

CNC-Bearbeitungszentrum WME 1300

SIEMENS-Steuerung 828 D mit Shopmill Best.-Nr.: 510360

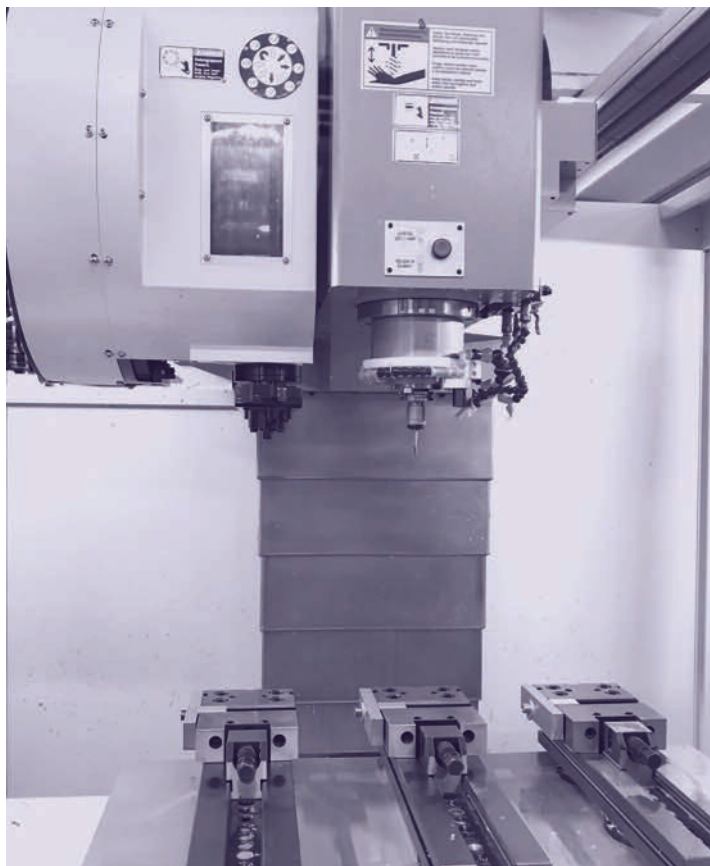


Technische Daten:

Tisch, mm	1500x400	Antriebe und Motoren SIEMENS 828 D:	
T-Nuten (Anz./Größe/Abst.), mm	16 / 4 / 63	Spindelmotor AC-30 min.ED, kW	9/12
Tischbelastung, kg	700	Vorschubgeschwindigkeit:	
Längsbewegung X-Achse, mm	1300	X-, Y- u. Z-Achse, mm/min.	0-6000
Querbewegung Y-Achse, mm	500	Eilgang, X-,Y- u. Z-Achse, mm/min.	7500
Vertikalbewegung Z-Achse, mm	570	Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,005 / 300
Abstand		Positioniergenauigkeit, mm	+/- 0,01 / 300
Spindelnase-Tisch, mm	100 - 670	Kühlmittelpumpenmotor kW	0,1
Abstand		Abmessungen, mm:	
Spindelmitte-Ständer, mm	510	Breite einschl. Tisch	2388
Spindelkegel DIN 69871	SK 40	Tiefe (Schaltschranktür zu), mm	2055
Drehzahlbereich, min ⁻¹	60-8000	Tiefe (Schaltschranktür offen), mm	2667
Antriebe und Motoren FAGOR 8055 MCi		Breite max. m.Tisch Verfahrensweg	3455
Spindelmotor AC-30 min. ED, kW	7,5	Maschinengewicht, ca., kg	3900
Vorschubmotor X, Y, Z-Achse Servo, Nm	7,3 / 9,3		

CNC-Bearbeitungszentrum WME 1300

- **Verfahrwege: Bettfräsmaschine in Kreuztischausführung**
- **Stufenlose Drehzahl über Steuerung programmierbar**
- **Doppelarm-Werkzeugwechsler 24 Stationen**
- **Ständer mit Flachführungen**
- **Tisch: Optimale Belastung möglich da Bettausführung**
- **Elektronisches Handrad umschaltbar**
- **Grundkörper: Breites Bett zur Führung des Tisches**
- **Induktionsgehärtete und geschliffene Führungen mit Gegenbeschichtung**
- **Integrierte Kühlmittleinrichtung**
- **Automatische Zentralschmierung**
- **Vollumhausung**
- **Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung**



Arbeitsraum

Standardausstattung:

- Vollumhausung
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Elektronisches Handrad
- Dokumentation / CE-Norm

Sonderzubehör:

- 24-Stationen-Daoppelarm -Werkzeug-Wechsler
- Spiralspäneförderer
- Scharnierband-Späneförderer mit Wagen
- Mehrpreis für stärkeren Motor 22/30 kW (Siemens)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 10.000 U/min. über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Kühlung durch die Spindel mit Filterkartusche 15 bar für Aufnahme SK40
- Mehrpreis für Papierfiltersystem mit separatem Tank für Option Kühlung durch die Spindel mit 20 bar anstelle Kartusche (ausgenommen Aktionspakete hier Nachrüstsatz)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. SK 40 Direktantrieb
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für Direktantrieb SK 40
- Mehrpreis für Werkzeugwechsler mit Doppelgreifarm und 30 Magazinplätzen

CNC-Bearbeitungszentrum WME 1600 - 3000

WME 1600 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill Best.-Nr.: 510361

WME 2000 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill Best.-Nr.: 510363

WME 2500 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill Best.-Nr.: 510364

WME 3000 Siemens-Steuerung 828 D mit Shopmill Best.-Nr.: 510365



WME 1600

Technische Daten:

Aufspannfläche	700 x 1900/ 2300/ 2800/ 3300 mm
T-Nuten Anzahl/Größe/Abstand	6 / 18 / 105 mm
Tischbelastung	1000 kg
Längsbewegung, X-Achse	1600/2000/2500/3000 mm
Querbewegung, Y-Achse	800 mm
Vertikalbewegung, Z-Achse	630 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	170 - 800 mm
Abstand Spindelnase - Ständer	850 mm
Spindelkegel	SK 40 / DIN 69871
Spindelgeschwindigkeit	Servomotor
Drehzahlbereich	50 - 8000 U/min

Vorschubgeschwindigkeit

X-, Y- und Z-Achse	5000 mm/min
Eilgang, X-, Y- und Z-Achse	8000 mm/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,005 mm
Positioniergenauigkeit	+/- 0,01 mm
Antrieb und Motoren (Siemens 828 D)	
Spindelmotor	11/ 15 kW
Vorschubmotor	4,9 kW
Kühlmittelpumpenmotor	0,1 kW
Maschinen-Gewicht	6300/ 6600/ 8400/ 8700 kg
Dimension LxBxH	4600 x 3000 x 2900 mm

CNC-Bearbeitungszentrum WME 1600 - 3000

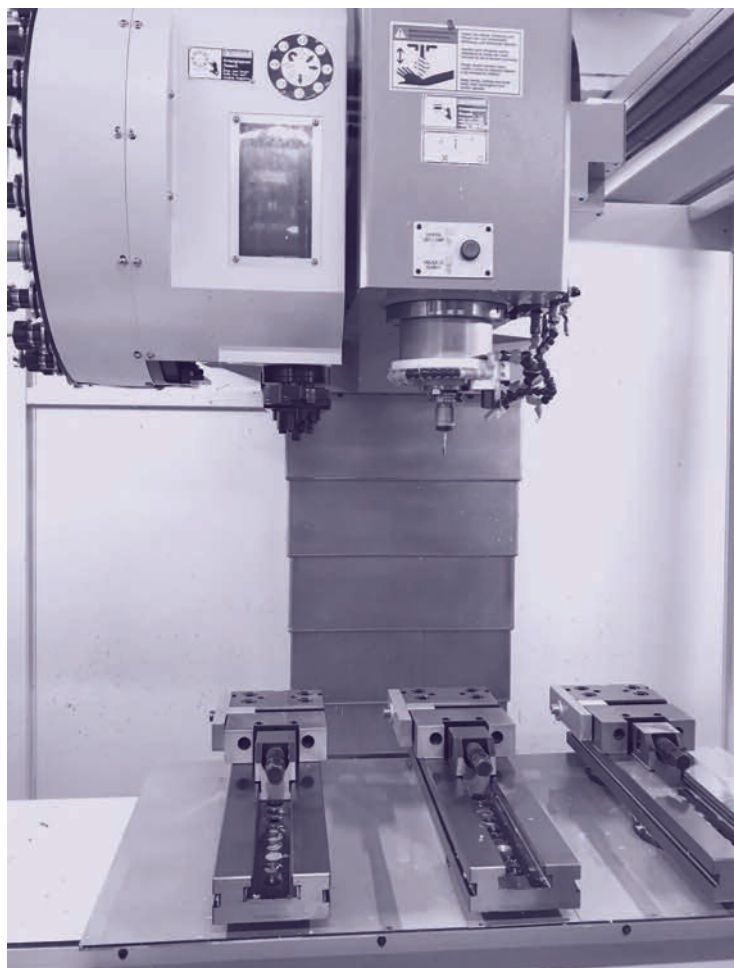
- **Verfahrwege: Bettfräsmaschine in Kreuztischausführung**
- **Spielfreier Antrieb über Riemen. Stufenlose Drehzahl über Steuerung programmierbar**
- **Doppelarm-Werkzeugwechsler 24 Stationen**
- **Ständer mit Flachführungen**
- **Tisch: Optimale Belastung möglich da Bettausführung**
- **Grundkörper: breites Bett wenig Überhang**
- **Induktionsgehärtete und geschliffene Führungen**
- **Integrierte Kühlmittleinrichtung**
- **Zentralschmierung**
- **Elektronische Handräder für jede Achse schaltbar**
- **Vollumhausung**
- **Antriebspaket abgestimmt auf Steuerung**

Standardausstattung:

- Vollumhausung
- Automatische Zentralschmierung
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte Halogen
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Elektronisches Handrad
- Dokumentation / CE-Norm

Sonderzubehör:

- Spiralspäneförderer
- Scharnierband-Späneförderer mit Wagen
- Mehrpreis für stärkeren Motor 22/30 kW (Siemens)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 10.000 U/min. über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. über Riemen mit Spindelölkühler, SK 40
- Kühlung durch die Spindel mit Filterkartusche 15 bar für Aufnahme sSK40
- Mehrpreis für Papierfiltersystem mit separatem Tank für Option Kühlung durch die Spindel mit 20 bar anstelle Kartusche (ausgenommen Aktionspakete hier Nachrüstsatz)
- Erhöhte Spindeldrehzahl 12.000 U/min. SK 40 Direktantrieb
- Kühlung durch die Spindel 15 bar für Direktantrieb SK 40
- Mehrpreis für Werkzeugwechsler mit Doppelgreifarm und 30 Magazinplätzen
- ZF Getriebe (stufenlos in 2 Bereichen), SK 40
- Spindelnase SK50 / 6000U/min.



Arbeitsraum