

CNC-Bearbeitungszentrum WME 1300

SIEMENS-Steuerung 828 D mit Shopmill Best.-Nr.: 510360



Technische Daten:

Tisch, mm	1500x400	Antriebe und Motoren SIEMENS 828 D:	
T-Nuten (Anz./Größe/Abst.), mm	16 / 4 / 63	Spindelmotor AC-30 min.ED, kW	9/12
Tischbelastung, kg	700	Vorschubgeschwindigkeit:	
Längsbewegung X-Achse, mm	1300	X-, Y- u. Z-Achse, mm/min.	0-6000
Querbewegung Y-Achse, mm	500	Eilgang, X-,Y- u. Z-Achse, mm/min.	7500
Vertikalbewegung Z-Achse, mm	570	Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,005 / 300
Abstand		Positioniergenauigkeit, mm	+/- 0,01 / 300
Spindelnase-Tisch, mm	100 - 670	Kühlmittelpumpenmotor kW	0,1
Abstand		Abmessungen, mm:	
Spindelmitte-Ständer, mm	510	Breite einschl. Tisch	2388
Spindelkegel DIN 69871	SK 40	Tiefe (Schaltschranktür zu), mm	2055
Drehzahlbereich, min ⁻¹	60-6000	Tiefe (Schaltschranktür offen), mm	2667
Antriebe und Motoren FAGOR 8055 MCi		Breite max. m.Tisch Verfahrensweg	3455
Spindelmotor AC-30 min. ED, kW	7,5	Maschinengewicht, ca., kg	3900
Vorschubmotor X, Y, Z-Achse Servo, Nm	7,3 / 9,3		

Ausführliche Beschreibung der CNC-Steuerungen und des Sonderzubehöres befinden sich im Anhang dieses Kataloges.

Grundlage sind unsere Geschäftsbedingungen.

CNC-Bearbeitungszentrum WME 1300

- **Verfahrwege:** Bettfräsmaschine in Kreuztischausführung
- **Stufenlose Drehzahl über Steuerung** programmierbar
- **Doppelarm-Werkzeugwechsler** 24 Stationen
- **Ständer mit Flachführungen**
- **Tisch:** Optimale Belastung möglich da **Bettausführung**
- **Elektronisches Handrad** umschaltbar
- **Grundkörper:** Breites Bett zur Führung des Tisches
- **Induktionsgehärtete und geschliffene Führungen** mit Gegenbeschichtung
- **Integrierte Kühlmittleinrichtung**
- **Automatische Zentralschmierung**
- **Vollumhausung**
- **Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung**



Standardausstattung:

- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Elektronisches Handrad
- 24 Stationen Doppelarm-Werkzeugwechsler
- Vollumhausung
- Dokumentation / CE-Norm

Sonderzubehör:

- Spiralspäneförderer
- Schmierband-Späneförderer mit Wagen
- Mehrpreis für stärkeren Motor 22/30 kW (Siemens)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 10.000 U/min. über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Kühlung durch die Spindel mit Filterkartusche 15 bar für Aufnahme SK40
- Mehrpreis für Papierfiltersystem mit separatem Tank für Option Kühlung durch die Spindel mit 20 bar anstelle Kartusche (ausgenommen Aktionspakete hier Nachrüstsatz)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. SK 40 Direktantrieb
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für Direktantrieb SK 40
- Mehrpreis für Werkzeugwechsler mit Doppelgreifarm und 30 Magazinplätzen
- ZF Getriebe (stufenlos in 2 Bereichen), SK 40

