






TRENNJAEGER® Langschnitt-Kaltkreissägen LTS 520 HA Linear

LTS 520 HA Best.Nr.: 550667

Lineargeführte Kreissäge, beidseitig schwenkbar von 90° über 45° bis auf 30°, mit digitaler Winkelanzeige. Zum schnellen gratfreien Kaltsägen von Profil-, Platten-, Vierkant- und Rundmaterial in Gerad- und Gehrungsschnitten. Mit Stabilisatoren und Siemens Steuerung S7/1200 mit Volldisplay



	550 mm		10-80 m/min 3000 Umdr./min			
			4,0	2100 kg	2200x2000x2000 mm	
LTS 520 HA	● mm	■ mm	■ mm	■ mm	■ mm	
90°	180	330x180	500x115	400x165		
+ 45°	180	230x180	350x115	300x165		
- 45°	180	230x180	350x115	300x165		
+ 30°	160	160x170	250x115	200x165		
- 30°	160	160x170	250x115	200x165		

Ausführliche Beschreibung der Sägebänder, Sägeblätter und Rollenbahnen befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



TRENNJAEGER® Langschnitt-Kaltkreissägen LTS 520 HA Linear

- SIEMENS-S7 Bedienpanel
- Hand oder autom. Vertikalspannung
- Minimal Schmier-Sprüh-Einrichtung
- Digitalanzeige für Schwenkwinkel
- Spannstock für stufenlose, beidseitige Gehrungswinkel einstellbar
- Elektronische Schnittlängenbegrenzung
- Sägeblatt (fährt von hinten nach vorne) mit stark dimensioniertem, kräftigem Stirnradgetriebe
- Rastpunkte für 1° bis 30° sonstige Winkel mit Klen
- Elektroschaltschrank separat, zugänglich
- Vorschubantrieb für Kugelumspindel stufenlos mit Linears



Haube offen



Maschinentisch



Bedienpanel

Das Maschinengestell in stabiler Schweisskonstruktion ist ausgelegt zur Aufnahme des Schwenktisches für Schnelleinstellung der Gehrung mit Rastpunkten für 90° mit verdecktem Linearführungssystem zur Aufnahme des Säge-Getriebes. Schnelleinstellung der Gehrung mit Rastpunkten sowie jeder Winklereinstellung bis 30° mit Digitalanzeige und Klemmung. Hochleistungs-Vierachsen-Stirnradgetriebe, 3-fach untersetzt, mit schrägverzahnten, gehärteten Zahnrädern, in Wälzlagern gelagert, im Ölbad laufend, mit Ölstandsanzeige, Getriebeöl eingefüllt.

Aufnahme für Kaltkreissägeblätter bei der mit einem Durchmesser von 400 bis 550 mm. Auf dem, mit dem Maschinengestell verbundenen Materialanschlag ist ein Drehpunkt angeordnet mit der Führung für den vertikalen, in der Höhe auf Materialhöhe einstellbaren Gesamthubzylinder. Das Bedienpult ist ca. 250 mm verschiebbar. Das Bedienpult mit SIEMENS Steuerung ist zentral und benutzerfreundlich angeordnet.

Rollenbahnen:

- Rollenbahn (407 mm) 1000 mm Best.-Nr.: 650965
- Rollenbahn (407 mm) 2000 mm Best.-Nr.: 650966
- Rollenbahn (407 mm) 3000 mm Best.-Nr.: 650963
- Rollenbahn (407 mm) 6000 mm Best.-Nr.: 650969

- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 1000 mm Best.-I
- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 2000 mm Best.-I
- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 3000 mm Best.-I
- Exact Stop MD 100 mit Rollenbahn, man. Messen Skala 6000 mm Best.-I

- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 1000 mm Best.-I
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 2000 mm Best.-I
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 3000 mm Best.-I
- Exact Stop MD 100 D mit Rollenbahn, man. Messen, digitale Anzeige 6000 mm Best.-I

- Exact Stop MD 200 H mit Rollenbahn, Handrad, digitale Anzeige 3000 mm Best.-Nr.: 550939
- Exact Stop MD 200 H mit Rollenbahn, Handrad, digitale Anzeige 6000 mm Best.-Nr.: 550942

- Exact Stop PD 200 mit Rollenbahn, digitale Anzeige mit Speicher, motorisch 3000 mm Best.-Nr.: 550925
- Exact Stop PD 200 mit Rollenbahn, digitale Anzeige mit Speicher, motorisch 6000 mm Best.-Nr.: 550928
- Umbauset für Pushersystem für Exact-Stop PD 200 Best.-Nr.: 654142
- Zwischenbleche je Meter Best.-Nr.: 615871

Rollenbahnen beliebig koppelbar & Messsysteme