

# TRENNJAEGER® Bandsäge TEBA 362/432/502 A-NC/GA-NC

TEBA 362/432/502 A-NC Best.Nr. 550405/550417/550425

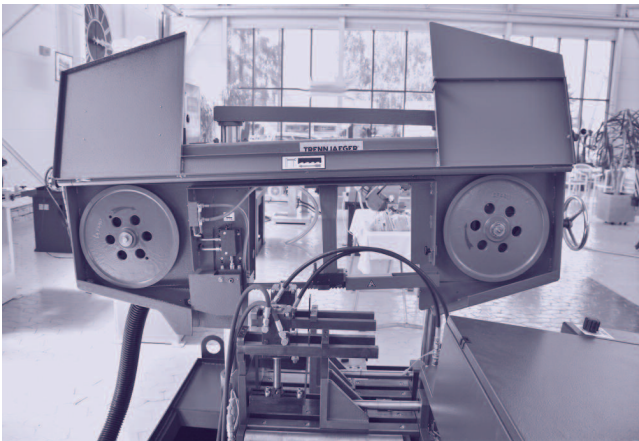
TEBA 362/432/502 GA-NC Best.Nr. 550388/550385/550343

Katalog S. 156/157

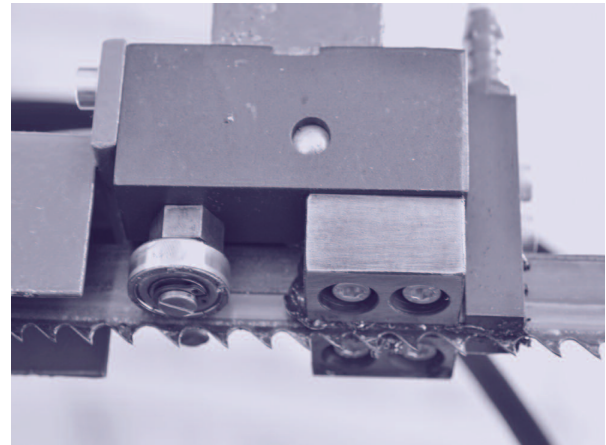


<p>3660 x 27 x 0,9 mm 4400 x 34 x 1,1 mm 5620 x 41 x 1,3 mm</p>	<p>10-100 m/min 12-115 m/min 12-90 m/min</p>	<p>2,2 3,0 4,0</p>	<p>1170 1650 2200</p>	<p>1800 x 2040 x 1570 mm 2170 x 2290 x 1740 mm 2800 x 2350 x 2300 mm</p>
	TEBA 362 A/GA	TEBA 432 A/GA	TEBA 502 A/GA	
<p>● ■ ■ 90°</p>	305/305x305/305x360	360/360x360/360x430	500/500x500/500x500	
<p>● ■ ■ 45°</p>	255/255x255/255x305	305/305x305/305x360	370/370x370/370x500	
<p>● ■ ■ 30°</p>	125/125x125/125x305	175/175x175/175x360	250/250x250/250x500	

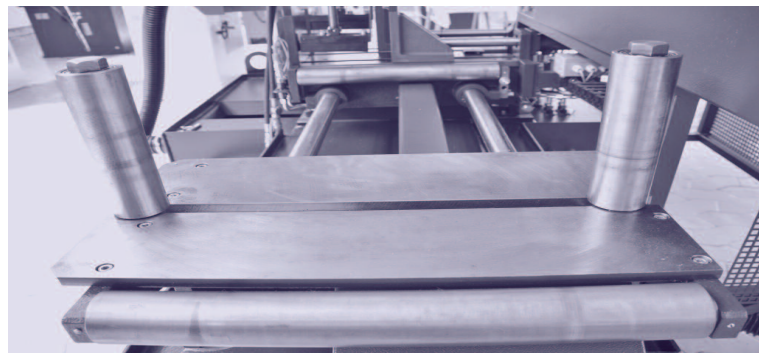
## TRENNJAEGER® Bandsäge TEBA 362/432/502 A-NC/GA-NC



Zentrale Sägebandabdeckung



Sägebandführung mit HM-Platten und seitlichen Rollen



Vorschubzange 500 mm reversierend und als Pusherzange umschaltbar

### STANDARDAUSSTATTUNG:

- massiv ausgelegte Sägebandführung mit Leitrollen und Hartmetall-Führungsplatte
- komplette elektrische Ausrüstung 400V/50Hz
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- Programmierbare Sägefunktionen
- Fehleranzeige
- Festanschläge bei 90 Grad und 30 Grad bei GA-Version
- Sägebandspannung mit Einstellspindel und Tellerfedern
- Automatische Abschaltung bei Sägebandbruch
- Sägebandlauf mit 3° Neigungswinkel (vorteilhaft beim Sägen von Profilen)
- Spänebürste
- Materialvorschublängeneinstellung programmgesteuert mit Kugelrollspindel und Servodrive (Einstellgenauigkeit 0,1 mm)
- Stückzahlvorwahl mit automatischer Abschaltung
- Vorschublängenreversierung über die elektronische Steuerung
- Erkennung des Materialendes mit Anlaufsperrung
- Schnittdruckverstärkung
- Schnittdrucküberwachung
- stufenlos regulierbarer Sägearmvorschub
- Eilrücklauf des Sägearmes
- komplette Kühlmitteleinrichtung
- Bedienungswerkzeug
- Dokumentation
- CE-Norm