18	
BFM 580x10000	10.000×580×450	10.000	24	9/18	





CNC-PORTAL-BAZ Baureihe WPC



HIGHLIGHTS

- Riemenangetriebene Spindel
- BT 50 MIT 6.000 U/min.
- Werkzeugwechsler 24 Positionen
- 2 Späneförderer (Schraubenförderer) und querliegender Kettenförderer
- Komplette Kühlmitteleinrichtung
- Kugelumlaufspindeln mit beidseitiger Lagerung in der X-, Y- und Z-Achse
- Flachführung in der Z-Achse
- Umhausung mit 2 Schiebetüren und Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- 1 Satz Stellfüße mit Nivellierschrauben



HIGHLIGHTS

- 2-Achsen-Kopf
- Extrem großer Querweg
- Werkzeugwechsler-Kühlung durch Spindel





HIGHLIGHTS

- Kompakte Portalbauweise
- Modellbau
- Linearführungen
- 2-Achsen-Kopf
- Extrem großer Querweg
- Breite Flache Teilebearbeitung
- Werkzeugwechsler -Kühlung durch Spindel

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	± mm	Q	min-1	kg	kW kW
WPC 2013	2.000×1.300×800	24	SK50: 6.000	19.000	15/18,5
WPC 2513	2.500×1.300×900	24	SK50: 6.000	19.000	15/18,5
WPC 2018	2.000×1.800×900	24	SK50: 6.000	19.000	15/18,5
WPC 3018	3.000×1.800×900	24	SK50: 6.000	23.000	15/18,5
WPC 4018	4.000×1.800×900	24	SK50: 6.000	7.000	15/18,5
WPC 3022	3.200×2.200×1.000	24	SK50: 6.000	32.000	15/18,5
WPC 4022	4.200×2.200×1.000	24	SK50: 6.000	37.000	15/18,5
WPC 5022	5.200×2.200×1.000	24	SK50: 6.000	42.000	15/18,5
WPC 6022	6.200×2.200×1.000	24	SK50: 6.000	47.000	15/18,5





CNC-5-ACHS-BAZ Baureihe WMC 5A 630



HIGHLIGHTS

- Ergonomische Bauweise
- Kranbeladung möglich
- Rund-Schwenktisch mit Gegenlager
- Vorbereitet für Automatisierung
- Optimale Kühlmittel und Späneentsorgung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	_Ž , mm	←‡→ mm	Q	min-1	kg kg	kW kW
WMC 5A 630	650 x 450 x 475	630 x 500	30	18.000	6.000	31,5





CNC-5-ACHS-BAZ Baureihe WMC B Hochleistungszentrum



HIGHLIGHTS

- Fräskopf ist die 4. Achse (B-Achse)
- Lineargeführtes 5-Achs-Bearbeitungszentrum
- Kreuztisch, C-Bauform, steif, schwingungsdämpfend
- Mit C-Achse auf dem Tisch 350/400/500 mm
 Durchmesser auch als A- Achse optional mit Reitstock
- 4/5-Achsen Simultan Siemens 828D (5/5 840D)
- Z-Achse Nase-Tisch 850 mm Weg 830 mm
- Motorspindel mit 12.000 U/min

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	_₹ tr mm	←‡→ mm	Q	min-1	kg	kW kW
WMC 1100B	1.100×600×830	1.300×600	30	80 - 12.000	7.300	22,5/18





FLACHSCHLEIFMASCHINEN Baureihe FSG 3A



HIGHLIGHTS

- Premium Flachschleifmaschinen
- Kompakte Bauweise
- Kreuztisch
- Längsweg von: 450-610 mm
- Quer von Scheibe überdeckt:
 225 und 345 mm
- Automatische Zustellung, Ausfeuern und zurückfahren (per Zyklus)
- Die automatische Zustellung erfolgt elektromechanisch

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	←→ mm	↑ mm	Magnetplatte mm	min-1	kg
FSG 3A 818	480	220	450×200	2.850	1.190
FSG 3A 1224	630	355	600×300	1.450	2.100



Weitere Informationen zur Maschinenbaureihe und zahlreichem Zubehör finden Sie auf unserer Website:

www.wagner-maschinen.de/schleifen



NC-FLACHSCHLEIFMASCHINEN Baureihe FSG AD IV



HIGHLIGHTS

- Vertikal- und Querachse gesteuert
- Spindelmotor AC-Servo
- Stufenlose
 Spindeldrehzahl
- Autom. Wuchten der Schleifscheibe
- Automatische Zyklen
- Abrichten mit Kompensation
- Auch halbautomatisch bedienbar
- Touchpanel
- Höchste Präzision



HIGHLIGHTS

- Spindelmotor AC-Servo
- Stufenlose Spindeldrehzahl
- Vertikal über AC Servomotor CNC Achse
- 0,001 interne Auflösung
- Quer über Servomotor mit "Teach in" für breite Begrenzung
- Längs Hydraulisch
- Elektronisches Handrad für Vertikal und Quer
- Kleinstzustellung Vertikal 0.001 mm
- Jog Bewegungstasten für alle 3 Achsen



CNC-FLACHSCHLEIFMASCHINEN Baureihe FSG AF



HIGHLIGHTS

- Vollumhausung
- Vertikal- und Querachse gesteuert
- Spindelmotor AC-Servo
- Stufenlose Spindeldrehzahl
- Autom. Wuchten der Schleifscheibe
- Automatische Zyklen
- Abrichten mit Kompensation
- Auch halbautomatisch bedienbar
- Touchpanel
- Höchste Präzision

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	←→ mm	↑ mm	←‡→ mm	min-1	k g
FSG 1224 AF	305	610	300 x 600	500-2.200	3.700
FSG 1640 AF	405	1.015	400 x 1.000	500-2.200	5.500





FLACHSCHLEIFMASCHINEN

HOCHLEISTUNGS-FLACHSCHLEIFMASCHINE FSG AD IV 1224/1632/1640 FSG AD IV 2048/2064 FSG AD IV 2448/2464/2480

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	← → mm	↑ mm	←‡→ mm	min-1	kg
FSG 1224 AD IV	650	295	600×300	500-2.100	2.200
FSG 1632 AD IV	850	395	800×400	500-2.100	2.900
FSG 1640 AD IV	1.050	395	1.000×400	500-2.100	3.500
FSG 2048 AD IV	1.300	560	1.200×500	500-2.200	6.400
FSG 2064 AD IV	1.700	560	1.600×500	500-2.200	8.000
FSG 2448 AD IV	1.300	685	600×1200	500-2.200	8.100
FSG 2464 AD IV	1.700	685	1.600×600	500-2.200	9.500
FSG 2480 AD IV	2.100	685	2.000×600	500-2.200	10.200





PROFIL-FLACHSCHLEIFMASCHINEN Baureihe SMART



HIGHLIGHTS

- Premium Flachschleifmaschine
- Mit 2 oder 3 gleichseitig CNC gesteuerten Achsen
- Kreuztischausführung
- Querweg von Scheibe überdeckt: 8=224, 12=400, 16=500, 24=700 mm
- Längsweg von: 460 2.000 mm
- Unterschiedliche Schleifscheiben abgespeichert
- Abrichten mit automatischer Kompensation
- Verschiedene Schleifzyklen: Flachschleifen, Kreuzschleifen, Einstechschleifen sowie Profilschleifen verkettbar



HIGHLIGHTS

- Premium Flachschleifmaschine
- CNC Steuerung mit Zyklen
- Mit 2 oder 3 gleichseitig CNC gesteuerten Achsen
- Kreuztischausführung außer: ab Smart 20/24
- Fahrständer
 Profilschleifen
- Auch halbautomatisch bedienbar
- Vollumhausung





HIGHLIGHTS

- Premium Flachschleifmaschine
- Mit 2 oder 3 gleichseitig CNC gesteuerten Achsen
- Kreuztischausführung
- Querweg von Scheibe überdeckt: 8 = 224, 12 = 400, 16 = 500, 24 = 700 mm
- Längsweg von 460 2.000 mm
- Unterschiedliche Schleifscheiben abgespeichert
- Abrichten mit automatischer Kompensation
- Verschiedene Schleifzyklen: Flachschleifen, Kreuzschleifen, Einstechschleifen sowie
 Profilschleifen verkettbar

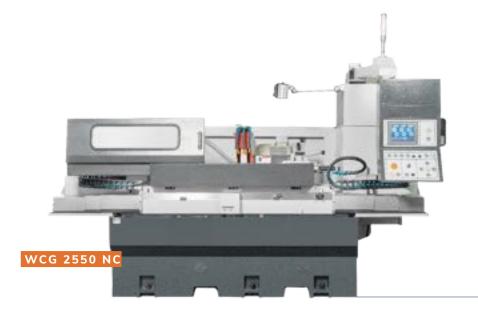
TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	←→ mm	↑ mm	←‡→ mm	U/min-¹	kg
SMART 818B/H-IV	220	460	200×460	1.000-7.000	1.210
SMART 1224B/H-IV	610	400	300×600	600-2.500	2.200
SMART 1640 B/H-IV	1.015	450	400×1.000	600-2.500	3.500
SMART 2048B/H-IV	500	1.200	500×1.200	5-2.200	8.000
SMART 2064B/H-IV	500	1.600	500×1.600	5-2.200	8.000
SMART 2448B/H-IV	1.200	600	600×1.200	5-2.200	8.400
SMART 2464B/H-IV	1.600	600	600×1.600	5-2.200	8.800
SMART 2480B/H-IV	2.000	600	600×2.000	5-2.200	9.600





CNC-RUNDSCHLEIFMASCHINEN Baureihe WCG NC



HIGHLIGHTS

- Maschinenkörper stark verrippt mit eingebauter Hydraulik
- Großzügig dimensionierte Schleifspindellagerung
- Werkstück-Spindelstock mit stufenlos regelbarer Spindelgeschwindigkeit und zylindrischer Spindelaufnahme
- 1 Achsen gesteuert
- Touchpanel/Zyklen
- Außen- und Innenrundschleifen



HIGHLIGHTS

- Maschinenkörper stark verrippt mit eingebauter Hydraulik
- Großzügig dimensionierte Schleifspindellagerung
- Halogen-Maschinenleuchte
- Schleifscheibe mit Scheibenflansch und Auswuchtgewichten
- Werkstück-Spindelstock mit stufenlos regelbarer Spindelgeschwindigkeit und zylindrischer Spindelaufnahme
- Teileinhausung mit Front-Schiebetür und Spritzblechen
- Kräftiger Reitstock mit Pinolen Federhebelspannung
- Bedienpult mit touch screen LCD und PLC gestütztes Schleifzyklen-Menü
- Außenschleifen Innenschleifen



TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	←→ mm	↑ mm	U/ min-¹	k g
WCG 2550 NC	250	500	2.000	3.200
WCG 3260 NC- WCG 32200 NC	300	600-1.000	30-350	3.500-4.400
WCG 3860 NC- WCG 38200 NC	360	1.500-2.000	30-350	4.700-6.000
WCG 5060 NC- WCG 50200 NC	480	600-2.000	10-600	6.000-6.300





KONVENTIONELLE BOHRMASCHINEN Baureihe WSB



HIGHLIGHTS

- Solide Konstruktion
- Tisch dreh- und schwenkbar
- Stufenlose Drehzahl in 2 Bereichen



TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	min-1	kg	kW
WSB 40R	40	65-540/245-2.000	385	1,5
WSB 50R	50	50-250/251-2.000	800	3,7





RADIAL-BOHRMASCHINEN Baureihe PRC



HIGHLIGHTS

- Einfache Handhabung
- Pilotenhebel
- Baukastensystem
- Stark verrippter Ausleger
- Starker Spindelmotor

Version Touch-Bildschirm:

- manueller/automatischer Betrieb
- Bohrzyklen mit Drehzahlvorgabe
- Gewinde-Schneidzyklen mit Steigungsberechnung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	min-1	k g	kW
PRC 50	50	16/25-2.000	3.500	4
PRC 60	60	16/25-1.600	7.300	5,5
PRC 80	80	16/16-1.250	10.500	7,5
PRC 100	100	22/8-1.000	20.000	15
PRC 50 Touch	50	20-2.000	3.500	3,7





STAHL-KREISSÄGEN Baureihe S



HIGHLIGHTS

- Stark dimensioniertes Schneckenradgetriebe
- Maschinenuntergestell mit integrierter
 Späneschublade und Kühlmittelbehälter
- Flachführungen beidseitig
- Dreh- und Grundplatte mit Skala 45°- 90°- 30°
- Spannstock, Anschlag und Klemmung
- Kühl-/Schwall-Schmiersystem mit Pumpe

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	○ mm	m/min	●■■ 90°	45°	9 30°
S 315	275/300/315	17/33	108/93×93/ 150×90	108/93×93/ 105×80	93/80×80/ 75×90
S 315 HA	275/300/315	17/33	108/93×93/ 150×90	108/93×93/ 105×80	93/80×80/ 75×90
S 350	350/370	15/30	130/110×110/ 180×100	130/100×100/ 140×110	105/90×90/ 100×100
S 350 HA	350/370	15/70	130/110×110/ 180×100	130/100×100/ 140×110	105/90×90/ 100×100
S 350 A-NC Automat	350/370	15/70	120/100×100/ 180×100	120/100×100/ 130×100	110/90×90/ 90×100





STAHL-KREISSÄGEN VCT



HIGHLIGHTS

- Stark dimensioniertes, kräftiges Stirnradgetriebe
- Maschinenuntergestell mit integrierter
 Späneschublade und Kühlmittelbehälter
- Flachführungen beidseitig
- Dreh- und Grundplatte mit Skala 45°- 90°- 30°
- Spannstock, Anschlag und Klemmung
- Kühl-/Schwall-Schmiersystem mit Pumpe

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/min	●■■ 90°	●■■ 45°	9 30°
VCT 400 HA	400	22/44	140/140×140/ 210×120	120/120×120/ 140×120	105/105×105/ 105×105





STAHL-KREISSÄGEN TUS



HIGHLIGHTS

- Mehrfach untersetztes Stirnradgetriebe
- Horizontales Spannsystem 2x horizontal mit Voreinstellung
- Vertikales Spannsystem 1x vertikal mit Voreinstellung
- Vorschub mit hydraulischem System stufenlos mit Überlastschutz

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/min	90°	45°	9 3 0°
TUS 425 HA	425	13-26, 18-36, 52-104, 74-148, 108-210	140/130×130/ 240×85	140/130×130/ 150×100	140/150×130/ 130×80





STAHL-KREISSÄGEN PMC 12 L



HIGHLIGHTS

- Gehrung +45°/-30° mit digitaler Anzeige
- Sägeoberaufbau mit Aufnahme von 2-4 Vertikal-Spannzylindern
- Sägeblatt mit beidseitigen Stabilisatoren

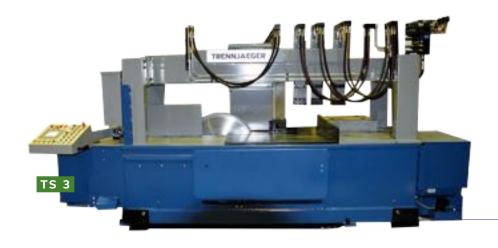
TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/min	90°	6 45°	• • • 30°
PMC 12 L	1.010	10-80	360/300×300/ 1.000×150	360/360×360/ 700×150	360/360×360/ 500×150





STAHL-KREISSÄGEN TS 3



HIGHLIGHTS

- Gehrung +45°/-30° mit digitaler Anzeige
- Sägeoberaufbau mit Aufnahme von 2-4 Vertikal-Spannzylindern
- Sägeblatt mit beidseitigen Stabilisatoren

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	o m/min	90°	●■■ 45°	9 30°
TS 3	1.010	10-80	360/300×300/ 360×1.000	360/360×360/ 360×700	360/360×360/ 360×510





GITTERROST-KREISSÄGEN Baureihe UNI 9



HIGHLIGHTS

- Vorschub über stufenlosen Motor und Kette
- Performance-Bremssystem
- Vertikales Spannsystem

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	o m/min	
UNI 9-25-1000	520	3.000	80×1.000
UNI 9-25-1550	520	3.000	80×1.500





STAHL-KREISSÄGEN-AUTOMAT TUS 425 DGA CNC



HIGHLIGHTS

- Zufuhr Materialzange
- Abfuhr Materialzange
- Doppel-Gehrungs-CNC Sägemaschine

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	• m/min	90°	45°	9 30°
TUS 425 DGA CNC	425	13-210	135/135×135/ 85×240	120/100×100/ 100×150	110/100×100 80×130





STAHL-KREISSÄGEN-AUTOMATEN Baureihe SPA HM



HIGHLIGHTS

- Hochgeschwindigkeitssäge mit Kugelrollspindel und Servodrive
- 2-fach vorgespanntes Trennjaeger Getriebe
- Steuerung Siemens S7/1500 mit Volldisplay
- Automatische Sägeblattstand-Zeitermittlung
- Materialzangenvorschub mit Heben/ Senken und Nullpunkterkennung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/min	90°
SPA 75 HM	280	20-160	75/60/60×60
SPA 80 HM	285	20-160	80/80/80×80
SPA 120 HM	380	20-160	120/85/85×85
SPA 160 HM	480	20-160	160/110/110×110
SPA 180 HM	560	20-160	180/140/140×140
SPA 230 HM	750	20-160	230/165/165×165





ALUMINIUM KREISSÄGEN HALBAUTOMAT Baureihe WAK



HIGHLIGHTS

- Stufenlose Gehrungs schnitteinstellung 15° - 90° - 15°
- Sicherheits-Zweihandbedienung über Drucktaster
- Elektrisch abgesicherte Arbeitsschutzhaube

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	• m/min	4	90°	45°
WAK 420 HA	420	2.900	+25° bis 90° bis - 25°	130/110×110/ 50×170	100/100×100/ 50×120
WAK 550 HA	550	2.400	+ 25° bis 90° bis - 25°	130/110×110/ 50×170	180/180×190/ 50×130
WAK 700 HA	700	1.950	+ 25° bis 90° bis - 25°	240/230×230/ 50×400	210/200×200/ 50×290





ALUMINIUM KREISSÄGEN MANUELL/HA Baureihe WAK TL / WAK TL 90°



HIGHLIGHTS

- Stufenlose Gehrungs schnitteinstellung 20° - 90° - 0°
- Sicherheits-Zweihandbedienung über Drucktaster
- Elektrisch abgesicherte Arbeitsschutzhaube

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/min	4	90°	●■■ 45°
WAK TL 350 HA	350	3.000	-22,5°/90°/0°	125/110×110/ 175×175	105/85×85/ 100×80
WAK TL 800 HA	800	2.300	-22,5°/90°/0°	250/240×240/ 500×90	230/200×200/ 280×50

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	• m/min	7	● mm	mm
WAK TL 800 HA 90°	800	2.300	90°	280	500×90





ALUMINIUM-KREISSÄGEN-AUTOMAT Baureihe WAK TL A



HIGHLIGHTS

- Materialvorschubeinheit mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit
- Längen-Reversierung mit robuster Vorschubzange, 2-fach reversierend
- Arbeitsraum:
 Sicherheits-Schutz haube, automatisch
 schließbar mit
 Verriegelung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	• m/min	4	● mm	mm
WAK TL 350 A/A-NC	350	3.000	90°	100	170×60
WAK TL 600 A/A-NC	600	3.000	90°	225	300×175
WAK TL 650 A/A-NC	650	3.000	90°	230	350×180
WAK TL 800 A/A-NC	800	2.300	90°	280	500×90
WAK TL 450 CNC	450	3.000	-22,5°/90°/45°	120	350×110







HIGHLIGHTS

- Kompakte Bau- und Werkstatt-Bandsäge
- Hartmetallgeführtes Sägeband
- Geringer Platzbedarf und Gewicht bei großer Leistung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	45°
TEBA 100 M	1.350 x 13 x 0,65	75	100/90×90/100×90	65/65×65/65×90
TEBA 130 M	1.730×13×0,65	75	130/130×130/180×110	115/110×110/115×80
TEBA 130 K	1.730×13×0,65	40/80	130/130×130/170×110	120/110×110/120×70







HIGHLIGHTS

- Robuste und massive Ausführung
- Guss-Sägerahmen
- Guss-Maschinentisch
- Guss-Materialspannstock
- Zentrale Bedienung von vorne

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	-45°	45°	30°
TEBA 235 DG	2.710×27×0,9	40/80	235/ 230×230/ 280×180	160/ 165×165/ 185×80	185/ 185×185/ 185×100	115/ 80×80/ 115×80
TEBA 260 DG	2.880×27×0,9	40/80	260/ 240×240/ 300×200	180/ 160×160/ 190×100	200/ 190×190/ 190×100	125/ 120×120/ 120×130
TEBA 260 DG HA	2.880×27×0,9	15/90	260/ 240×240/ 300×200	180/ 160×160/ 190×100	200/ 190×190/ 190×100	125/ 120×120/ 120×130







HIGHLIGHTS

- Robuste und massive Ausführung
- Bedienpanel mit Einzelfunktionstasten
- stufenlose Schnittgeschwindigkeit 15-90 m/min.

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	-45°	45°	30°
TEBA 300 DG PLUS E	3.150×27×0,9	40/80	300/ 290×290/ 360×190	220/ 190×190/ 240×100	240/ 190×190/ 240×160	155/ 150×150/ 150×150
TEBA 300 DG	3.150×27×0,9	15-90	300/ 290×290/ 375×190	220/ 195×195/ 240×100	240/ 225×225/ 240×120	155/ 150×150/ 150×150
TEBA 300 DGHA	3.150×27×0,9	15-90	300/ 290×290/ 375×190	220/ 195×195/ 240×100	240/ 225×225/ 240×120	155/ 150×150/ 150×150







HIGHLIGHTS

- Motor mit angeflanschtem Getriebe
- Sägebandführung mit beidseitigen Hartmetallplatten
- Klemmung durch verschiebbaren Schraubstock links und rechts

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	-45°	45°	30°
TEBA 330 DG/ DGHA	3.870×34×1,1	15-90	330/ 320×320/ 400×200	250/ 230×230/ 250×170	250/ 225×225/ 240×120	165/ 150×150







HIGHLIGHTS

- Motor mit angeflanschtem Getriebe
- Sägebandführung mit beidseitigen Hartmetallplatten
- Klemmung durch verschiebbaren Schraubstock links und rechts

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	-45°	45°	30°
TEBA 380 DG HA	4.950×34×1,1	15-90	380/ 340×340/ 510×340	380/ 340×340/ 350×340	380/ 340×340/ 350×340	270/ 255×255/ 235×340
TEBA 500 DG HA	6.040×41×1,3	15-90	500/ 450×450/ 600×450	500/ 430×430/ 430×450	500/ 440×440/ 430×450	350/ 310×310/ 310×400





SCHWENKRAHMEN-BANDSÄGEN-AUTOMAT Baureihe TEBA



HIGHLIGHTS

- Steuerung Schneider-Elektrik mit
 60 Programmen
- Programme frei auswählbar und koppelbar
- Materialvorschub mit reversierender Zange oder Pusher

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	45°
TEBA 260 A-NC	2.880×27×0,9	15-90	260/245×245/ 245×250	180/170×170/ 180×120
TEBA 260 DGA-CNC	3.150×27×0,9	37/70	260/230×230	170/150×150 (R)/ 230×230 (L)
TEBA 300 A-NC	3.150×27×0,9	15-90	300/285×285/ 300×285	250/240×240/ 250×130
TEBA 330 A-NC	3.870×34×1,1	15-90	330	310





SÄULENGEFÜHRTE BANDSÄGEN HALBAUTOMATISCH Baureihe TEBA



HIGHLIGHTS

- Abtrennen von Grundplatten bei 3D-Drucken mit adhaesiven Verfahren
- Abtrennen von 3D-Grundplatten
- Untergestell mit Kühlmitteleinrichtung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	45°
TEBA 300 HA-L/3D	3.150×27×0,9	20-130	300/300×300/ 300×360	
TEBA 300 A-NC 2S	3.150×27×0,9	15-90	300/290×290/ 360×295	245/245×245/ 245×250





SÄULENGEFÜHRTE BANDSÄGEN HALBAUTOMATISCH Baureihe TEBA



HIGHLIGHTS

- 2 massiv ausgelegte Sägeband-Führungen mit Leitrollen/ Hartmetall-Platten
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeiten von 10-100 m/min.
- Programmierbare Sägefunktionen

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	45°	30°
TEBA 330 HA-L	3.870 x 34 x 1,1	15 - 90	330/ 360×310		
TEBA 362 HA/GHA	3.660 x 27 x 0,9	10-100	305/305×305/ 305×360	255/255×255/ 225×305	125/125×125/ 125×305
TEBA 432 GHA	4.400 × 34 × 1,1	15-88	360/360×360/ 360×430	305/305×305/ 305×360	175/175×175/ 300×360
TEBA 502 GHA	5.620 × 41 × 1,3	10-90	500/500×500	370/370×370/ 370×500	250/250×250
TEBA 602 GHA	6.200 x 41 x 1,3	10-115	600/600×600	420/600×420	270/600×270
TEBA 640 GHA	8.100 x 54 x 1,6	20-90	640/550×550/ 1.100×550	640/550×550/ 710×550	375/375×375/ 375×550
TEBA 702 HA	8.200 × 54 × 1,6	15-110	700/700×700		





SÄULENGEFÜHRTE BANDSÄGEN HALBAUTOMATISCH Baureihe TEBA



HIGHLIGHTS

- Doppel-Linear-Führung mit geschlossenem Rahmen
- Standpult mit Funktionstasten und Digitaler-Anzeige
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	45°	60°
TEBA 510 DGHA-L	5.320 x 34 x 1,1	15-100	510/480×480/ 650×450	440/430×430/ 430×430/ 440×440	250/250×250/ 250×450





SÄULENGEFÜHRTE BANDSÄGE-AUTOMATEN Baureihe TEBA



HIGHLIGHTS

- Version A-NC für 90° Schnitte
- Version GA-NC für 90° bis 30° Schnitte
- 2-Säulen-System mit geschlossener Rahmenkonstruktion

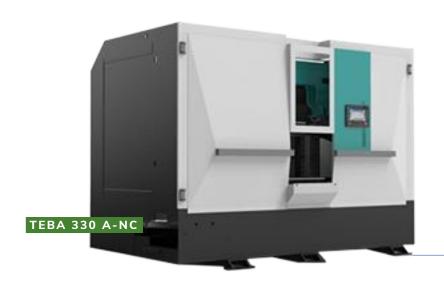
TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°	45°	30°
TEBA 362 A-NC/GA-NC	3.660×27×0,9	10-100	305/305×305/ 305×360	255/255×255/ 255×305	125/125×125/ 125×305
TEBA 432 GA-NC	4.400 × 34 × 1,1	12-115	360/360×360/ 360×430	305/305×305/ 305×360	175/175×175/ 175×360
TEBA 502 GA-NC	5.620×41×1,3	12-115	500/500×500	370/370×370/ 370×500	250/250×250/ 250×500





SÄULENGEFÜHRTE BANDSÄGE-AUTOMATEN Baureihe TEBA



HIGHLIGHTS

- Version A-NC für 90° Schnitte
- 2-Säulen-System mit geschlossener Rahmenkonstruktion
- Guss-Sägerahmen mit Hartmetallführungen und seitlichen Leitrollen

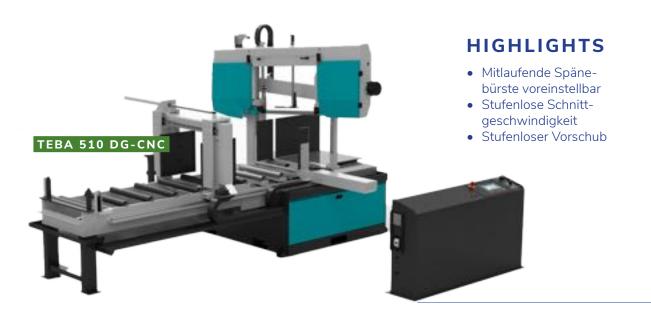
TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	90°
TEBA 460 A-NC	6.100 x 53 x 1,3	15 - 150	460
TEBA 520 A-NC	5.770 × 41 × 1,3	15 - 90	520/500×500/ 700×480
TEBA 560 A-NC	7.320 x 54 x 1,6	15 - 150	560/560×560





SÄULENGEFÜHRTE BANDSÄGE-AUTOMATEN Baureihe TEBA



TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	mm/min.	0°	45°	-45°	60°	-60°
TEBA 510 DG-CNC	5.320	18 - 100	510/ 480×480/ 650×450	440/ 430×430/ 430×430	440/ 430×430/ 440×440	250/ 250×250/ 250×450	250 / 250 x 250 / 250 x 450





TROCKEN-TRENNMASCHINEN Baureihe TJ PI



HIGHLIGHTS

- Trockentrenn-Maschine mit Scheibenabdeckung
- TJPI 8 und TJPI 10 mit Gehrungen

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/sec.	90°	45°
TJ PI 8	305	80	80/100×100/80×160	70/90×90/70×110
TJ PI 10	355	80	90/110×110/90×180	80/100×100/80×120
TJ PI 11	400	80	100/130×130/90×240	
TJ PI 12	500	80	110/140×140/100×200	





TROCKEN-TRENNMASCHINEN MANUELL Baureihe Unitrenn



HIGHLIGHTS

- Manuelle Ausführung mit Handhebel
- Halbautomatische Ausführung mit hydropneumatischem Vorschub
- Halbautomatische Ausführung mit Farbtouch-panel und Schnittdruck- bzw. Motorlastanzeige

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/sec.	mm	mm
Unitrenn 250 TH	250	60	80	70×100
Unitrenn 350 TH	350	60	120	120×60
Unitrenn 400 TH	410	60	140	160×100
Unitrenn 415 TH	400	60	140	160×100
Unitrenn 500 TH	508	60	180	250×100
Unitrenn 510 TH	508	60	180	250×100
Unitrenn 525 TH	508	60	180	250×100





TROCKEN-TRENNMASCHINEN HALBAUTOMATISCH Baureihe Unitrenn



HIGHLIGHTS

- Manuelle Ausführung mit Handhebel
- Halbautomatische Ausführung mit hypnopneumatischem Vorschub
- Halbautomatische Ausführung mit Touchpanel und Schnittdruck- bzw. Motorlastanzeige

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/sec.	mm	mm
Unitrenn 250 TH-HA	250	60	80	70×100
Unitrenn 350 TH-HA	350	60	120	120×60
Unitrenn 410 TH-HA	410	60	140	160×100
Unitrenn 510 TH-HA	510	60	180	250×100





NASS-TRENNMASCHINEN MANUELL Baureihe Unitrenn



HIGHLIGHTS

- Manuelle Ausführung mit Handhebel
- HA-Ausführung mit hydropneumatischem Vorschub
- HA-Ausführung mit Farbtouchpanel und Schnittdruck/ Motorlastanzeige

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	m/sec.	mm	mm
Unitrenn 250	250	60	80	70×60
Unitrenn 350	350	60	120	120×60
Unitrenn 410	410	60	140	160×100
Unitrenn 410 Power Edition	410	60	140	160×100
Unitrenn 515	510	50	170	250×100





NASS-TRENNMASCHINEN HALBAUTOMATISCH Baureihe Unitrenn



HIGHLIGHTS

- Manuelle Ausführung mit Handhebel
- Halbautomatische Ausführung mit hydropneumatischem Vorschub
- Halbautomatische Ausführung mit Farbtouchpanel und Schnittdruck- bzw. Motorlastanzeige

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	○ mm	m/sec.	mm	mm
Unitrenn 250 HA	250	60	80	70×60
Unitrenn 350 HA	350	60	120	120×60
Unitrenn 410 HA	410	60	140	160×100
Unitrenn 510 HA	510	60	180	250×100





VERTIKALE BANDSÄGEN Baureihe KV



HIGHLIGHTS

- KV 40/502 Laufrollen
- KV 60/100 3 Laufrollen
- Türen für Sägebandwechsel

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	mm	m/min.	↔ mm	↓ mm
KV 40	3.350 / 3-16	15-55 - 96-390	410	300
KV 50	3.880 / 3-16	15-55 - 96-390	520	300
KV 60	3.980 / 3-16	15-55 - 96-390	620	300
KV 100	4.540 / 3-16	15-55 - 96-390	1.000	300





SINGLEKOPF-FRÄSEN



HIGHLIGHTS

- 4 Achsen
- Bearbeitung von bis zu 5 Seiten eines Profils



HIGHLIGHTS

- 2 separate Werkzeugmagazine zur Aufnahme für 12 Standardwerkzeuge HSK 63F und ein Sägeblatt Ø 350 mm
- 8 Schraubstöcke zum optimalen Einspannen des Profils
- 10"-Farb-Touchscreen und mehr Sprachenunterstützung



HIGHLIGHTS

- Serienschneiden aller Arten von ALU-Profilen
- Schneiden eines Bauteils in Abschnitte unterschiedlicher Größe
- Sägeblattdurchmesser von 400 - 600 mm für vielfältige Materialdimensionen



SINGLEKOPF-FRÄSEN

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	U/min.	±t₁ mm	I ■ kW	kg
P 104/104 P	20.000	3.200 x 225 x 260 3.200 x 280 x 260	8,0	1.800
P 107	20.000	7.010 x 225 x 260	8,0	2.800
P 307	24.000	7.100 × 600 × 300	15,0	5.200
P 527	24.000	7.100 x 600 x 300	18,0	5.200

Maschinentyp	U/min.	χ, true mm	[kg
BFM 3410	24.000	3.200 x 350 x 260	7,5	2.400
BFM 4420	20.000	4.020×350×200	15,0	3.550
BFM 7510	24.000	7.000 x 350 x 250	15,0	4.490

AUTOMATISCHE SÄGEMASCHINE

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	O mm	U/min.	k ₩	kg
PCC 6505	500	2.440	8,0	1.950





DOPPELKOPF-SÄGEMASCHINEN KD 402 S



HIGHLIGHTS

- Vielseitige Schnittmöglichkeiten
- Präzision: Die automatische Bewegung und Ausrichtung sorgen für exakte Schnitte
- Einfache Handhabung

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	U/min.	m/min	l kW	kg
KD 402 S	3.000	min. 4.000 max. 7.000	2,2	





DOPPELKOPF-SÄGEMASCHINEN Baureihe DC



HIGHLIGHTS

- Automatischer Sägeschnitt mit elektronischer Steuerung auch mit Datentransfer für unter schiedliche Gehrungen
- Neigungen mit einer Genauigkeit bis zu 300 Zwischenpositionen pro Grad
- Sägeblattdurchmesser von 400 mm bis 600 mm für viel fältige Materialdimensionen

TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK

Maschinentyp	o mm	U/min.	I ► kW
DC 421 MS	400	3.000	2,2
DC 421 PS	420	3.000	2,2
DC 421 PBS	420	3.000	2,2
DC 550 PB	550	3.000	3,0
DC 550 SKH	550	3.000	3,0







MASCHINEN WAGNER

Werkzeugmaschinen GmbH

Robert-Bosch-Str. 1 77871 Renchen

Tel.: +49 (0) 78 43 700 0 Fax: +49 (0) 78 43 15 10

www.wagner-maschinen.de vertrieb@wagner-maschinen.de







Win sind Wagnen!

